

<b>Nazwa:</b>	<b>Dafa Polska Sp. z o.o.</b>
<b>Adres:</b>	Siedziba: 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 202 Zakład: 05-825 Grodzisk Maz., Natolin, ul Chemiczna 18
<b>Tel./Fax:</b>	(22) 739 04 00; (22) 739 04 29
<b>Prezes</b>	Jacek Falkowski
<b>Pełnomocnik CP:</b>	Edward Michałowski
<b>Internet:</b>	www.dafa-polska.pl
<b>Główne produkty:</b>	Wyroby przemysłowe z przeznaczeniem na: wygłuszenia, termoizolacje, hydroizolacje. Taśmy rozprężne. Warstwowe łączenie pianek z tworzyw sztucznych warstwą kleju i nadanie im właściwości samoprzylepnych. Kształt wyrobu jest zgodny z indywidualnym zapotrzebowaniem Klienta. Głównymi odbiorcami są Klienci z branży: budowlanej, motoryzacyjnej, wentylacyjnej, AGD.



**Świadectwo CP**  
**Nr**  
**193/1998**



### Główne cele polityki środowiskowej

- Ochrona i poprawa jakości Środowiska,
- Ograniczenie ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- Zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska odzysku odpadów,
- Ekorozwój, doskonalenie Czystszej Produkcji,
- Wprowadzanie nowych technologii przynoszących efekty ekologiczne, ekonomiczne.

### Wybrane działania prośrodowiskowe

- Wprowadzenie kartonowych opakowań zbiorczych,
- Zmniejszenie ilości odpadów powstałych w trakcie produkcji wyrobu „Sedan”,
- Instalacja miksera – zakup kleju w kontenerach,
- Przystosowanie odpadów poprodukcyjnych do spalania jako paliwa alternatywnego,
- Nowe technologie – uruchomienie produkcji uszczelki rozprężnej,
- Proekologiczna modernizacja – uruchomienie stanowiska do sporządzania mieszanek klejowych,
- Zrealizowanie budowy nowego zakładu Interchemall w Natolinie,
- Proekologiczna modernizacja zakupionych linii produkcyjnych dla produktów przemysłowych,
- Zagospodarowanie terenu wokół obiektu,
- Wdrażanie technologii bez rozpuszczalnikowego sklejenia warstwowego surowców,
- I etap budowy systemu wentylacji stanowiskowej,
- Zainstalowanie nowoczesnego systemu p-poż. wraz z monitoringiem ostrzegania o zadymieniu i pożarze,
- Segregacja i odbiór odpadów; zakup nowoczesnej prasy,
- Budowa nowej linii energetycznej (15 kW),
- Budowa nowej proekologicznej linii do produkcji uszczelnień klinowych,
- Minimalizacja odpadu pianek PUR powstającego na etapie laminowania i sprężania półwyrobów,
- Wybudowanie wokół firmy placów zieleni, posadzenie drzew i krzewów ozdobnych.

- Optymalizacja rozkroju materiału i poprawa uzysku dla wybranych instalacji,
- Wprowadzenie nowej technologii laminowania pianek PE gr. 2 mm,
- Wprowadzenie jednolitej technologii laminowania surowców z wykorzystaniem nowego kleju,
- Wdrożenie nowego programu cięcia wyrobów „Krażek 001 PU”, zwiększającego wydajność i redukującego odpady,
- Zakup chwybaka do wózka widłowego;
- Zakup wycinarki walcowej,
- Budowa nowej proekologicznej linii do produkcji uszczelnień klinowych,
- Zakup Szpularki SSM 1050 (zmniejszenie zużycia surowców),
- Modernizacja laminatora - maszyny do przekładania filmu klejowego na gotowe produkty (ograniczenie ilości odpadów),
- Modernizacja dotychczasowego oświetlenia magazynu na Inteligentne Panele LED,
- Sukcesywna modernizacja lub wymiana kolejnych urządzeń, których efektem jest ograniczenie ilości powstających odpadów, zużycia materiałów opakowaniowych oraz zużycia energii elektrycznej.
- Instalacja nowej energooszczędnej klimatyzacji

