

Nazwa: FAMED Żywiec Sp. z o.o.

Adres: 34-300 Żywiec, ul. Fabryczna 1

Tel./Fax: (33) 866 62 00; (33) 475 58 90

Prezes Zarządu: Marek Suczyk

Pełnomocnik CP: Barbara Nowak-Muś

Internet: www.famed.com.pl

Główne produkty: Wyroby medyczne: stoły operacyjne, fotele zabiegowe, łóżka szpitalne i porodowe, wózki do transportu pacjentów, wyposażenie do ww. wyrobów.



Świadectwo CP
Nr

062/1996



Główne cele polityki środowiskowej

FAMED Żywiec Sp. z o.o. w Żywcu deklaruje, że w trakcie rozwoju i produkcji sprzętu medycznego, na wszystkich etapach swojej działalności, będzie dbał o ochronę środowiska naturalnego i zdrowie społeczeństwa.

Świadomy wpływu i oddziaływania na środowisko naturalne, zobowiązuje się do:

1. Utrzymania pełnej zgodności z przepisami prawnymi w sferze ochrony środowiska,
2. Zapewnienia ciągłej poprawy w sferze ograniczania oddziaływania na środowisko poprzez:
 - zapobieganie zanieczyszczeniu wód, powietrza atmosferycznego, ograniczanie ilości odpadów poprzez maksymalne wykorzystanie surowców wtórnych,
 - projektowanie i wdrażanie nowych produktów i technologii, z uwzględnieniem ich wpływu na środowisko naturalne, zgodnie ze strategią „Czystszej Produkcji”,
 - prowadzenie szkoleń i instruktaży pracowników w celu uzyskania ich aktywnego uczestnictwa w działalności na rzecz ciągłej poprawy stanu środowiska naturalnego,
3. Prowadzenia jawnej i otwartej Polityki Środowiskowej wobec zainteresowanych stron uwzględniającej potrzeby społeczeństwa.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Modernizacja wentylacji Tapicerni, klejowni kształtek – montaż wysokiej wydajności filtrów redukujących LZO, rekuperacja ciepła,
- Modernizacja procesu szlifowania na Wydziale Powłok Ochronnych, Narzędziowni i Ślusarni obejmująca redukcję emisje pyłów oraz rekuperację ciepła,
- Modernizacja instalacji sprężonego powietrza (ograniczenie zużycia wody i energii),
- Rekuperacja ciepła w wentylacji stolarni,
- Budowa oczyszczalni wód deszczowych,
- Budowa kotłowni gazowo-olejowej,
- Zastąpienie dwóch energochłonnych suszarek jedną energooszczędną,
- Zmiana technologii mycia przed malowaniem szafeczek – eliminacja TRI,
- Modernizacja technologii usuwania wadliwych powłok galwanicznych,
- Modernizacja operacji mycia wstępnego elementów stalowych,
- Monitoring zużycia wody,
- Segregacja odpadów poprodukcyjnych i komunalnych,
- Modernizacja procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem (ograniczenie zużycia rozpuszczalników i redukcja ilości powstających odpadów niebezpiecznych),
- Lakiernia do elektrostatycznego malowania proszkami,
- Modernizacja stanowisk spawalniczych, zakup robotów spawalniczych z wysokowydajnymi urządzeniami filtrowentylacyjnymi,
- Optymalizacja procesów mycia zgodnie z strategią CP,
- Likwidacja dokumentacji archiwizowanej – przekazanie ok. 230 000 stron jednostronnie zadrukowanego papieru do ponownego wykorzystania w Spółce,
- Wykonanie boksów do czasowego gromadzenia odpadów,
- Modernizacja stanowisk do szlifowania stali nierdzewnej i stali zwykłej oraz stanowisk spawalniczych – instalacja urządzeń redukujących z rekuperacją ciepła,

