

Nazwa:	FAMED Żywiec Sp. z o.o.
Adres:	34-300 Żywiec, ul. Fabryczna 1
Tel./Fax:	(33) 866 62 00; (33) 475 58 90
Prezes Zarządu:	Marek Suczyk
Pełnomocnik CP:	Barbara Nowak-Muś
Internet:	www.famed.com.pl
Główne produkty:	Wyroby medyczne: stoły operacyjne, łóżka porodowe, fotele zabiegowe, łóżka medyczne, wózki do transportu pacjentów oraz wyposażenie do ww. wyrobów



Świadectwo CP
Nr

062/1996



Główne cele polityki środowiskowej

FAMED Żywiec Sp. z o.o. w Żywcu deklaruje, że w trakcie rozwoju i produkcji sprzętu medycznego, na wszystkich etapach swojej działalności, będzie dbał o ochronę środowiska naturalnego i zdrowie społeczeństwa.

- Świadomy wpływ i oddziaływanie na środowisko naturalne, zobowiązuje się do:
- Utrzymania pełnej zgodności z przepisami prawnymi w sferze ochrony środowiska,
- Zapewnienia ciągłej poprawy w sferze ograniczania oddziaływania na środowisko poprzez:
 - zapobieganie zanieczyszczeniu wód, powietrza atmosferycznego, ograniczanie ilości odpadów poprzez maksymalne wykorzystanie surowców wtórnych,
 - projektowanie i wdrażanie nowych produktów i technologii, z uwzględnieniem ich wpływu na środowisko naturalne, zgodnie ze strategią „Czystszej Produkcji”,
 - prowadzenie szkoleń i instruktaży pracowników w celu uzyskania ich aktywnego uczestnictwa w działalności na rzecz ciągłej poprawy stanu środowiska naturalnego,
- Prowadzenia jawnej i otwartej Polityki Środowiskowej wobec zainteresowanych stron uwzględniającej potrzeby społeczeństwa.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Modernizacja wentylacji Tapicerni, klejowni kształtek – montaż wysokiej wydajności filtrów redukujących LZO, rekuperacja ciepła,
- Modernizacja procesu szlifowania na Wydziale Powłok Ochronnych, Narzędziowni i Ślusarni obejmująca redukcję emisje pyłów oraz rekuperację ciepła,
- Modernizacja instalacji sprężonego powietrza (ograniczenie zużycia wody i energii),
- Rekuperacja ciepła w wentylacji stolarni,
- Budowa oczyszczalni wód deszczowych,
- Budowa kotłowni gazowo-olejowej,
- Zastąpienie dwóch energochłonnych suszarek jedną energooszczędną,
- Zmiana technologii mycia przed malowaniem szafeczek – eliminacja TRI,
- Modernizacja technologii usuwania wadliwych powłok galwanicznych,
- Modernizacja operacji mycia wstępnego elementów stalowych,
- Monitoring zużycia wody,
- Segregacja odpadów poprodukcyjnych i komunalnych,
- Modernizacja procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem (ograniczenie zużycia rozpuszczalników i redukcja ilości powstających odpadów niebezpiecznych),
- Lakierownia do elektrostatycznego malowania proszkami,
- Modernizacja stanowisk spawalniczych, zakup robotów spawalniczych z wysokowydajnymi urządzeniami filtrowentylacyjnymi,
- Optymalizacja procesów mycia zgodnie z strategią CP,
- Likwidacja dokumentacji archiwizowanej – przekazanie ok. 230 000 stron jednostronnie zadrukowanego papieru do ponownego wykorzystania w Spółce,
- Wykonanie boksów do czasowego gromadzenia odpadów,
- Modernizacja stanowisk do szlifowania stali nierdzewnej i stali zwykłej oraz stanowisk spawalniczych – instalacja urządzeń redukujących z rekuperacją ciepła,
- Likwidacja lakierni proszkowej malej oraz kabiny lakierniczej malowania farbami wodnymi (technologia malowania z obiegiem zamkniętym farby proszkowej w nowej lakierni),
- Likwidacja emitora ze stanowiska spawalniczego Oddziału Remontu,
- Wprowadzenie chłodziwa o dłuższej żywotności oraz nie powodującego podrażnień skórnych u pracowników (na wszystkich wydziałach),

