

Nazwa:	Nestor Springs Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.
Adres:	43-600 Jaworzno, ul. Wygoda 111
Tel.:	33 445 81 81
Prezes	Jacek Moskała
Pełnomocnik CP:	Kamila Mikołajek
Internet:	https://nestorsprings.com/
Główne produkty:	Produkcja wyrobów z drutu, łańcuchów i sprężyn



Świadectwo CP
Nr

276/2022



Główne cele polityki środowiskowej

Nestor Springs koncentruje się na produkcji wysokiej jakości wyrobów, dbając przy tym o ochronę środowiska i zdrowie społeczeństwa zgodnie z zasadami Czystszej Produkcji, opierając się na następujących zasadach:

- Prowadzenie działalności zgodnie z przepisami prawnymi w zakresie ochrony środowiska
- Podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników – prowadzenie szkoleń i instruktaży pracowników w celu uzyskania ich aktywnego uczestnictwa w działalności firmy na rzecz ciągłej poprawy stanu środowiska naturalnego
- Minimalizacja i segregacja ilości odpadów powstających w trakcie procesu produkcyjnego
- Minimalizacja zużycia energii i wody
- Udoskonalanie miejsca pracy poprzez stosowanie najlepszych uzasadnionych ekonomicznie działań chroniących środowisko
- Doskonalenie technologii, aby były one przyjazne środowisku

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Częściowa wymiana samochodów spalinowych na elektryczne (zakup 2 szt. samochodów elektrycznych – wymiana obecnej floty 2 szt. samochodów na paliwo ON, PB),
- Wymiana lamp, 261 szt. – etapy I i II (wymiana żarówek na energooszczędne LED na hali produkcyjnej oraz w magazynie),
- Ograniczenie powstawania odpadów – złom, poprzez stabilizację procesu produkcyjnego: segregacja materiału wsadowego, z uwzględnieniem FIFO – proces etykietowania,
- Minimalizacja zużycia papieru / druku – wdrożenie elektronicznego archiwizowania umów.
- Zakup surowca z recyklingu (drot); wybór dostawców, a w kolejnym kroku zakup drutu w 20% produkowanego z surowca z recyklingu,
- Wdrożenie I etapu projektu związanego z Gospodarką o Obiegu Zamkniętym - podjęcie współpracy z firmą zewnętrzną na 100%-owy odbiór odpadów produkcyjnych do procesów recyklingu,
- Optymalizacja zużycia drutu w procesie produkcyjnym – etap I (dokonano optymalizacji zużycia drutu 8 najczęściej rotujących wyrobów gotowych – obniżono zużycie drutu o ok. 7% na 8 wyrobach gotowych),
- Optymalizacja zużycia drutu w procesie produkcyjnym – etap II; dokonano optymalizacji zużycia drutu na 10% wyrobów gotowych; opracowano sprężynę, która dzięki podobnym parametrom pomogła wyeliminować kilka podobnych (unifikacja), a także jest krótsza niż stosowane dotychczas – co z kolei przekłada się na zmniejszenie zużycia włókny,

- Opracowanie dwóch nowych wyrobów oraz dwóch nowych formatek, które przyczynią się do oszczędności zasobów i energii,
- Rozpoczęcie wdrażania systemu ERP,
- Optymalizacja zużycia kleju w procesie produkcyjnym – etap I,
- Redukcja temperatury podgrzewania topnienia kleju (w procesie produkcyjnym) o ok. 15 stopni Celsjusza w celu redukcji zużycia energii elektrycznej,
- Optymalizacja zużycia surowca włókny na grupie produktów Micro (planowana redukcja o 10%),
- Wymiana klimatyzatorów na wentylatory osiowe z kratami wentylacyjnymi (redukcja zużycia energii),
- Mocowanie do pojedynczego zgrzewu pionowego zamiast podwójnego (redukcja zużycia energii),
- Redukcja ciśnienia roboczego kompresora (redukcja zużycia energii).

