

Karta Raportu CP i OP - "Orzeł Biały" S.A.

Nazwa: „ORZEŁ BIAŁY” S.A.

Adres: ul. Harcerska 23, 41-946 Piekary Śląskie

Tel./Fax: (32) 779 65 00; (32) 281 34 91

Prezes Konrad Sznajder

Pełnomocnik CP: Małgorzata Przybylska-Czaja

Internet: www.orzel-bialy.com.pl

Główne produkty: Ołów rafinowany i stopy ołowiu, regranulat polipropylenowy.



Świadectwo CP
Nr
042/1996



Główne cele polityki środowiskowej

Polityka zintegrowanego systemu zarządzania jakością, zarządzania środowiskiem i bhp

Nadrzędnym celem spółki **Orzeł Biały SA**, której przedmiot działalności stanowi **Produkcja ołowiu rafinowanego, stopów ołowiu i regranulatu polipropylenu oraz recykling akumulatorów** jest dostarczanie wyrobów zgodnych z wymaganiami swoich Klientów, przy zachowaniu powtarzalnej jakości i poszanowaniu środowiska naturalnego oraz zapewnieniu pracownikom bezpiecznych i higienicznych warunków pracy. Aby go osiągnąć, Spółka prowadzi swoje działania w sposób celowy i zorganizowany, wdrażając, stosując i doskonaląc Zintegrowany System Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w oparciu o wymagania norm EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015 oraz PN-N-45001:2018, wymagania prawne i inne, które dotyczą organizacji i są związane z wyznaczonymi w organizacji aspektami środowiskowymi i zagrożeniami BHP, w tym konkluzjami BAT dla przemysłu metali nieżelaznych (Decyzja (UE) 2016/1032) oraz dla przetwarzania odpadów (Decyzja (UE) 2018/1147) Urzeczywiania i ciągłego doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania BHP poprzez monitorowanie i doskonalenie procesów, działań i produkowanych wyrobów.

Zarząd Spółki zobowiązuje się do:

1. utrzymania i ciągłego doskonalenia zintegrowanego systemu zarządzania jakością zarządzania środowiskowego i zarządzania bhp poprzez monitorowanie i doskonalenie procesów, działań i produkowanych wyrobów,
 2. ochrony środowiska, w tym do zapobiegania zanieczyszczeniu,
 3. przeciwdziałania sytuacjom awaryjnym, zgodnie z obowiązującym programem zapobiegania awariom przemysłowym,
 4. efektywne zarządzania zasobami materiałowymi, ograniczając ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
 5. stosowania sprawdzonych metod i technologii ograniczających negatywny wpływ na środowisko naturalne, zdrowie i życie ludzi,
 6. zapewnienia bezpiecznych i higienicznych warunków pracy w celu zapobiegania związanym z pracą urazom i dolegliwościom zdrowotnym uwzględniając charakter branży oraz skalę realizowanych działań i procesów,
 7. zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym oraz zdarzeniom potencjalnie wypadkowym.
 8. dążenia do stałej poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy.
 9. spełniania wymagań klienta i innych zewnętrznych stron zainteresowanych, obowiązujących wymagań prawnych i innych dotyczących spółki oraz do zgodności w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem wymagań środowiskowych i bhp,
 10. podnoszenia świadomości proekologicznej osób pracujących dla spółki i w jej imieniu,
 11. podnoszenia kwalifikacji oraz uwzględniania roli pracowników i ich angażowania do działań na rzecz bhp.
 12. zapewnienia odpowiednich zasobów i środków do wdrażania niniejszej polityki.
- Cele osiągamy dzięki zaangażowaniu wszystkich pracowników w działania na rzecz poprawy jakości wyrobów, dbałość o środowisko naturalne i bezpieczeństwo pracy. Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania jest uzgodniona, zakomunikowana i znana wszystkim pracownikom oraz dostępna dla wszystkich stron zainteresowanych i poddawana systematycznym przeglądom.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Instalacja zagęszczania szlamów ołowionośnych z procesu utylizacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych,
- Hermetyzacja procesu technologicznego przerobu złomu akumulatorowego w Wydziale Hutniczym z rafinacją ołowiu,
- Modernizacja instalacji odpylającej Wydziału Hutniczego z wymianą pieców do wytopu ołowiu,
- Odsiarczanie pasty metodą aminową,
- Doposażenie punktów ogólnokrajowego skupu zużytych akumulatorów (działania zrealizowane w 3 etapach),
- Zabudowa i eksploatacja linii do przerobu złomu akumulatorowego (umożliwienie przerobu nowych rodzajów odpadów oraz wzrost ilości przetwarzanych odpadów),
- Projekt Czyste Powietrze, realizowany w latach 2015-2016 - wprowadzenie działań mających ograniczyć wpływ emisji ołowiu i jego związków na stanowiskach pracy w "Orzeł Biały" SA.,
- Odzysk ołowiu z żużli hutniczych wydobywanych ze składowisk w Piekarach Śląskich, w latach 2008-2018 roku poddano odzyskowi ponad 34 tys. Mg żużli hutniczych,
- „Audyty energetyczny i realizacja wyników” wymiana oświetlenia standardowego na oświetlenie energooszczędne typu LED,
- Projekt badawczy - zagospodarowanie elektrolitu oraz poszukiwanie alternatywnych sposobów zagospodarowania elektrolitu. Opracowana metoda polega na przetworzeniu odpadu na poszukiwany na rynku nawóz mineralny jakim jest siarczan potasu,
- Spełnienie wymagań BAT dla przemysłu metali nieżelaznych – przystosowanie obszarów magazynowania surowców i odpadów – budowa zadanych boksów magazynowych na surowce i odpady,
- Rozbudowa składowiska żużli hutniczych w Piekarach Śląskich,
- Wydobycie gipsu z komory zachodniej i przekazanie do odzysku
- Działania informacyjno-edukacyjne - publikacja materiałów edukacyjnych w zakresie BHP (2017 Rok BHP), środowiska (2018 Rok Ekologii)