- Modernizacja lakierni proszkowej (wymiana starych pieców elektrycznych na piece gazowe automatyczne),
- Skonstruowanie stołu operacyjnego pozwalającego na zmniejszenie o 10% dawki promieniowania podczas pojedynczego zdjęcia RTG (mniejsze wykorzystanie pierwiastków radioaktywnych pozyskiwanych w reaktorach jądrowych, zwiększenie bezpieczeństwa pacjenta oraz personelu medycznego),
- Prace remontowe w łazienkach na halach produkcyjnych (redukcja zużycia wody),
- Zakup plotera do obróbki materiałów stolarskich (zastąpienie kilku energochłonnych urządzeń jednym nowym energooszczędnym),
- obniżenie zużycia energii elektrycznej, wyeliminowanie zużycia CO₂ dzięki wymianie źródła zasilania w urządzeniu do cięcia termicznego elementów wykonanych z metalu,
- Prace termomodernizacyjne (m.in. wymiana okien, ocieplenie dachów, wymiana bram wjazdowych); przykładowo, w 2022 roku wymieniono 100 okien w budynkach produkcyjnych i magazynowych,
- Wymiana 2 starych sprężarek powietrza technologicznego na energooszczędne sprężarki nowej generacji,
- Reorganizacja wydziałów produkcyjnych: przeniesienie części produkcji z jednej hali fabrycznej do drugiej w celu ograniczenia kosztów ogrzewania i zużycia energii elektrycznej oraz kosztów transportu wewnętrznego półproduktów,
- Systematyczna wymiana istniejącego oświetlenia w pomieszczeniach produkcyjnych i biurowych na oświetlenie ledowe (np. w 2023 r. dokonano wymiany oświetlenia na halach produkcyjnych: około 100 opraw oświetleniowych jarzeniowych 2x36 W na ledowe 2x16 W),
- Zakup nowego centrum obróbczego firmy DMG Mori (zastąpienie 3 starych urządzeń obróbkowych: 2 tokarek i frezarki na 1 bardziej wydajnej i energooszczędnej),
- Montaż paneli fotowoltaicznych o mocy 500 kWp.

