

<b>Nazwa:</b>	<b>BOLIX S.A.</b>
<b>Adres:</b>	<b>34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8</b>
<b>Tel./Fax:</b>	<b>(33) 47 50 610; (33) 47 50 612</b>
<b>Prezes</b>	<b>Maciej Korbasiewicz</b>
<b>Pełnomocnik CP:</b>	<b>Magdalena Jurczak</b>
<b>Internet:</b>	<b>www.bolix.pl</b>
<b>Główne produkty:</b>	<b>Chemia budowlana: w tym systemy ociepleń, systemy ochrony mikrobiologicznej, farby, kleje do ceramiki, systemy elewacyjne itp.</b>



**Świadectwo CP**  
**Nr**  
**243/2010**



### Główne cele polityki jakościowo-środowiskowej

- Przestrzeganie i spełnianie oczekiwań, wymagań, potrzeb Klientów oraz wymagań prawnych i innych, w tym ocena zgodności dotycząca spełnienia jakości wyrobów, ochrony środowiska i bezpieczeństwa pracy,
  - Prowadzenie i zapewnienie racjonalnej oraz nieistwarzającej zagrożenia dla środowiska naturalnego gospodarki, ograniczenia negatywnych wpływów na środowisko poprzez swoją działalność i wprowadzane na rynek wyroby,
  - Dostarczanie Klientom wyrobów bezpiecznych i niezawodnych,
  - Zapobieganie powstawaniu zanieczyszczeniom poprzez stosowanie rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych umożliwiających ograniczenie uciążliwości procesów u źródła zgodnie ze strategią czystszej produkcji,
  - Poprawa efektów działalności środowiskowej oraz zapobieganie nadzwyczajnym zagrożeniom środowiskowym
  - Podjęcie działań zmierzających do efektywnego, oszczędnego gospodarowania mediami, ograniczenie emisji CO2 i wydłużenie cyklu życia oferowanych wyrobów
  - Okresowa ocena i wybór dostawców gwarantujących dostawy materiałów i usług najwyższej jakości, bezpiecznych dla środowiska naturalnego oraz spełniających wymagania w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy,
  - Zapewnienie wykwalifikowanej kadry poprzez systematyczne szkolenia pracowników w zakresie zagadnień proekologicznych, środowiskowych i bhp,
  - Wdrażanie nowych technik i technologii poprawiających jakość produkowanych wyrobów z uwzględnieniem aspektów ekonomicznych, środowiskowych i bhp oraz strategii czystszej produkcji,
  - doskonalenia funkcjonujących procesów zachodzących w firmie
- Powyższe działania są prowadzone w oparciu o zintegrowany system zarządzania jakością i środowiskiem zgodny z obowiązującymi wymaganiami norm ISO 9001 i ISO 14001.

### Wybrane działania prośrodowiskowe

- Zmniejszenie ilości zużywanej wody i wytwarzanych ścieków technologicznych w procesie mycia pojemników na półfabrykaty,
- Instalacja urządzeń oczyszczających z zawieszin i substancji ropopochodnych wody opadowe spływające z terenu Firmy,
- Wprowadzenie segregacji odpadów u źródła, przekazywanie odpadów opakowaniowych do odzysku zamiast do unieszkodliwiania,
- Zmiana w elektrycznej instalacji sterowania silnikiem wentylatora w nagrzewnicy powietrza na paliwo ciekłe,

- Zamontowanie kurtyny powietrznej na bramie wjazdowej pomieszczenia działu produkcji w celu zmniejszenia utraty ciepła,
- Podłączenie ogrzewaczy CWU pod instalacje c.o.,
- Wdrożenie programu do aktualizacji i rozpowszechniania dokumentacji w ramach systemu ISO, rezygnacja z obrotu dokumentacją papierową;
- Zwiększenie ilości towaru pakowanego na palecie z 1050 kg do 1200kg,
- Rozbudowa gniazda produkcyjnego o dodatkowe urządzenia do konfekcjonowania produktów w celu wyeliminowania dwufazowego pakowania baz tynków i farb; po realizacji działania produkty są bezpośrednio pakowane w opakowania jednostkowe,
- Modernizacja istniejących silosów na surowce do produkcji mokrej
- Modernizacja silosów magazynowych i układów automatycznego dozowania dyspersji,
- Budowa urządzenia do odzysku ciepła z procesu suszenia piasku (ciepło przekazywane jest do wody obiegowej w układzie centralnego ogrzewania),
- Ograniczenie ilości wprowadzanych opakowań, poprzez zwiększenie ilości produktu w opakowaniu jednostkowym
- Instalacja kolejnych silosów magazynowych na surowce sypkie (zmniejszenie ilości wytworzonych odpadów opakowań),
- Wprowadzanie oświetlenia typu LED
- Wdrożenie systemu informatycznego do rejestracji wyników kontrolnych,
- Uzyskanie deklaracji środowiskowych dla rozwiązań systemowych opartych na analizie cyklu życia
- Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów z produkcji suchej poprzez zmiany w recepturze jednego z produktów.
- Wykorzystanie ścieków przemysłowych, powstałych podczas procesu mycia instalacji jako surowiec do innego produktu