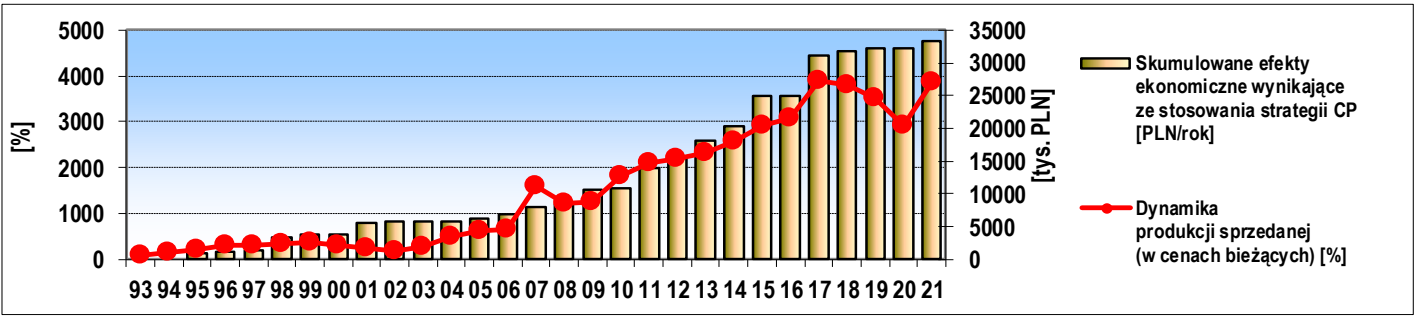
Wybrane inne działania prospołeczne

- Dofinansowania realizowane w sposób ciągły na rzecz instytucji społecznych: Klubu Emerytów i Rencistów przy Orle Białym, Miejskiego Przedszkola i Szkoły Podstawowej, Szpitala Miejskiego w Piekarach Śląskich, lokalnych klubów sportowych, NSZZ „Solidarność” Orzeł Biały, konkursy organizowane przez Eko-Park np. Ekologiczny zakład przyszłości.
- W latach 2005-2013 wsparcie finansowe dla Śląskiego Stowarzyszenia Pomocy Dzieciom „Bratek” z siedzibą w Piekarach Śląskich z przeznaczeniem na organizację wyjazdów profilaktyczno-leczniczych dla dzieci z podwyższonym poziomem ołowiu we krwi.
- Dofinansowanie w latach 2011-2015 na rzecz badań profilaktycznych „Stop ołowicy”.