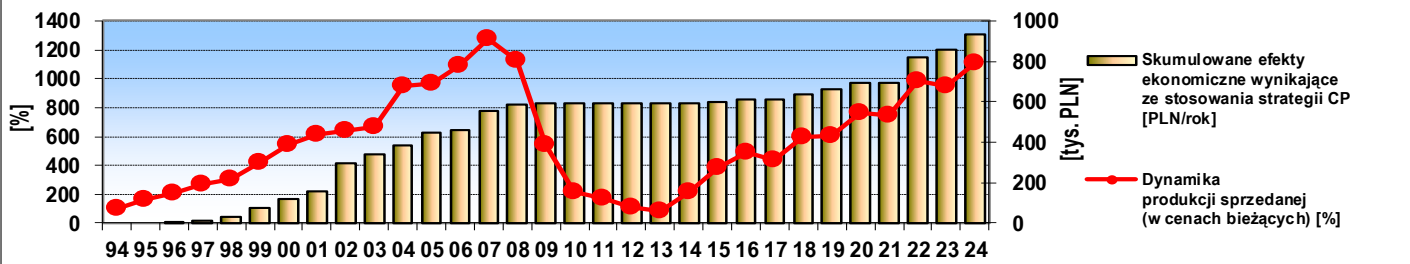
Wybrane inne działania prospołeczne

- Prowadzenie praktyk dla uczniów szkół średnich oraz staży absolwentek. W 2024 r. przyjęto na praktyki 24 osoby (w tym 2 studentów i 22 uczniów szkół średnich),
- Pomoc świąteczna dla pracowników (premia, paczki świąteczne); pracownicy otrzymali premię świąteczną w wysokości 10% miesięcznego wynagrodzenia,
- Bezpłatne udostępnianie łóżek rehabilitacyjnych pracownikom i członkom ich rodzin – dla ułatwienia opieki nad chorymi, w preferencyjnych cenach; w 2024 wypożyczono 20 łóżek,
- Wsparcie 32. Finału WOŚP (przekazanie 2 wózków do transportu pacjenta, ufundowanie 80 posiłków dla wolontariuszy kwestujących w trakcie Finału w Węgierskiej Górze, przekazanie na licytację statuetki w kształcie serca wykonaną przez pracowników Famed Żywiec z materiałów, które na co dzień są wykorzystywane do produkcji stołów operacyjnych; 4400 zł z ww. licytacji trafiło na konto Fundacji),
- Wsparcie dla powodźian (we wrześniu 2024 roku przekazano do Szpitala w Kłodzku darowiznę w postaci wózka do transportu pacjentów),
- Wsparcie Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego (do Laboratorium Medycyny Ratunkowej przekazano łóżko szpitalne, które powstało w ramach projektu Science Point UBB LAB realizowanego przez Uniwersytet Bielsko-Bialski w ramach promocji nauki wśród lokalnych mieszkańców),
- Akcja krwiodawstwa (podczas prowadzonych od 2008 roku akcji krwiodawstwa pracownicy FAMED-u oddali 48,5 litrów krwi, w tym 8,55 litrów w roku 2024),
- Współpraca z uczelniami technicznymi i medycznymi (wizyty i praktyki dla studentów),
- Nawiązanie współpracy ze Szpitalem św. Łukasza z Bielska-Białej i Szpitalem Orthos z Wrocławia w obszarze badań i rozwoju; kadra medyczna uczestniczy w opiniowaniu rozwiązań opracowywanych przez inżynierów Famed Żywiec, a efektami tej współpracy są akcesoria do stołów operacyjnych zapewniające lepsze warunki pracy lekarzy oraz większą precyzję podczas zabiegów,
- Wsparcie dla Zespołu Szkół Mechaniczno-Elektrycznych w Żywcu (ufundowanie nagród dla Uczestników w ramach powiatowego Konkursu Burza w Mózgu, organizowanego przez Zespół Szkół Mechaniczno-Elektrycznych w Żywcu).

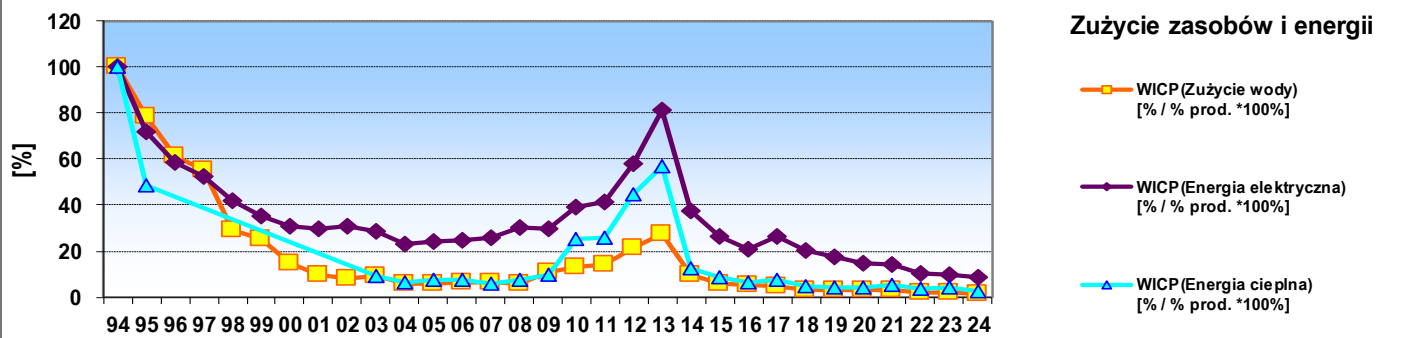
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad
„Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

Przedsiębiorstwo wpisane do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 009/2002

