

Karta Raportu CP i OP - "Orzeł Biały" S.A.

Nazwa:	„ORZEŁ BIAŁY” S.A.
Adres:	ul. Harcerska 23, 41-946 Piekary Śląskie
Tel./Fax:	(32) 779 65 00; (32) 281 34 91
Prezes	Konrad Sznajder
Pełnomocnik CP:	Małgorzata Przybylska-Czaja
Internet:	www.orzel-bialy.com.pl
Główne produkty:	Ołów rafinowany i stopy ołowiu, regranulat polipropylenowy.



Świadectwo CP
Nr

042/1996



Główne cele polityki środowiskowej

Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskowego i BHP

Zarząd Spółki zobowiązuje się do:

- utrzymywania i ciągłego doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania BHP poprzez monitorowanie i doskonalenie procesów, działań i produkowanych wyrobów,
- ochrony środowiska, w tym do zapobiegania zanieczyszczeniom, przeciwdziałania sytuacjom awaryjnym, zgodnie z obowiązującym programem zapobiegania awariom przemysłowym,
- efektywnego zarządzania zasobami materiałowymi, ograniczając ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- stosowania sprawdzonych metod i technologii ograniczających negatywny wpływ na środowisko naturalne, zdrowie i życie ludzi,
- zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym oraz zdarzeniom potencjalnie wypadkowym,
- dążenia do stałej poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy,
- spełniania wymagań klienta i innych zewnętrznych stron zainteresowanych, obowiązujących wymagań prawnych i innych dotyczących Spółki oraz do zgodności w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem wymagań środowiskowych i BHP,
- podnoszenia świadomości proekologicznej osób pracujących dla Spółki i w jej imieniu, podnoszenia kwalifikacji oraz uwzględniania roli pracowników i ich angażowania do działań na rzecz BHP,
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków do wdrażania niniejszej polityki.

Aby osiągnąć powyższe cele, Spółka prowadzi swoje działania w sposób celowy i zorganizowany, wdrażając, stosując i doskonaląc Zintegrowany System Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w oparciu o wymagania norm EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015 oraz PN-N-45001:2018, wymagania prawne i inne, które dotyczą organizacji i są związane z wyznaczonymi w organizacji aspektami środowiskowymi i zagrożeniami BHP, w tym konkluzjami BAT dla przemysłu metali nieżelaznych (Decyzja (UE) 2016/1032) oraz dla przetwarzania odpadów (Decyzja (UE) 2018/1147).

Nasze cele osiągamy dzięki zaangażowaniu wszystkich pracowników w działania na rzecz poprawy jakości wyrobów, dbałość o środowisko naturalne i bezpieczeństwo pracy. Zarząd Spółki deklaruje, że Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania jest uzgodniona, zakomunikowana i znana wszystkim pracownikom.

Polityka jest dostępna dla wszystkich stron zainteresowanych i poddawana systematycznym przeglądom.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Hermetyzacja procesu technologicznego przerobu złomu akumulatorowego w Wydziale Hutniczym z rafinacją ołowiu,
- Modernizacja instalacji odpylającej Wydziału Hutniczego z wymianą pieców do wytopu ołowiu,
- Odsiarczanie pasty metodą aminową,
- Doposażenie punktów ogólnokrajowego skupu zużytych akumulatorów (działanie zrealizowane w 3 etapach),
- Zabudowa i eksploatacja linii do przerobu złomu akumulatorowego (umożliwienie przerobu nowych rodzajów odpadów oraz wzrost ilości przetwarzanych odpadów),
- Projekt Czyste Powietrze, realizowany w latach 2015-2016 - wprowadzenie działań mających ograniczyć wpływ emisji ołowiu i jego związków na stanowiskach pracy w "Orzeł Biały" SA.,
- Odzysk ołowiu z żużli hutniczych wydobywanych ze składowisk w Piekarach Śląskich, w latach 2008-2018 roku poddano odzyskowi ponad 34 tys. Mg żużli hutniczych,
- Wymiana oświetlenia na energooszczędne. Zabudowa instalacji fotowoltaicznej o mocy min. 150 kWp.,
- Projekt badawczy - zagospodarowanie elektrolitu oraz poszukiwanie alternatywnych sposobów zagospodarowania elektrolitu. Projekt pozwoli zagospodarować 11-12 tys. Mg/rok odpadowego elektrolitu i uzyskać produkt handlowy - gips,
- Zagospodarowanie elektrolitu we współpracy z Miejsko-Przemysłową Oczyszczalnią Ścieków w Oświęcimiu,
- Spełnienie wymagań BAT dla przemysłu metali nieżelaznych - przystosowanie obszarów magazynowania surowców i odpadów - budowa zadanych boksów magazynowych na surowce i odpady,
- Rozbudowa składowiska żużli hutniczych w Piekarach Śląskich,
- Wydobycie gipsu z komory wschodniej i przekazanie do odzysku,