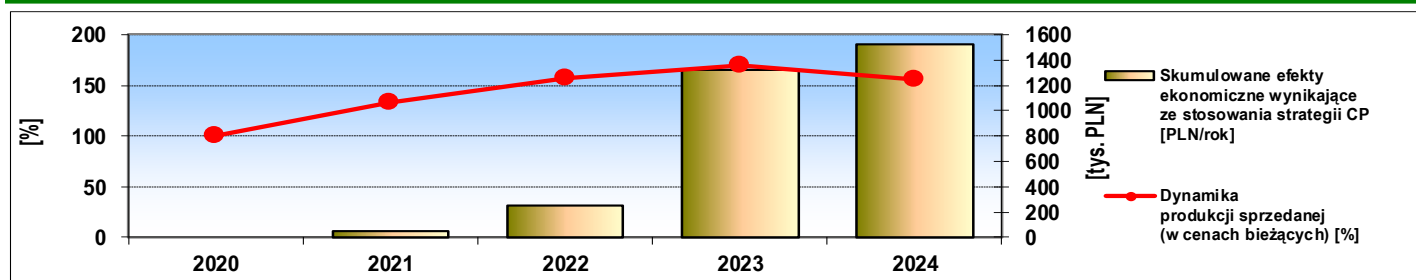
Wybrane inne działania prospołeczne

- Organizacja licznych wydarzeń integracyjnych dla pracowników, w tym m.in. impreza integracyjno-plenerowa, spotkanie wigilijne, owocowe czwartki,
- Organizacja imprez integracyjnych dla pracowników i ich rodzin, w tym m.in. piknik rodzinny, spotkanie z okazji Mikołaja dla dzieci pracowników Nestor Springs wraz z prezentami finansowanymi ze środków obrotowych Spółki,
- Organizowanie dla pracowników akcji wspólnego biegania oraz wspólnego grania w siatkówkę – wspólnie dbamy o zdrowie,
- Zorganizowanie tzw. Safety day – tj. szkolenia dla wszystkich pracowników, jak zadbać o siebie i innych w sytuacjach skrajnie niebezpiecznych,
- Organizacja oraz zapewnienie pracownikom szkoleń zewnętrznych,
- Opieka medyczna z dofinansowaniem przez Nestor Springs jako dodatkowe świadczenie medyczne dla pracowników,
- Multisport z dofinansowaniem przez Nestor Springs – dodatkowe świadczenie,
- Zapewnienie pracownikom ubezpieczenia grupowego,
- Wypłata dodatkowych świadczeń, tzw. „karpików”, ze środków obrotowych firmy,
- Dodatkowe wypłaty dla pracowników: comiesięczny dodatek dla dojeżdżających, dodatek frekwencyjny dla pracowników produkcji, dodatkowa odprawa emerytalna,
- Wprowadzenie systemu poleceń dla pracowników (przykładowo, w 2024 r. pracownicy zgłosili 109 pomysłów dot. doskonalenia i eliminacji mamotrawstwa, z czego zrealizowanych zostało 37, a w trakcie realizacji jest 45).
- Wsparcie edukacji uniwersyteckiej, studentów (np. praktyki),
- Umowa nieodpłatnego przekazania maszyn i narzędzi do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Jaworznie, przekazanie maszyn i narzędzi,
- Zbiórki dla powodzian, dla Polaków na Ukrainie, zaangażowanie pracowników w akcję Szlachetna paczka oraz inne akcje pomocowe dot. celów społecznych,
- Firma posiada także znak OEKO-TEX® STANDARD 100, potwierdzający, że wyroby gotowe są wolne od środków wpływających niekorzystnie na zdrowie ludzi (m.in. formaldehydów, pestycydów czy substancji, które mogą być przyczyną wywołania alergii).

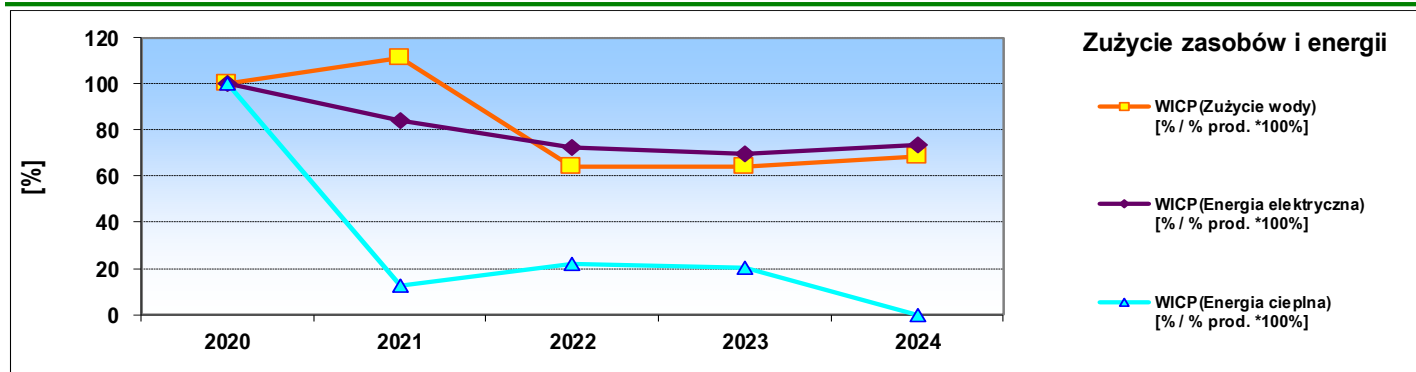
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad
„Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 086/2023