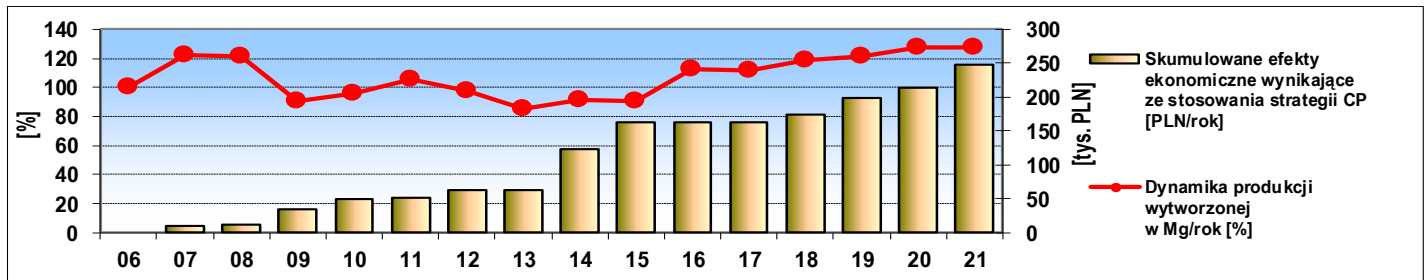
### Wybrane inne działania prospołeczne

- Organizacja szkoleń wewnętrznych i zewnętrznych dla pracowników Firmy,
- Udział w kampanii informacyjno-edukacyjnej: BOLIX partnerem akcji Gmina z dobrą energią,
- Przekazywanie produktów do remontu potrzebującym placówkom: Fundacja Pomocy Dzieciom w Żywcu, Przedszkole w Żywcu, Fundacja IPIR, ZZOZ w Żywcu
- Darowizny dla potrzebujących z całej Polski, na cele statusowe dla Fundacji oraz Stowarzyszeń,
- Udział pracowników w akcji Szlachetna Paczka

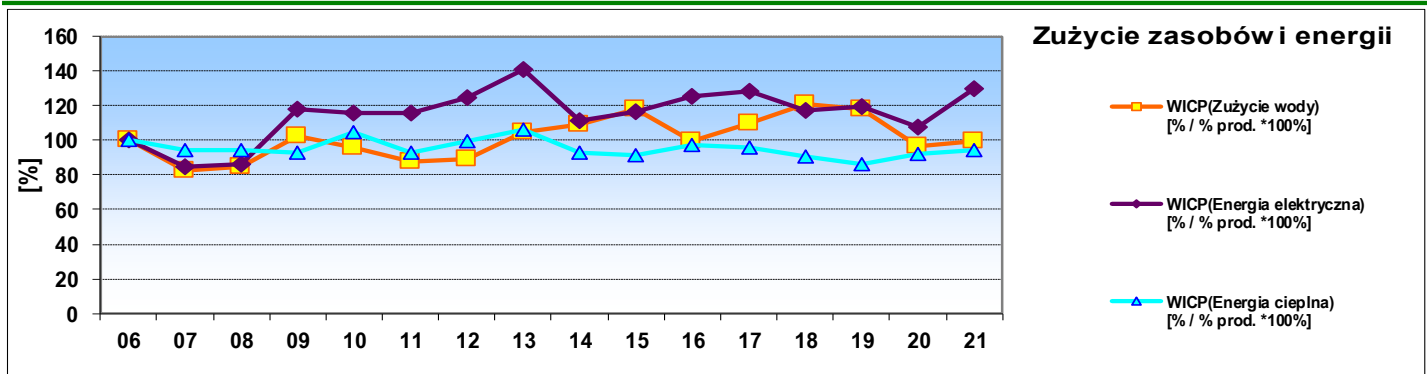
**Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ**

