

<b>Nazwa:</b>	„ORZEŁ BIAŁY” S.A.
<b>Adres:</b>	ul. Harcerska 23, 41-946 Piekary Śląskie
<b>Tel./Fax:</b>	(32) 779 65 00; (32) 281 34 91
<b>Prezes</b>	Konrad Sznajder
<b>Pełnomocnik CP:</b>	Małgorzata Przybylska-Czaja
<b>Internet:</b>	www.orzel-bialy.com.pl
<b>Główne produkty:</b>	Ołów rafinowany i stopy ołowiu, regranulat polipropylenowy.



Świadectwo CP

Nr

042/1996



## Główne cele polityki środowiskowej

### Polityka zintegrowanego systemu zarządzania jakością, zarządzania środowiskowego i bhp

Nadrzędnym celem spółki **Orzeł Biały SA**, której przedmiot działalności stanowi **Produkcja ołowiu rafinowanego, stopów ołowiu i regranulatu polipropylenu oraz recykling akumulatorów** jest dostarczanie wyrobów zgodnych z wymaganiami swoich Klientów, przy zachowaniu powtarzalnej jakości i poszanowaniu środowiska naturalnego oraz zapewnieniu pracownikom bezpiecznych i higienicznych warunków pracy. Aby go osiągnąć, **Spółka prowadzi swoje działania w sposób celowy i zorganizowany, wdrażając, stosując i doskonaląc Zintegrowany System Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w oparciu o wymagania norm EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015 oraz PN-N-18001:2004, wymagania prawne i inne, które dotyczą organizacji i są związane z wyznaczonymi w organizacji aspektami środowiskowymi i zagrożeniami BHP**

#### Zarząd Spółki zobowiązuje się do:

- utrzymywania i ciągłego doskonalenia zintegrowanego systemu zarządzania jakością zarządzania środowiskowego i zarządzania bhp poprzez monitorowanie i doskonalenie procesów, działań i produkowanych wyrobów,
- ochrony środowiska, w tym do zapobiegania zanieczyszczeniu,
- przeciwdziałania sytuacjom awaryjnym, zgodnie z obowiązującym programem zapobiegania awariom przemysłowym,
- efektywne zarządzania zasobami materiałowymi, ograniczając ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- stosowania sprawdzonych metod i technologii ograniczających negatywny wpływ na środowisko naturalne, zdrowie i życie ludzi,
- zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym oraz zdarzeniom potencjalnie wypadkowym.
- dążenia do stałej poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy.
- spełniania wymagań klienta i innych zewnętrznych stron zainteresowanych, obowiązujących wymagań prawnych i innych dotyczących spółki oraz do zgodności w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem wymagań środowiskowych i bhp,
- podnoszenia świadomości proekologicznej osób pracujących dla spółki i w jej imieniu,
- podnoszenia kwalifikacji oraz uwzględniania roli pracowników i ich angażowania do działań na rzecz bhp.
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków do wdrażania niniejszej polityki.

Cele osiągamy dzięki zaangażowaniu wszystkich pracowników w działania na rzecz poprawy jakości wyrobów, dbałość o środowisko naturalne i bezpieczeństwo pracy. Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania jest uzgodniona, zakomunikowana i znana wszystkim pracownikom oraz dostępna dla wszystkich stron zainteresowanych i poddawana systematycznym przeglądom.

## Wybrane działania prośrodowiskowe

- Instalacja zagęszczania szlamów ołowionośnych z procesu utylizacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych,
- Hermetyzacja procesu technologicznego przerobu złomu akumulatorowego w Wydziale Hutniczym z rafinacją ołowiu,
- Podwyższenie obwałowań składowiska żużla z wytopu ołowiu,
- Zastosowanie procesu oczyszczania frakcji metalicznej,
- Modernizacja instalacji odpylającej Wydziału Hutniczego z wymianą pieców do wytopu ołowiu,
- Doposażenie punktów ogólnokrajowego skupu zużytych akumulatorów (działanie zrealizowane w 3 etapach),
- Odsiarczanie pasty metodą aminową (instalacja pilotażowa),
- Zabudowa i eksploatacja linii do przerobu złomu akumulatorowego (umożliwienie przerobu nowych rodzajów odpadów oraz wzrost ilości przetwarzanych odpadów),
- Projekt Czyste Powietrze, realizowany w latach 2015-2016 - wprowadzenie działań mających ograniczyć wpływ emisji ołowiu i jego związków na stanowiskach pracy w „Orzeł Biały” SA.,
- Odzysk ołowiu z żużli hutniczych wydobywanych ze składowisk w Piekarach Śląskich, w latach 2008-2018 roku poddano odzyskowi ponad 34 tys. Mg żużli hutniczych,
- „Audyt energetyczny i realizacja wyników” wymiana oświetlenia standardowego na oświetlenie energooszczędne typu LED,
- Projekt badawczy - zagospodarowanie elektrolitu oraz poszukiwanie alternatywnych sposobów zagospodarowania elektrolitu. Opracowana metoda polega na przetworzeniu odpadu na poszukiwany na rynku nawóz mineralny jakim jest siarczan potasu,
- Spełnienie wymagań BAT dla przemysłu metali nieżelaznych – przystosowanie obszarów magazynowania surowców i odpadów,
- Rozbudowa składowiska żużli hutniczych w Piekarach Śląskich,
- Kontynuacja „2018 – Rok Ekologii” – publikacja materiałów edukacyjnych,

