

Nazwa:	BOLIX S.A.
Adres:	34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8
Tel./Fax:	(33) 47 50 610; (33) 47 50 612
Prezes	Maciej Korbasiewicz
Pełnomocnik CP:	Magdalena Jurczak
Internet:	www.bolix.pl
Główne produkty:	Chemia budowlana: w tym systemy ociepleń, systemy ochrony mikrobiologicznej, farby, kleje do ceramiki, systemy elewacyjne itp.



**Świadectwo CP
Nr**

243/2010

BOLIX®

Główne cele polityki jakościowo-środowiskowej

- Przestrzeganie i spełnianie oczekiwań, wymagań, potrzeb Klientów oraz wymagań prawnych i innych, w tym ocena zgodności dotycząca spełnienia jakości wyrobów, ochrony środowiska i bezpieczeństwa pracy,
 - Prowadzenie i zapewnienie racjonalnej oraz niestwarzającej zagrożenia dla środowiska naturalnego gospodarki, ograniczenia negatywnych wpływów na środowisko poprzez swoją działalność i wprowadzane na rynek wyroby,
 - Dostarczanie Klientom wyrobów bezpiecznych i niezawodnych,
 - Zapobieganie powstawaniu zanieczyszczeniom poprzez stosowanie rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych umożliwiających ograniczenie uciążliwości procesów u źródła zgodnie ze strategią czystszej produkcji,
 - Poprawa efektów działalności środowiskowej oraz zapobieganie nadzwyczajnym zagrożeniom środowiskowym,
 - Podjęcie działań zmierzających do efektywnego, oszczędnego gospodarowania mediami, ograniczenie emisji CO₂ i wydłużenie cyklu życia oferowanych wyrobów,
 - Okresowa ocena i wybór dostawców gwarantujących dostawy materiałów i usług najwyższej jakości, bezpiecznych dla środowiska naturalnego oraz spełniających wymagania w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy,
 - Zapewnienie wykwalifikowanej kadry poprzez systematyczne szkolenia pracowników w zakresie zagadnień proekologicznych, prośrodowiskowych i bhp,
 - Wdrażanie nowych technik i technologii poprawiających jakość produkowanych wyrobów z uwzględnieniem aspektów ekonomicznych, środowiskowych i bhp oraz strategii czystszej produkcji,
 - doskonalenia funkcjonujących procesów zachodzących w firmie.
- Powyższe działania są prowadzone w oparciu o zintegrowany system zarządzania jakością i środowiskiem zgodny z obowiązującymi wymaganiami norm ISO 9001

- Zamontowanie kurtyny powietrznej na bramie wjazdowej pomieszczenia działu produkcji w celu zmniejszenia utraty ciepła,
- Podłączenie ogrzewaczy CWU pod instalacje c.o.,
- Wdrożenie programu do aktualizacji i rozpowszechniania dokumentacji w ramach systemu ISO, rezygnacja z obrotu dokumentacją papierową,
- Zwiększenie ilości towaru pakowanego na palecie z 1050 kg do 1200kg,
- Rozbudowa gniazda produkcyjnego o dodatkowe urządzenia do konfekcjonowania produktów w celu wyeliminowania dwufazowego pakowania baz tynków i farb; po realizacji działania produkty są bezpośrednio pakowane w opakowania jednostkowe,
- Budowa urządzenia do odzysku ciepła z procesu suszenia piasku (ciepło przekazywane jest do wody obiegowej w układzie centralnego ogrzewania),
- Ograniczenie ilości wprowadzanych opakowań, poprzez zwiększenie ilości produktu w opakowaniu jednostkowym,
- Instalacja kolejnych silosów magazynowych na surowce sypkie (zmniejszenie ilości wytworzonych odpadów opakowań),
- Wprowadzanie oświetlenia typu LED,
- Wdrożenie systemu informatycznego do rejestracji wyników kontrolnych,
- Uzyskanie deklaracji środowiskowych dla rozwiązań systemowych opartych na analizie cyklu życia,
- Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów z produkcji suchej poprzez zmiany w recepturze produktu,
- Wykorzystanie ścieków przemysłowych, powstałych podczas procesu mycia instalacji jako surowiec do innego produktu,
- Zainstalowanie paneli fotowoltaicznych,
- Wielokrotne wykorzystanie opakowań z tworzyw sztucznych do pakowania półproduktu stosowanego przy produkcji produktów elewacyjnych,
- Optymalizacja wywozu odpadów komunalnych i opakowaniowych,
- Elektroniczny obieg dokumentacji.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Zmniejszenie ilości zużywanej wody i wytwarzanych ścieków technologicznych w procesie mycia pojemników na półfabrykaty,
- Instalacja urządzeń oczyszczających z zawieszin i substancji ropopochodnych wody opadowe spływające z terenu Firmy,
- Zmiana organizacji składowania surowców z opakowań jednorazowych na silosy, modernizacja instalacji do napełniania silosów magazynowych,