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

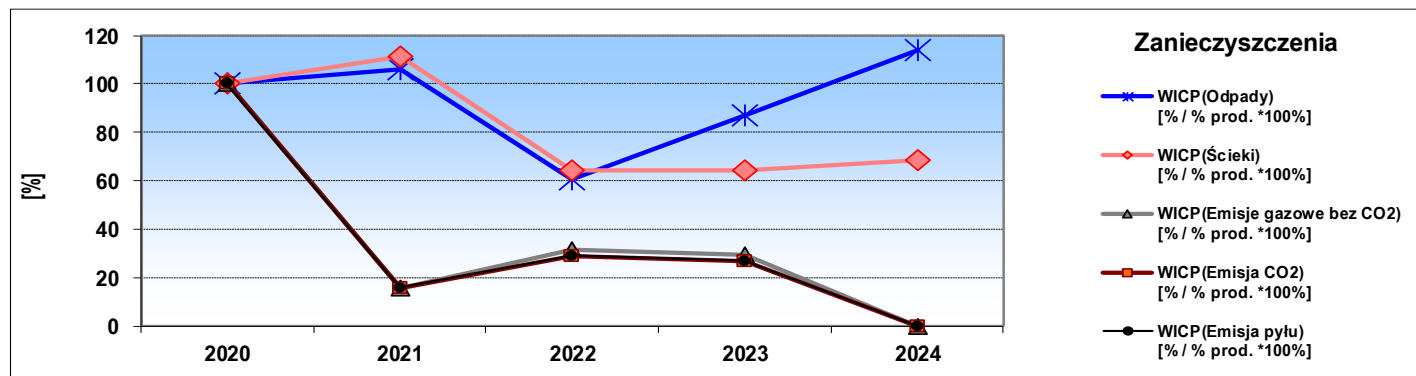


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów i energii

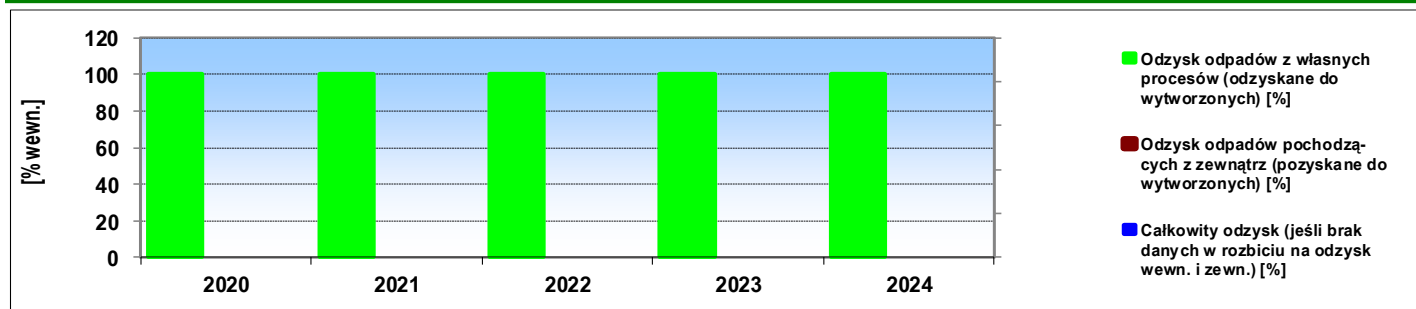
- WICP (Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP (Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP (Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

Głównym źródłem zaopatrzenia firmy w energię cieplną jest odzysk ciepła z procesu technologicznego, prowadzony od 2020 r. Źródło rezerwowe stanowi kotłownia olejowa, uruchamiana rzadko, w chłodniejszych dniach. Konieczność częstszego włączania kotłowni olejowej w roku 2022 niż w 2021 przełożyła się na zwiększoną ilość emisji oraz zużycia energii cieplnej (odzysku energii nie uwzględniono w zaprezentowanych powyżej wskaźnikach – jest to wyłącznie ciepło ze spalania oleju).

W roku 2021 prowadzony był remont nowo nabytej hali produkcyjnej, a następnie prace związane z uruchomieniem w niej produkcji, co przełożyło się na wzrost ilości powstałych odpadów oraz zużytej wody (w roku 2022 ww. oddziaływania na środowisko znacznie zmalały).

Wzrost ilości odpadów latach 2023 – 2024 r. wynika głównie ze zwiększonej ilości prób nowych wyrobów gotowych.

Zmniejszenie zużycia energii cieplnej oraz emisji wynika z braku konieczności uruchamiania w 2024 r. kotła gazowego, który jest wykorzystywany tylko przy bardzo niskich temperaturach zewnętrznych.