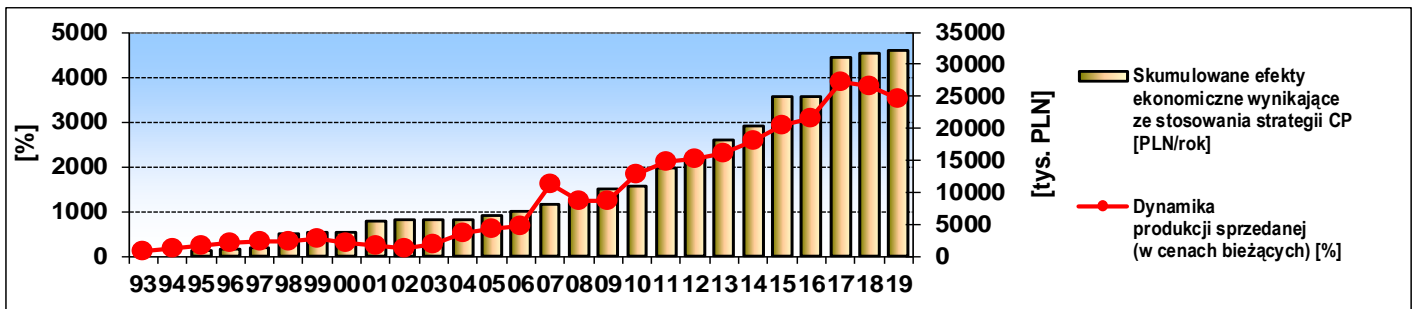
## Wybrane inne działania prospołeczne

- Liczne dofinansowania na rzecz instytucji społecznych: Klubu Emerytów i Rencistów przy Orle Białym, Miejskiego Przedszkola i Szkoły Podstawowej, Szpitala Miejskiego w Piekarach Śląskich, lokalnych klubów sportowych, NSZZ „Solidarność” Orzeł Biały, konkursy organizowane przez Eko-Park
- Wsparcie finansowe dla Śląskiego Stowarzyszenia Pomocy Dzieciom „Bratek” z siedzibą w Piekarach Śląskich z przeznaczeniem na organizację wyjazdów profilaktyczno-leczniczych dla dzieci z podwyższonym poziomem ołowiu we krwi.
- Dofinansowanie na rzecz badań profilaktycznych „Stop ołowicy”,

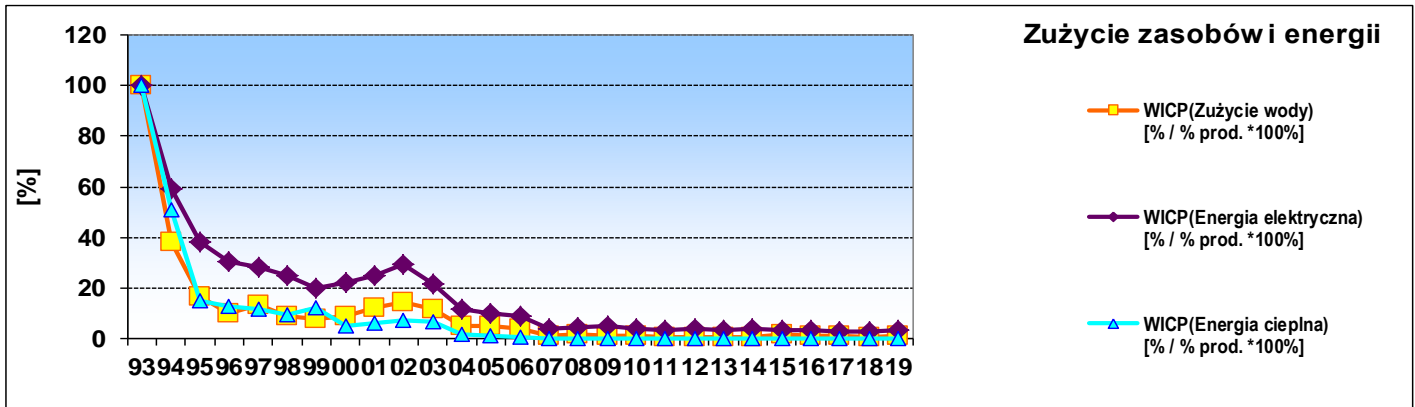
**Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ**

