

Nazwa:	„ORZEŁ BIAŁY” S.A.
Adres:	ul. Harcerska 23, 41-946 Piekary Śląskie
Tel./Fax:	(32) 779 65 00; (32) 281 34 91
Prezes	Konrad Sznajder
Pełnomocnik CP:	Małgorzata Przybylska-Czaja
Internet:	www.orzel-bialy.com.pl
Główne produkty:	Ołów rafinowany i stopy ołowiu, regranulat polipropylenowy.



Świadectwo CP
Nr
042/1996



Główne cele polityki środowiskowej

Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Zarządzania Środowiskowego i BHP

Nadrzędnym celem spółki Orzeł Biały S.A. jest dostarczanie wyrobów zgodnych z wymaganiami swoich Klientów przy zachowaniu powtarzalnej jakości wyrobów i poszanowaniu środowiska naturalnego oraz zapewnieniu pracownikom bezpiecznych i higienicznych warunków pracy, dążąc do wyeliminowania wypadków i chorób zawodowych. Zrozumienie Zarządu spółki Orzeł Biały S.A. dla roli Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskowego i BHP w strategii zarządzania przedsiębiorstwem oraz jakości dostarczanych wyrobów spełniających wymagania przepisów prawnych, w tym konkluzji BAT, obowiązujących decyzji środowiskowych i BHP wpływa na aktywne angażowanie się w działania operacyjne. (...)

Zarząd Spółki zobowiązuje się do:

1. utrzymania i ciągłego doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania BHP poprzez monitorowanie i doskonalenie procesów, działań i produkowanych wyrobów,
2. ochrony środowiska, w tym do zapobiegania zanieczyszczeniom,
3. przeciwdziałania sytuacjom awaryjnym, zgodnie z obowiązującym programem zapobiegania awariom przemysłowym,
4. efektywnego zarządzania zasobami materiałowymi, ograniczając ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
5. stosowania sprawdzonych metod i technologii ograniczających negatywny wpływ na środowisko naturalne, zdrowie i życie ludzi oraz ciągłego doskonalenia efektywności środowiskowej instalacji;
6. zapewnienia bezpiecznych i higienicznych warunków pracy w celu zapobiegania związanym z pracą urazom i dolegliwościom zdrowotnym uwzględniając charakter branży oraz skalę realizowanych działań i procesów,
7. zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym oraz zdarzeniom potencjalnie wypadkowym oraz eliminowania zagrożeń i ograniczania ryzyk dotyczących bhp,
8. dążenia do stałej poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy
9. spełniania wymagań klienta i innych zewnętrznych stron zainteresowanych, obowiązujących wymagań prawnych i innych dotyczących Spółki oraz do zgodności w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem wymagań środowiskowych i BHP,
10. podnoszenia świadomości proekologicznej osób pracujących dla Spółki i w jej imieniu,
11. uwzględniania roli pracowników i ich angażowania do działań na rzecz BHP, w tym promowaniu konsultacji i współdziałania pracowników i ich przedstawicieli,
12. zapewnienia odpowiednich zasobów i środków do wdrażania niniejszej polityki

Cele osiągamy dzięki zaangażowaniu wszystkich pracowników w działania na rzecz poprawy jakości wyrobów, dbałość o środowisko naturalne i bezpieczeństwo pracy. Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania jest uzgodniona, zakomunikowana i znana wszystkim pracownikom oraz dostępna dla wszystkich stron zainteresowanych i poddawana systematycznym przeglądom.

Wybrane działania środowiskowe

- Instalacja zagęszczania szlamów ołowionośnych z procesu utylizacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych,
- Hermetyzacja procesu technologicznego przerobu złomu akumulatorowego w Wydziale Hutniczym z rafinacją ołowiu,
- Podwyższenie obwałowań składowiska żużla z wytopu ołowiu,
- Zastosowanie procesu oczyszczania frakcji metalicznej,
- Modernizacja instalacji odpylającej Wydziału Hutniczego z wymianą pieców do wytopu ołowiu,
- Doposażenie punktów ogólnokrajowego skupu zużytych akumulatorów (działanie zrealizowane w 3 etapach),
- Odsiarczanie pasty metodą aminową (instalacja pilotażowa),
- Zabudowa i eksploatacja linii do przerobu złomu akumulatorowego (umożliwienie przerobu nowych rodzajów odpadów oraz wzrost ilości przetwarzanych odpadów),
- Projekt Czyste Powietrze, realizowany w latach 2015-2016 - wprowadzenie działań mających ograniczyć wpływ emisji ołowiu i jego związków na stanowiskach pracy w "Orzeł Biały" SA.,
- Odzysk ołowiu z żużli hutniczych wydobywanych ze składowisk w Piekarach Śląskich, w latach 2008-2018 roku poddano odzyskowi ponad 34 tys. Mg żużli hutniczych,
- „Audyty energetyczny i realizacja wyników” wymiana oświetlenia standardowego na oświetlenie energooszczędne typu LED,
- Projekt badawczy - zagospodarowanie elektrolitu oraz poszukiwanie alternatywnych sposobów zagospodarowania elektrolitu. Opracowana metoda polega na przetworzeniu odpadu na poszukiwany na rynku nawóz mineralny jakim jest siarczan potasu,
- Spełnienie wymagań BAT dla przemysłu metali nieżelaznych – przystosowanie obszarów magazynowania surowców i odpadów,
- Rozbudowa składowiska żużli hutniczych w Piekarach Śląskich,
- Kontynuacja „2018 – Rok Ekologii” – publikacja materiałów edukacyjnych.