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

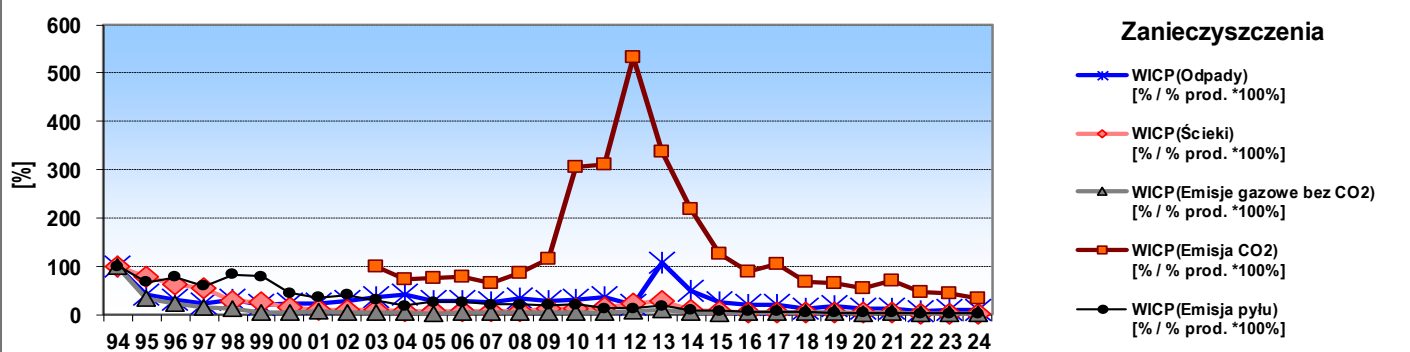


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów i energii

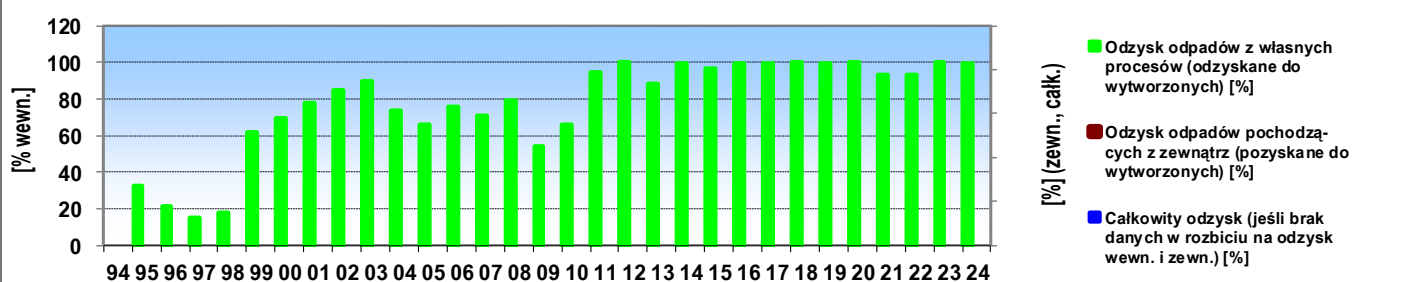
- WICP (Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP (Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP (Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

W latach 2007-2012 prezentowane wyniki wskaźnikowe zostały istotnie zakłócone trudną sytuacją finansową Famedu i praktycznie całkowitym zaprzestaniem produkcji (wskaźniki przeliczone są na jednostkę produkcji).

Po okresie kryzysu i poszukiwania nowego właściciela w latach 2007-2012, Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego FAMED S.A. została kupiona przez nowych właścicieli. Nowy Zarząd przekształcił fabrykę w podmiot o nowej nazwie: FAMED Żywiec Sp. z o.o. W 2013 r. przedstawiciel Zarządu Firmy podpisał Międzynarodową Deklarację CP UNEP oraz deklarację poparcia i realizacji 10 zasad Global Compact. Podpisano i podano do publicznej wiadomości zaktualizowaną politykę środowiskową, powołano nowy zespół roboczy ds. środowiskowych oraz opracowano program działań środowiskowych na lata 2013-15. Działania Zarządu FAMED Sp. z o.o. prowadzone w latach 2013-2014 ukierunkowane były głównie na optymalizację procesów produkcyjnych i ich restrukturyzację oraz odbudowę wizerunku Firmy na rynku krajowym oraz na rynkach zagranicznych. Zwiększenie produkcji poprawiło wartości wskaźnikowe w kolejnych latach (już w roku 2014 wskaźniki uległy wyraźnej poprawie).

Znaczny wzrost odpadów w roku 2013 był wynikiem prowadzonej restrukturyzacji, likwidacji części zakładów oraz modernizacji zakładu, w którym kontynuowana jest produkcja. W roku 2013 przeprowadzono kompleksową wymianę filtrów w urządzeniach filtrowentylacyjnych, chłodziwa na Wydziale szlifierni i obróbki, zlikwidowano komory osadcze, przekazano do unieszkodliwienia materiały, gromadzone w magazynach wydziałowych substancje chemiczne nieprzydatne do użycia/przetworzone z uwagi na niestabilną produkcję w poprzednich latach.

W roku 2014 firma wydzieliła z siebie oddzielny podmiot - Spółka córka GALFAMED - GALWANIZERNA FAMED Żywiec Sp. z o.o. Sp. k. (oddziaływania tej nowej firmy nie są ujęte w sprawozdawczości Famed Żywiec Sp. z o.o.).