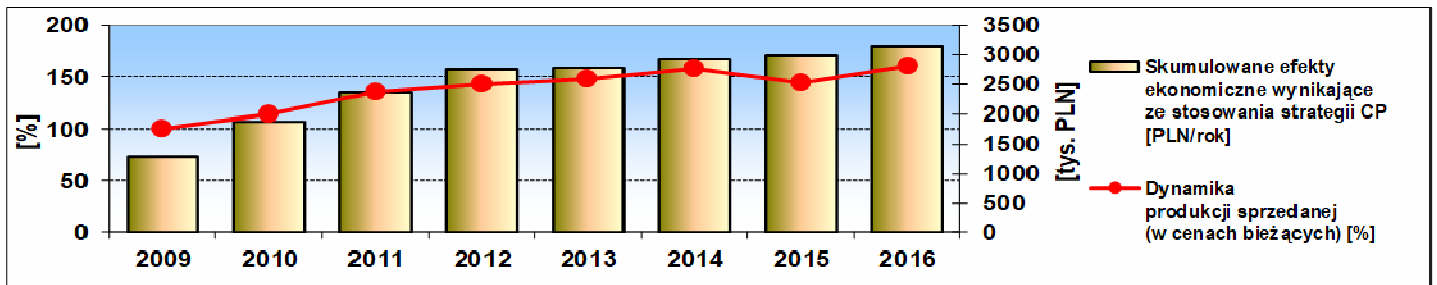
### Wybrane inne działania prospołeczne

- Dofinansowanie do kart Multisport. Pracownicy mają dostęp do ponad 2300 obiektów sportowych na terenie całego kraju,
- Pomoc finansowa przy zakupie wózka inwalidzkiego dla Osoby niepełnosprawnej,
- Muzeum Starożytnego Hutnictwa Mazowieckiego im. Stefana Woydy w Pruszkowie Pomoc w organizowaniu zajęć dydaktycznych z dziećmi i młodzieżą poprzez przekazywanie odpadów poprodukcyjnych,
- Towarzystwo Amici di Tworki. Pomoc w organizowaniu zajęć plastycznych z pacjentami Szpitala Tworkowskiego poprzez przekazywanie odpadów poprodukcyjnych,
- Galeria Etnograficzna Willa Radogoszcz, Grodzisk Mazowiecki - Pomoc w organizowaniu zajęć dydaktycznych i plastycznych z dziećmi i młodzieżą poprzez przekazywanie odpadów poprodukcyjnych,
- Zakup i przekazanie pompy dla Komendy Powiatowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim,
- Dofinansowanie pakietów medycznych dla pracowników.
- Wspieranie finansowe Fundacji dzieciom „Zdążyć z pomocą, Towarzystwa Przyjaciół Dzieci w Obornikach Śląskich,
- Przekazanie darowizn na finały Wielkiej Orkiestry Świątecznej Pomocy.
- Wsparcie rodzin w ramach Szlachetnej Pączki

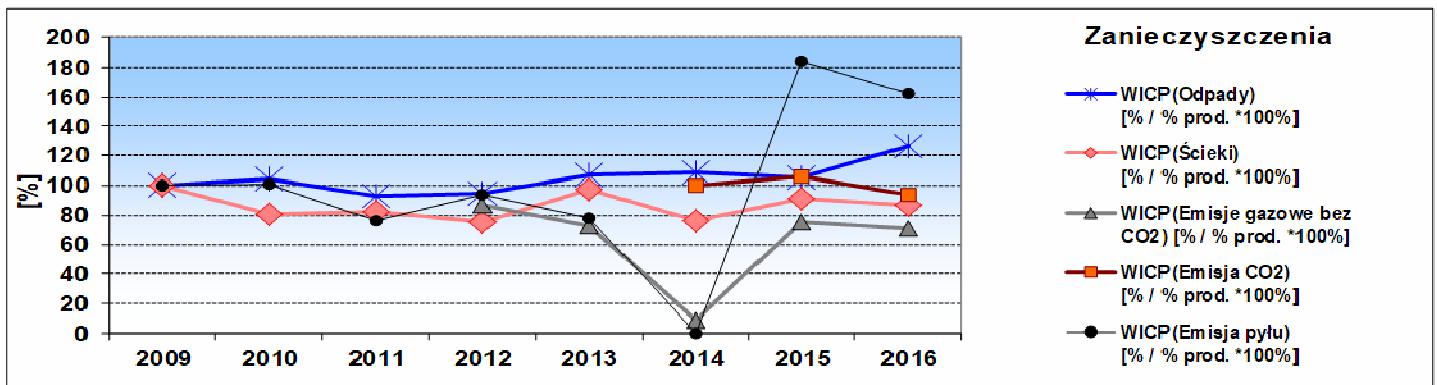
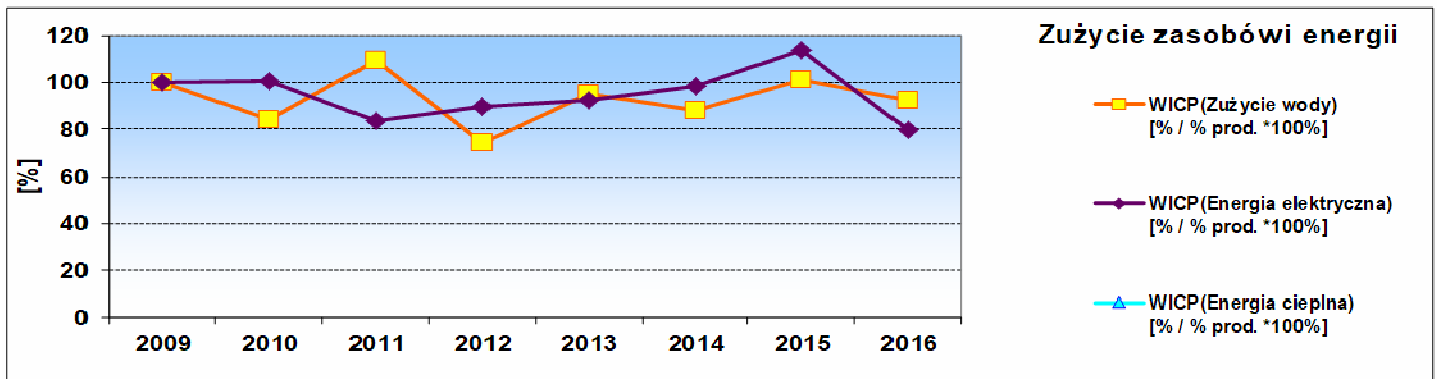
**Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ**