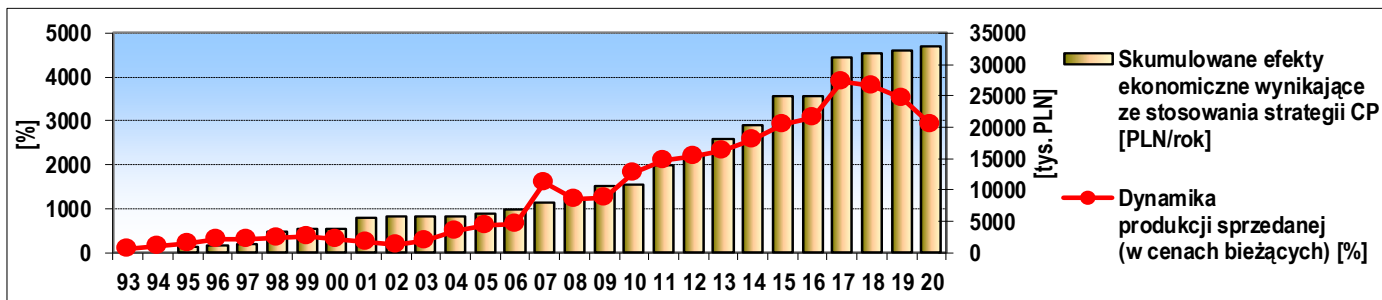
Wybrane inne działania prospołeczne

- Liczne dofinansowania na rzecz instytucji społecznych: Klubu Emerytów i Rencistów przy Orle Białym, Miejskiego Przedszkola i Szkoły Podstawowej, Szpitala Miejskiego w Piekarach Śląskich, lokalnych klubów sportowych, NSZZ „Solidarność” Orzeł Biały, konkursy organizowane przez Eko-Park
- W latach 2005-2013 wsparcie finansowe dla Śląskiego Stowarzyszenia Pomocy Dzieciom „Bratek” z siedzibą w Piekarach Śląskich z przeznaczeniem na organizację wyjazdów profilaktyczno-leczniczych dla dzieci z podwyższonym poziomem ołowiu we krwi.
- Dofinansowanie w latach 2011-2015 na rzecz badań profilaktycznych „Stop ołowicy”.

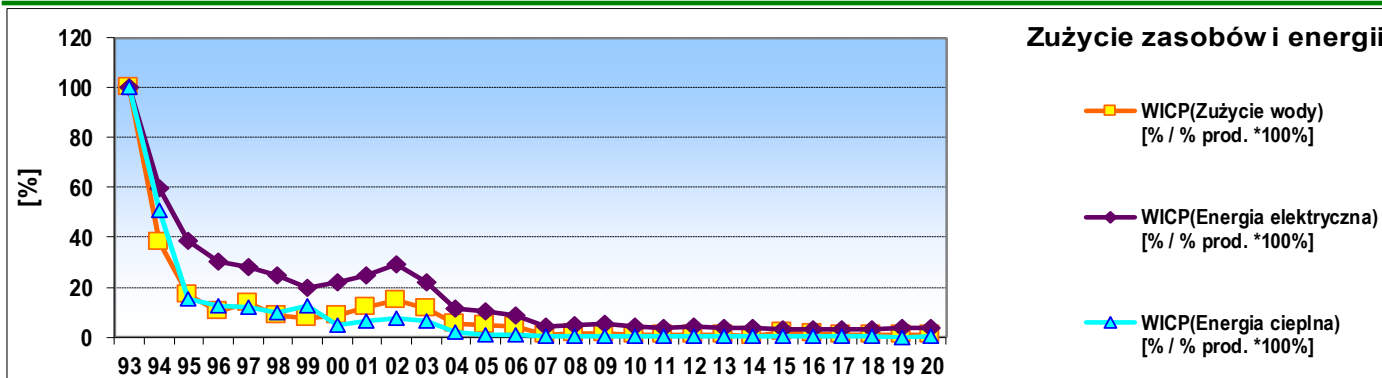
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

**Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 065/2004**

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

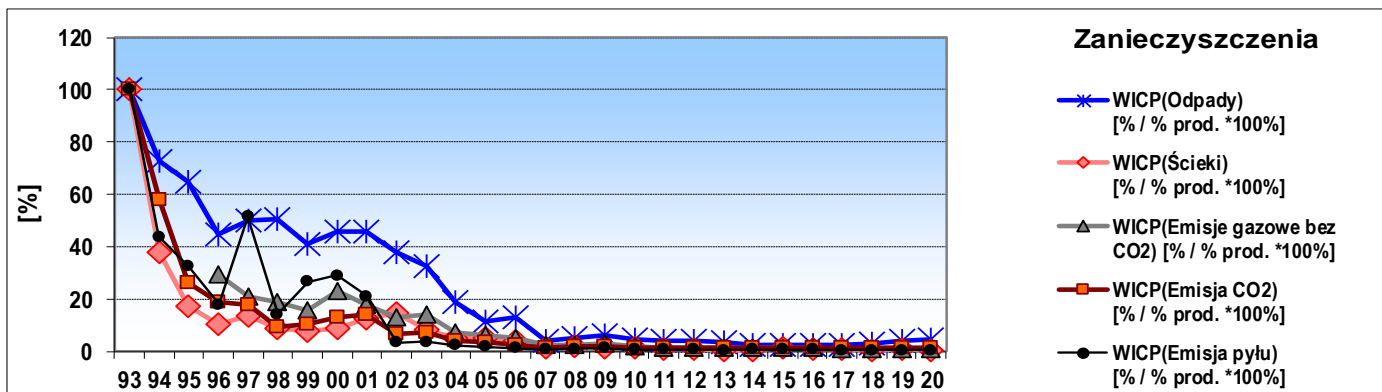


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów i energii

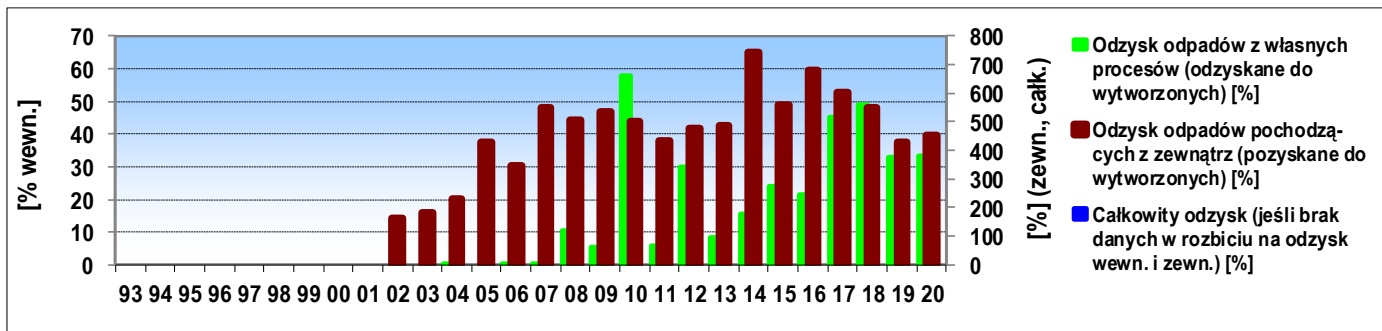
- WICP(Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP(Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP(Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP(Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP(Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

W latach 2008-2018 Spółka prowadziła współpracę z ZGH „Bolesław” SA w zakresie wykorzystania żużla w procesie flotacji rud cynku i ołowiu, co spowodowało znaczący wzrost ilości odpadów poddanych odzyskowi. Poddano odzyskowi ponad 34 tys. Mg żużli hutniczych zawierających ok. 6 -10% ołowiu. Efekt ekonomiczny to około 150 tys. zł. W latach 2010-2014 na terenie spółki została zrealizowana inwestycja pn. „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych. Wybudowany Ośrodek B+R posiada instalację do przerobu złomu akumulatorowego, prowadzi prace związane z recyklingiem złomu akumulatorowego i produkcją ołowiu surowego oraz stopów ołowiu. W 2019/2020 przeprowadzono projekt badawczy dotyczący zagospodarowania elektrolitu. Przedmiot projektu - wykonania badań nad możliwością zastosowania kwasu siarkowego do produkcji siarczanu potasu (poszukiwany nawóz mineralny). W zaplanowanej instalacji badawczej przewidziano przerób 0,2 tony zużytego elektrolitu o kodzie 16 06 06*. Projekt będzie kontynuowany w 2021. Wyniki przeprowadzonych badań posłużą do oszacowania opłacalności realizacji docelowej instalacji produkcji siarczanu potasu.