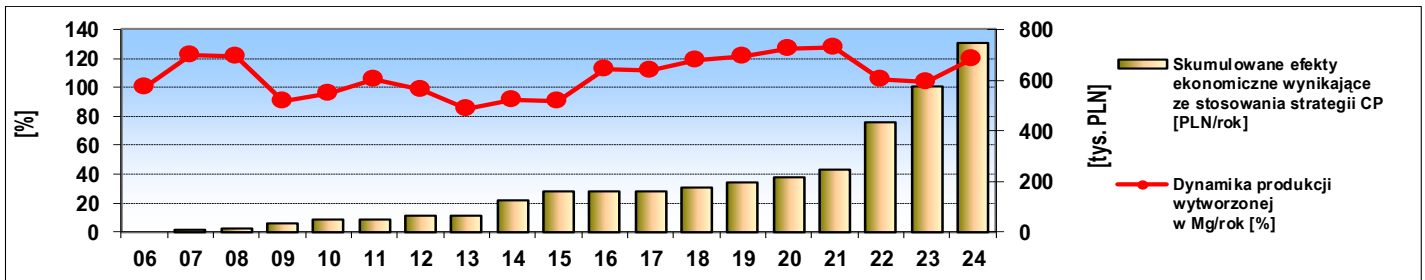
Wybrane inne działania prospołeczne

- Organizacja szkoleń wewnętrznych i zewnętrznych dla pracowników Firmy,
- Udział w kampanii informacyjno-edukacyjnej: BOLIX partnerem akcji Gmina z dobrą energią,
- Przekazywanie produktów do remontu potrzebującym placówkom: fundacje, przedszkola
- Darowizny dla potrzebujących z całej Polski, na cele statusowe dla Fundacji oraz Stowarzyszeń,
- Udział pracowników w akcjach charytatywnych .

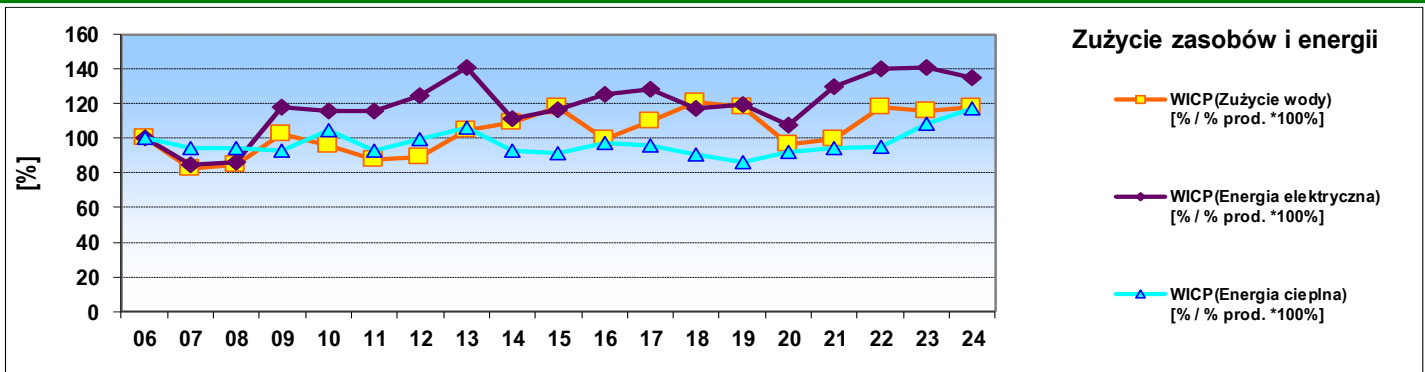
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

**Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 81/2012**

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

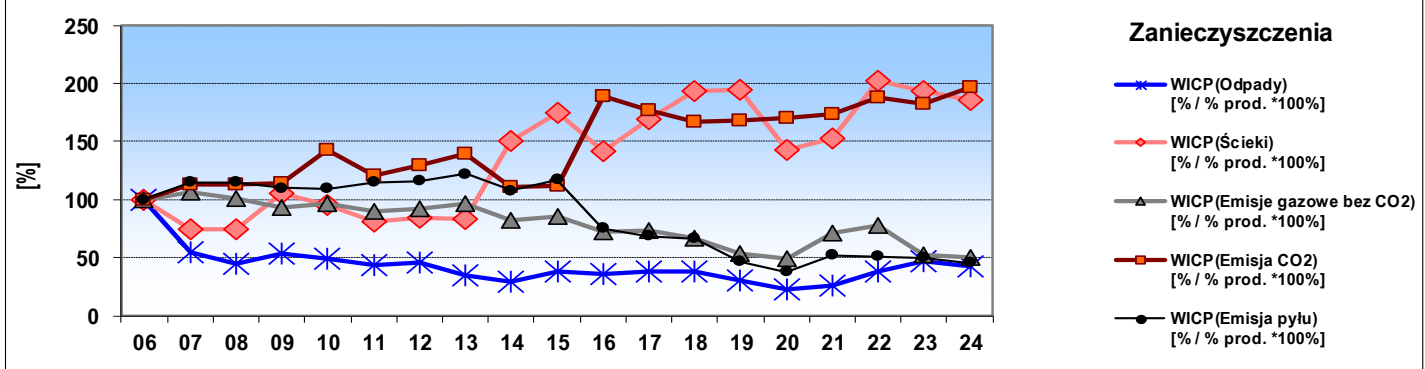


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów i energii

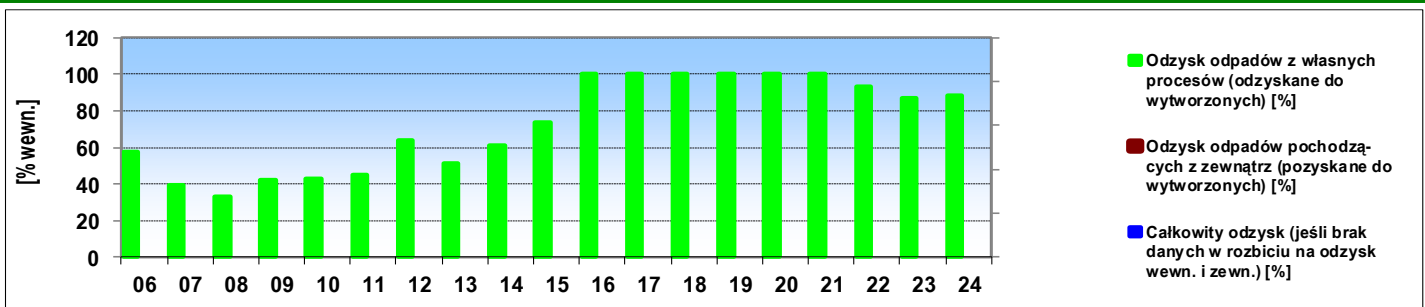
- WICP(Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP(Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP(Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP(Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP(Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

Firma realizuje wiele działań pro środowiskowych, przynoszących pozytywne efekty ekologiczne. Ciągłe doskonalą swoje produkty, minimalizując ich oddziaływanie na środowisko.

W 2023 roku odnotowano porównywalną wielkość produkcji w stosunku do roku 2022, natomiast większość wskaźników na jednostkę produkcji tj.: ilość zużytej energii elektrycznej, ilość zużytej wody i wytworzonych ścieków, wielkość emisji gazowych uwalnianych do atmosfery mają tendencję spadkową.

Wzrost na jednostkę produkcji odnotowano dla ilości wytworzonych odpadów, co jest efektem przeprowadzonych prac remontowych i porządkowych magazynów oraz produkcją nowych wyrobów.