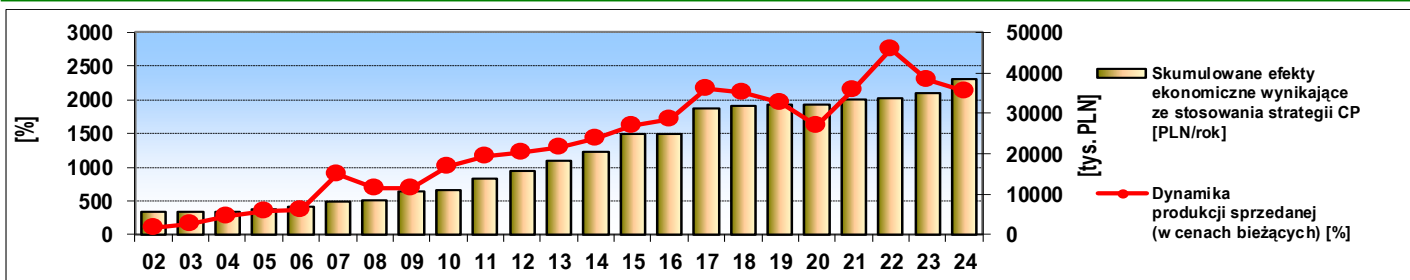
Wybrane inne działania prospołeczne

- Dofinansowanie działalności Państwowej Straży Pożarnej, Klubu Emerytów i Rencistów "Orzeł Biały" S.A. w formie dotacji (np. dofinansowanie działań profilaktycznych przeciwko ołowicy wśród dzieci). Skala działania w 2024 wynosi 169,75 tys. zł.
- Wspieranie społeczności lokalnej (wsparcie dla szkół, szpitala w Piekarach Śląskich, klubów sportowych, domu dziecka, klubu emerytów i rencistów OB., współpraca z instytucjami pożytku publicznego i stowarzyszeniami).
- W latach 2005-2013 wsparcie finansowe dla Śląskiego Stowarzyszenia Pomocy Dzieciom „Bratek” z siedzibą w Piekarach Śląskich.
- Dofinansowanie w latach 2011-2015 na rzecz badań profilaktycznych „Stop ołowicy”,
- Działania informacyjno-edukacyjne - publikacja materiałów edukacyjnych w zakresie BHP,
- Szereg działań w zakresie CSR.

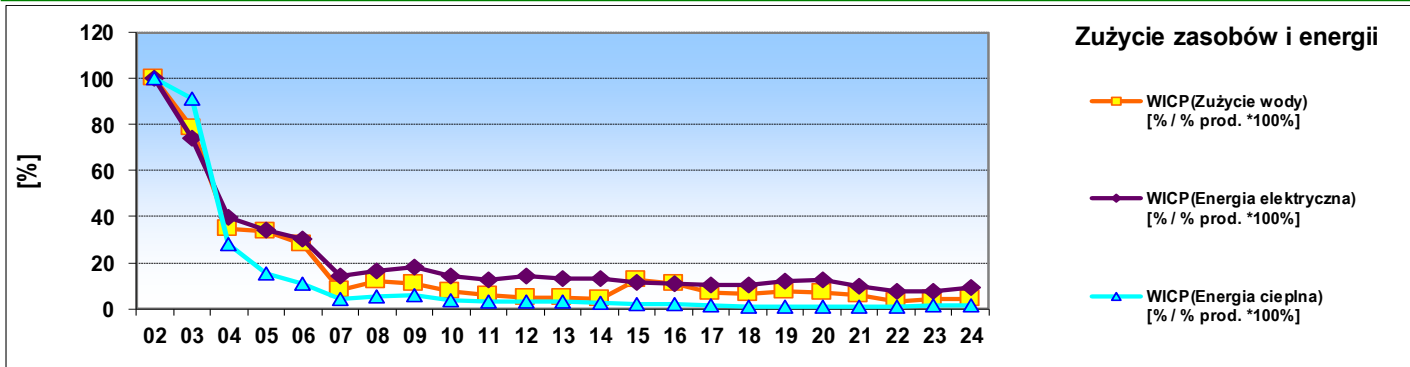
**Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad
„Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ**

**Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 065/2004**

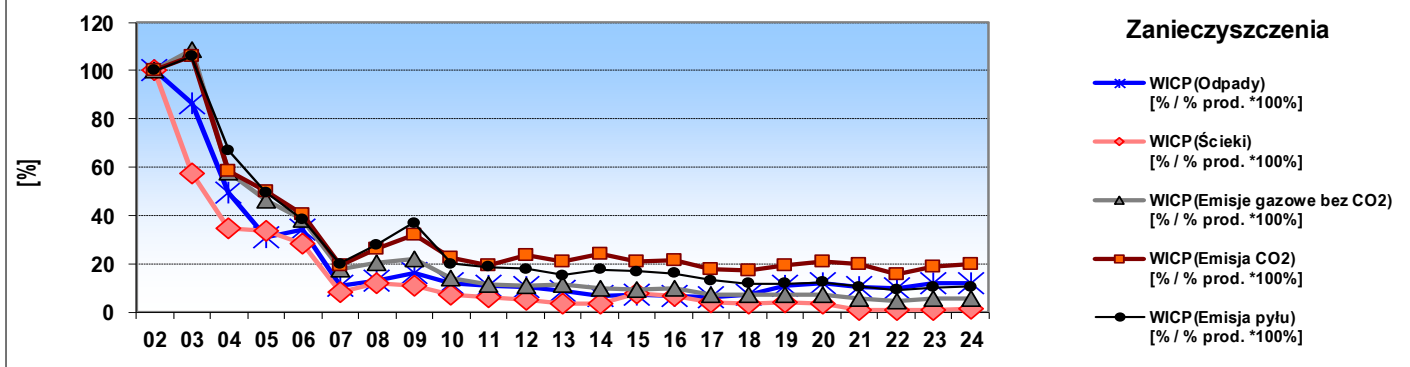
Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne



Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)

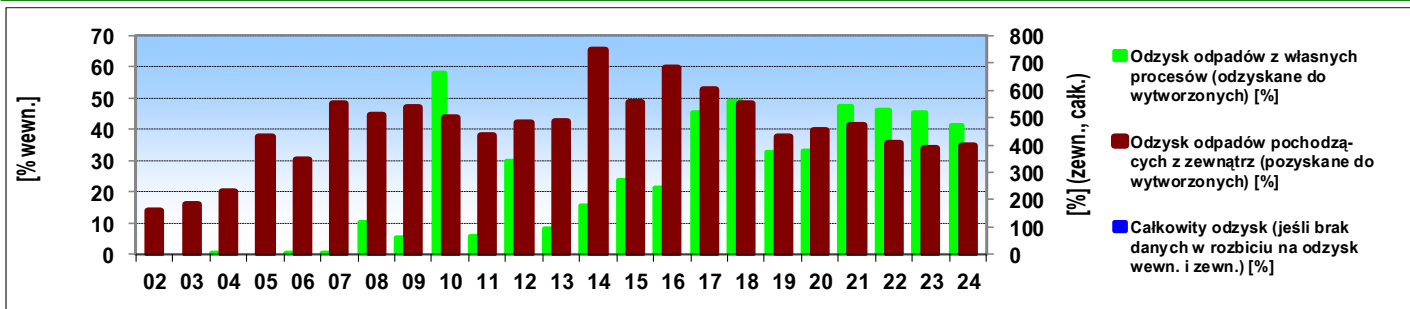


Zużycie zasobów i energii



Zanieczyszczenia

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

W latach 2008–2018 Spółka współpracowała z ZGH „Bolesław” SA w zakresie wykorzystania żużla w procesie flotacji rud cynku i ołowiu. Dzięki temu do odzysku trafiło ponad 34 tys. Mg żużli, co przełożyło się na efekt ekonomiczny rzędu 150 tys. zł rocznie. Wybudowany w latach 2010-2014 Ośrodek B+R posiada instalację do przerobu złomu akumulatorowego, prowadzi prace związane z recyklingiem złomu akumulatorowego i produkcją ołowiu surowego oraz stopów ołowiu. W latach 2020–2024 Spółka rozwijała projekty zagospodarowania elektrolitu (16 06 06*). W 2021 roku przetworzono ponad 7,5 tys. Mg odpadu, a w latach 2022–2023 już powyżej 8,2 tys. Mg rocznie. W 2024 roku zmodernizowano instalację do produkcji gipsu poprzez zastosowanie prasy filtracyjnej, co w perspektywie pozwoli zagospodarowywać 11–12 tys. Mg elektrolitu rocznie i wytwarzać produkt handlowy. Równolegle, spełniając wymagania BAT w obszarze gospodarki odpadowej zakończono II etap budowy zadaszonych boksów magazynowych oraz rozpoczęto odzysk gipsu po neutralizacji elektrolitu, którego ilość przekroczyła 6 tys. Mg. Od 2015 roku realizowane są projekty w zakresie wymiany oświetlenia na energooszczędne. W latach 2022–2023 uruchomiono instalacje fotowoltaiczne o łącznej mocy 150 kWp (50 kWp w Bytomiu i 100 kWp w Piekarach Śląskich), które produkują ok. 150 MWh energii rocznie, zapewniając efekt ekonomiczny na poziomie min. 82 tys. zł oraz redukcję emisji CO₂ o około 103 Mg rocznie. Od 2021 roku sukcesywnie wymieniane jest również oświetlenie na LED. W latach 2023–2024 w zakładzie w Bytomiu zmodernizowano 56 lamp, co zmniejszyło zużycie energii o 43,8 MWh rocznie (50%), przyniosło oszczędności 26,5 tys. zł i pozwoliło ograniczyć emisję CO₂ o około 30 Mg rocznie. Na rok 2025 Spółka planuje kolejne działania ukierunkowane na gospodarkę cykularną i efektywność energetyczną. Wśród nich znajduje się opracowanie alternatywnej metody szklwienia żużli, umożliwiającej zagospodarowanie 12–14 tys. Mg rocznie przy szacowanym efekcie ekonomicznym na poziomie 720 tys. zł, a także rozwój własnej technologii zagospodarowania odpadów ebonitowych, instalacja oczyszczania wody obiegowej oraz kolejne inwestycje poprawiające efektywność energetyczną zakładu.