- Likwidacja lakierni proszkowej malej oraz kabiny lakierniczej malowania farbami wodnymi (technologia malowania z obiegiem zamkniętym farby proszkowej w nowej lakierni),
- Likwidacja emitora ze stanowiska spawalniczego Oddziału Remontu,
- Wprowadzenie chłodziwa o dłuższej żywotności oraz nie powodującego podrażnień skórnych u pracowników (na wszystkich wydziałach),
- Modernizacja lakierni proszkowej (wymiana starych pieców elektrycznych na piece gazowe automatyczne),
- Skonstruowanie stołu operacyjnego pozwalającego na zmniejszenie o 10% dawki promieniowania podczas pojedynczego zdjęcia RTG (mniejsze wykorzystanie pierwiastków radioaktywnych pozyskiwanych w reaktorach jądrowych, zwiększenie bezpieczeństwa pacjenta oraz personelu medycznego),
- Wymiana istniejącego oświetlenia w pomieszczeniach produkcyjnych i biurowych na oświetlenie ledowe (np. w 2021 roku wymieniono 210 szt. opraw świetłokowych i żarowo-rtęciowych na nowe oprawy typu LED),
- Prace remontowe w łazienkach na halach produkcyjnych (redukcja zużycia wody),
- Zakup plotera do obróbki materiałów stolarskich (zastąpienie kilku energochłonnych urządzeń jednym nowym energooszczędnym),
- obniżenie zużycia energii elektrycznej, wyeliminowanie zużycia CO₂, dzięki wymianie źródła zasilania w urządzeniu do cięcia termicznego elementów wykonanych z metalu,
- Prace termomodernizacyjne (m.in. wymiana okien, ocieplenie dachów, wymiana bram wjazdowych); przykładowo, w 2022 roku wymieniono 100 okien w budynkach produkcyjnych I magazynowych,
- Wymiana 2 starych sprężarek powietrza technologicznego na energooszczędne sprężarki nowej generacji.