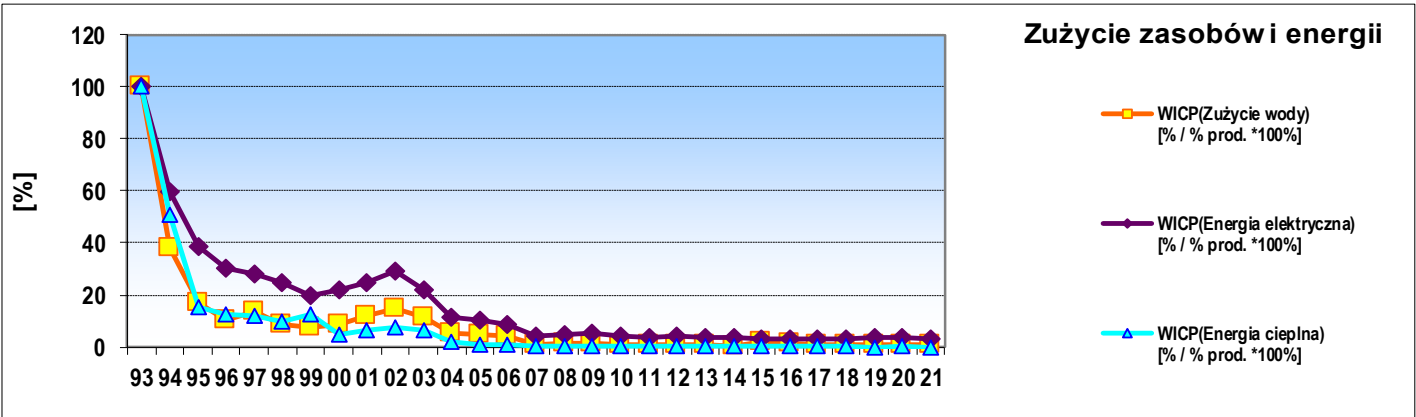
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

**Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 065/2004**

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

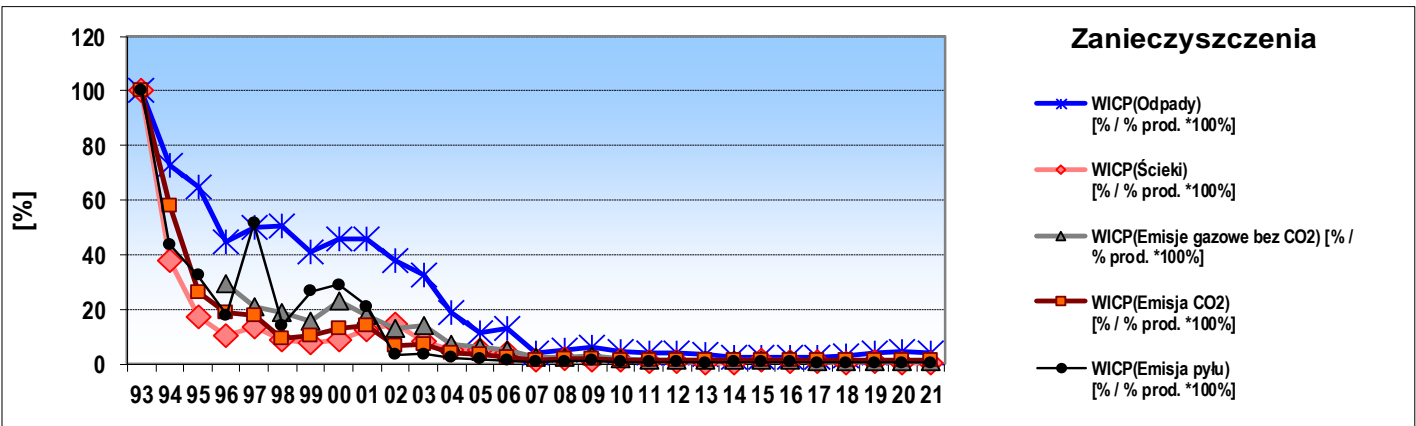


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów i energii

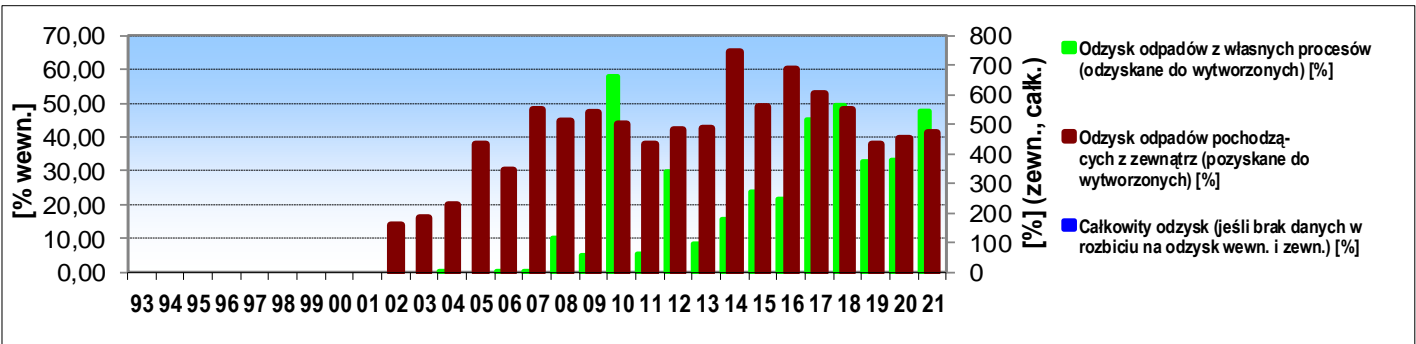
- WICP(Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- ◆— WICP(Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- ▲— WICP(Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- *— WICP(Odpady) [% / % prod. *100%]
- ◆— WICP(Ścieki) [% / % prod. *100%]
- ▲— WICP(Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

W latach 2008-2018 Spółka prowadziła współpracę z ZGH „Bolesław” SA w zakresie wykorzystania żużla w procesie flotacji rud cynku i ołowiu, co spowodowało znaczący wzrost ilości odpadów poddanych odzyskowi. Poddano odzyskowi ponad 34 tys. Mg żużli. Efekt ekonomiczny to około 150 tys. zł/rok. W latach 2010-2014 na terenie spółki została zrealizowana inwestycja pn. „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych. Wybudowany Ośrodek B+R posiada instalację do przerobu złomu akumulatorowego, prowadzi prace związane z recyklingiem złomu akumulatorowego i produkcją ołowiu surowego oraz stopów ołowiu. W 2020/21 projekt badawczy dotyczący zagospodarowania elektrolitu, wykonano badania nad możliwością zastosowania kwasu siarkowego do produkcji siarczanu potasu (poszukiwany nawóz mineralny). Projekt jest realizowany - z roku na rok wzrasta ilość zagospodarowanego elektrolitu (o kodzie 16 06 06*), w 2021 zagospodarowano ponad 7,5 tys. ton. Działania będą kontynuowane w 2022 i latach kolejnych. Orzeł Biały wykazuje wysoce należyta staranność w zakresie stosowania wytycznych BAT w obszarze gospodarki odpadowej poprzez budowę zadaszonych boksów magazynowych na surowce i odpady. Obecnie realizowany jest projekt dotyczący wydobycia gipsu pochodzącego z neutralizacji elektrolitu i przekazania go do utylizacji. Odzyskano ponad 8,2 tys. ton odpadów gipsowych, które przekazano do odzysku.