**Organizacja wpisana do  
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości  
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 049/2003**

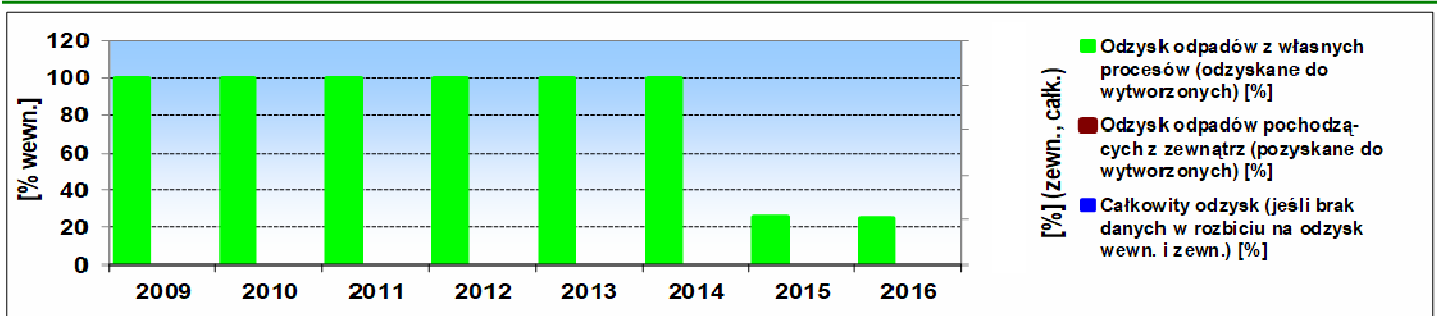
## Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne



## Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



## Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



## Uwagi do karty

Firma Interchemall uczestniczy w Polskim Programie CP od 1998 r. W tym czasie podlegała wielu przekształceniom i restrukturyzacji. W roku 2008 oddano do użytku zupełnie nowy zakład produkcyjny, w Natolinie, do którego przeniesiono całość produkcji. Zmiana ta spowodowała, że wartości wskaźników środowiskowych osiągnięte przez nową fabrykę stały się nieporównywalne z wartościami raportowanymi poprzednio. Stąd na wykresach powyżej zaprezentowano wyłącznie wartości wskaźników wyliczone dla nowej fabryki (Natolin, ul. Chemiczna 18) – od roku 2009, który był pierwszym pełnym rokiem jej działalności.

Jedynym wskaźnikiem, który jest kontynuowany sprzed roku 2009, są skumulowane efekty ekonomiczne. Pokazuje on sumaryczne oszczędności osiągnięte przez Interchemall od roku 1998.

Od 2011 roku wszystkie niesortowalne odpady (bez komunalnych) powstające w Interchemallu przekazywane są, jako paliwo alternatywne, do odzysku energii.

Znaczny spadek emisji w 2014r jest wynikiem obliczenia emisji z procesu spalania paliw zgodnie z wytycznymi Krajowej Bazy KOBIZE.

Wzrost zużycia zasobów oraz emisji do atmosfery jest wynikiem wprowadzania nowych produktów, rozbudowy parku maszynowego. Powodem znacznego spadku ilości odpadów kierowanych do odzysku – jest obecnie rozdział odpadów na kierowane do odzysku i do unieszkodliwienia – w latach ubiegłych firma raportowała wyłącznie przekazywanie odpadów do odzysku.