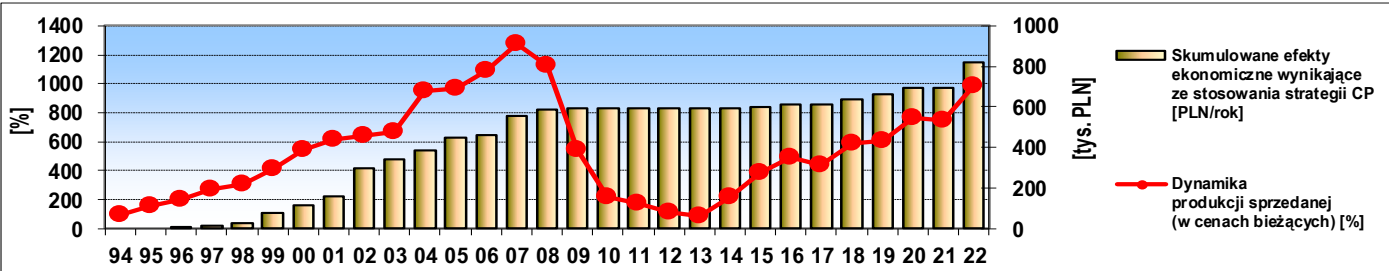
Wybrane inne działania prospołeczne

- Prowadzenie praktyk dla uczniów szkół średnich oraz staży absolwentek. Np. w 2022 r. przyjęto na praktyki 17 osób (1 student i 16 uczniów szkół średnich),
- Pomoc świąteczna dla pracowników (premia, paczki świąteczne). Pracownicy otrzymali premię świąteczną w wysokości 10% miesięcznego wynagrodzenia,
- Bezpłatne udostępnianie łóżek rehabilitacyjnych pracownikom i członkom ich rodzin – dla ułatwienia opieki nad chorymi, w preferencyjnych cenach. Np. w 2022 roku wypożyczono 17 łóżek,
- Darowizna na rzecz Fundacji Wielkiej Orkiestry Świątecznej Pomocy. Przekazano placówkom służby zdrowia, za pośrednictwem WOŚP, następujące wyroby szpitalne: łóżko szpitalne Famed NEXO, wózek Famed SPARK oraz lampę do dezynfekcji,
- Pomoc Ukrainie: przy współpracy z Polską Misją Medyczną, w ramach pomocy, przekazano sprzęt medyczny do placówek służby zdrowia na Ukrainie. W darowiznie zostały przekazane: stół operacyjny, pediatryczne łóżko szpitalne, łóżeczka dla noworodków oraz wózki do transportu pacjentów i mobilne wieszaki kroplówek,
- Akcja krwi dawstwa (2022): Famed wspiera banki krwi. Zorganizowanie na terenie firmy akcji krwi dawstwa. Oddanie przez pracowników firmy krwi na rzecz banku krwi,
- Wsparcie merytoryczne polskich uczelni: w październiku 2022 r. na terenie firmy odbyło się szkolenie z zarządzania jakością dla grupy studentów Akademii WSB. Przyszli specjaliści mieli możliwość przekonać się jak funkcjonuje firma produkcyjna oraz zdobyć wiedzę z zakresu zarządzania jakością w produkcji i usługach,
- Darowizna na rzecz placówki przedszkolno-wychowawczej: w grudniu 2022 r. przekazano maskotki dla dzieci z jednego ze żłobków w Żywcu.

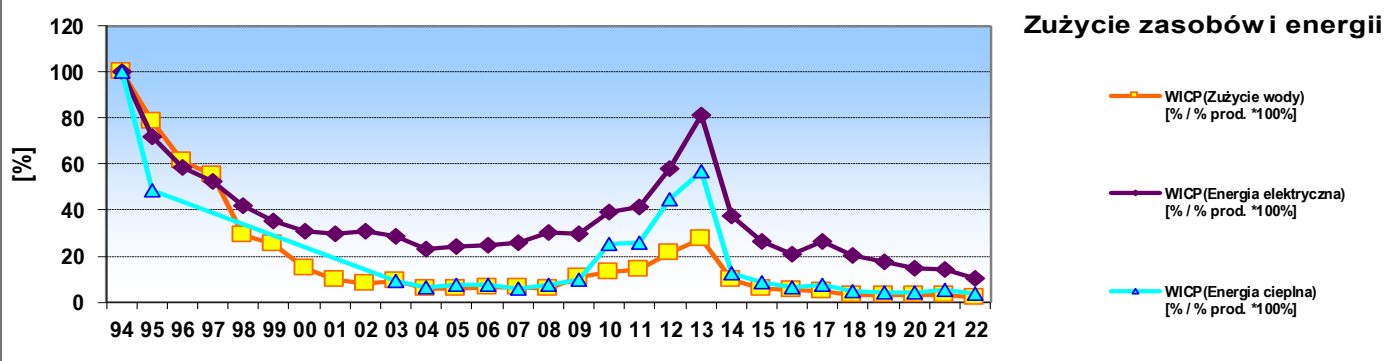
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