**Organizacja wpisana do Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 81/2012**

## Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

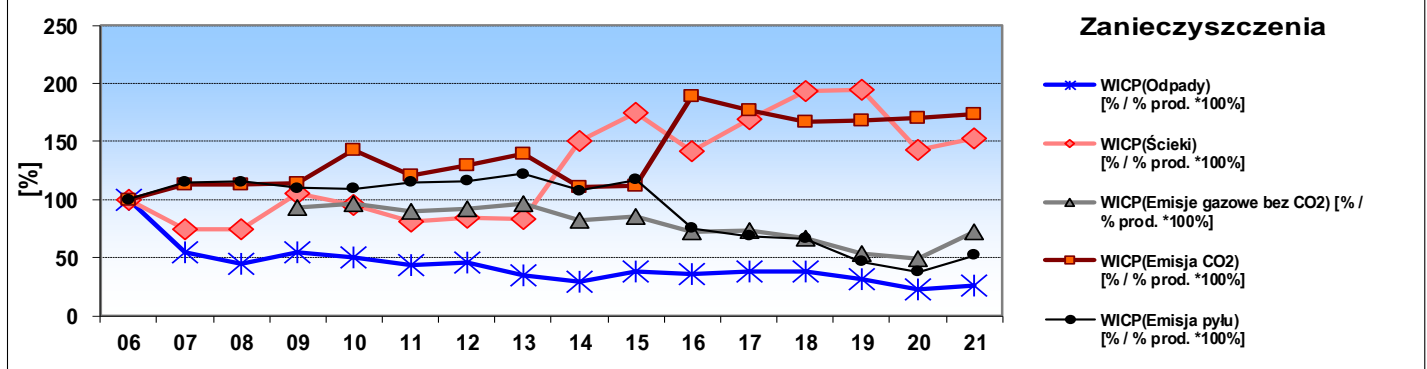


## Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



## Zużycie zasobów i energii

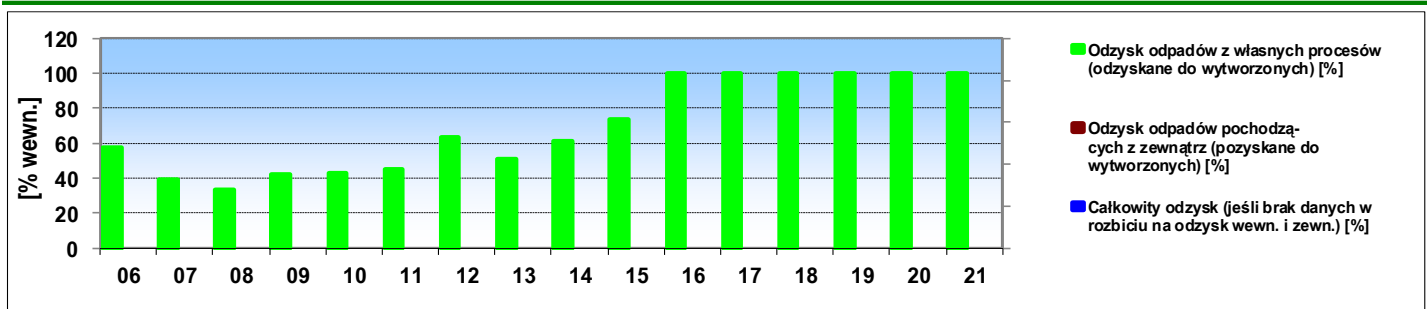
- WICP(Zużycie wody) [% / % prod. \*100%]
- WICP(Energia elektryczna) [% / % prod. \*100%]
- WICP(Energia cieplna) [% / % prod. \*100%]



## Zanieczyszczenia

- WICP(Odpady) [% / % prod. \*100%]
- WICP(Ścieki) [% / % prod. \*100%]
- WICP(Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. \*100%]
- WICP(Emisja CO2) [% / % prod. \*100%]
- WICP(Emisja pyłu) [% / % prod. \*100%]

## Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



## Uwagi do karty

Firma realizuje wiele działań pro środowiskowych, przynoszących pozytywne efekty ekologiczne. Ciągłe doskonalili swoje produkty, minimalizując ich oddziaływanie na środowisko.

W 2021 roku odnotowano wzrost wielkości produkcji oraz nieznaczny wzrost ilości wytworzonych odpadów, zużytej energii elektrycznej, ilości zużytej wody i ilości wytworzonych ścieków. Wpływ na wzrost poszczególnych aspektów środowiskowych miał wzrost produkcji, niesprzyjające warunki atmosferyczne i prace budowlano-remontowe związane z dostosowaniem nowych obiektów do użytkowania oraz uruchomienie nowych technologii związanych z produkcją wyrobów m.in. cegły elastycznej, paneli elewacyjnych dedykowanych do wykonywania efektów dekoracyjnych na zewnętrznych ścianach budynków oraz wewnątrz.