**Przedsiębiorstwo wpisane do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 009/2002**

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

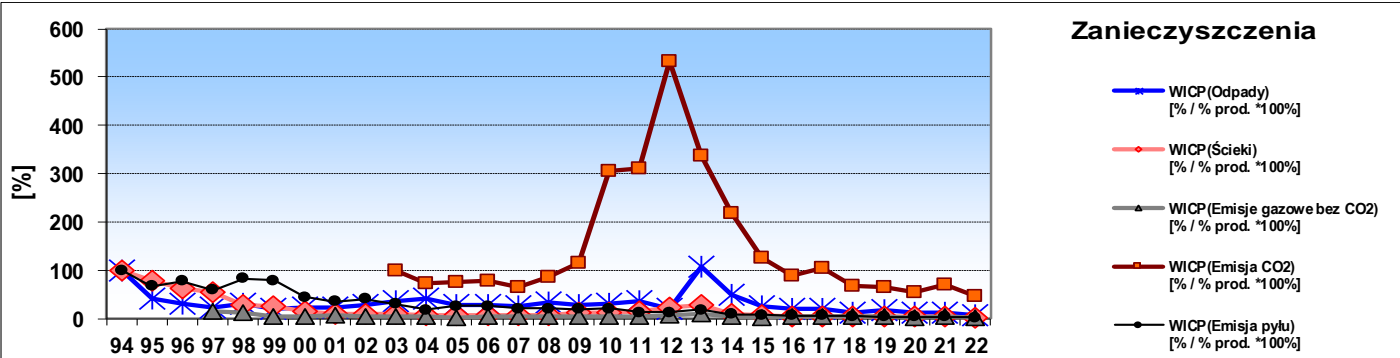


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów i energii

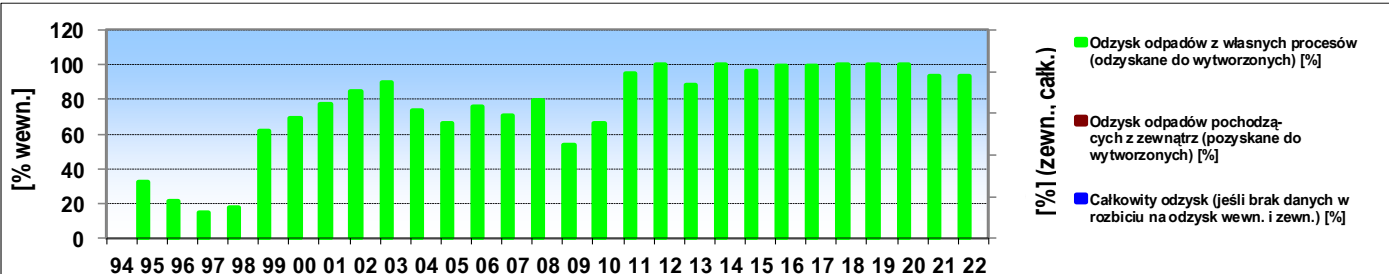
- WICP (Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP (Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP (Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

W latach 2007-2012 prezentowane wyniki wskaźnikowe zostały istotnie zakłócone trudną sytuacją finansową Famedu i praktycznie całkowitym zaprzestaniem produkcji (wskaźniki przeliczone są na jednostkę produkcji).

Po okresie kryzysu i poszukiwania nowego właściciela w latach 2007-2012, Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego FAMED S.A. została kupiona przez nowych właścicieli. Nowy Zarząd przekształcił fabrykę w podmiot o nowej nazwie: FAMED Żywiec Sp. z o.o. W 2013 r. przedstawiciel Zarządu Firmy podpisał Międzynarodową Deklarację CP UNEP oraz deklarację poparcia i realizacji 10 zasad Global Compact. Podpisano i podano do publicznej wiadomości zaktualizowaną politykę środowiskową, powołano nowy zespół roboczy ds. środowiskowych oraz opracowano program działań środowiskowych na lata 2013-15. Działania Zarządu FAMED Sp. z o.o. prowadzone w latach 2013-2014 ukierunkowane były głównie na optymalizację procesów produkcyjnych i ich restrukturyzację oraz odbudowę wizerunku Firmy na rynku krajowym oraz na rynkach zagranicznych. Zwiększenie produkcji poprawiło wartości wskaźnikowe w kolejnych latach (już w roku 2014 wskaźniki uległy wyraźnej poprawie).

Znaczny wzrost odpadów w roku 2013 był wynikiem prowadzonej restrukturyzacji, likwidacji części zakładów oraz modernizacji zakładu, w którym kontynuowana jest produkcja. W roku 2013 przeprowadzono kompleksową wymianę filtrów w urządzeniach filtrowentylacyjnych, chłodziwa na Wydziale szlifierni i obróbki, zlikwidowano komory osadcze, przekazano do unieszkodliwienia materiały, gromadzone w magazynach wydziałowych substancje chemiczne nieprzydatne do użycia/przetworzone z uwagi na niestabilną produkcję w poprzednich latach.

W roku 2014 firma wydzieliła z siebie oddzielny podmiot - Spółka córka GALFAMED - GALWANIZERNA FAMED Żywiec Sp. z o.o. Sp. k. (oddziaływania tej nowej firmy nie są ujęte w sprawozdawczości Famed Żywiec Sp. z o.o.).