**Organizacja wpisana do Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 065/2004**

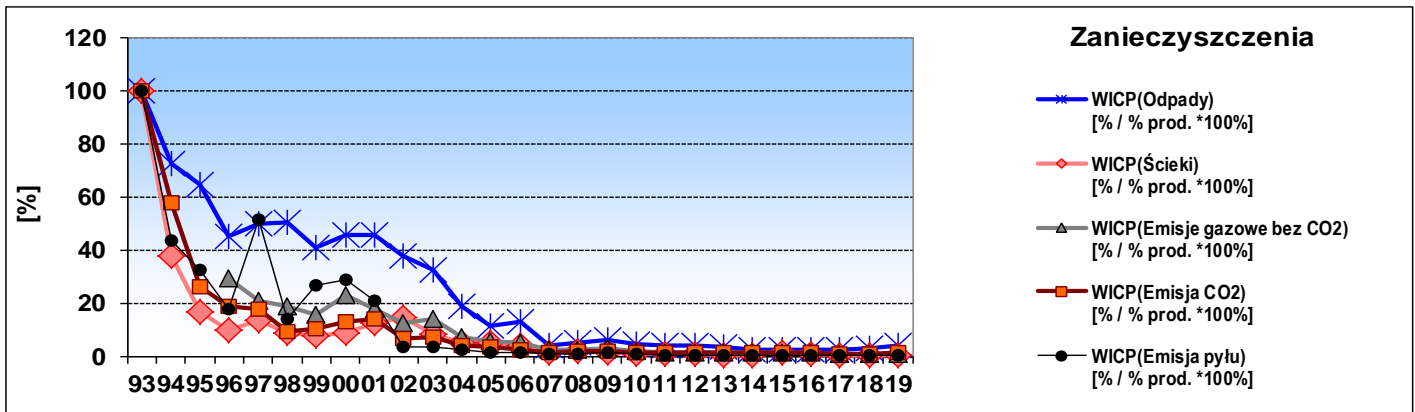
## Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne



## Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)

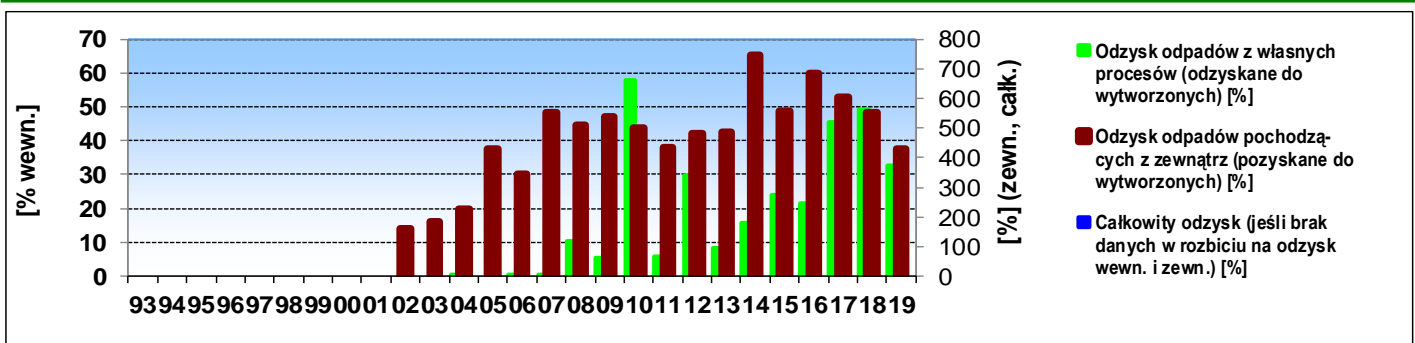


## Zużycie zasobów i energii



## Zanieczyszczenia

## Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



## Uwagi do karty

Od 2008 r. Spółka prowadzi współpracę z ZGH „Bolesław” SA w zakresie wykorzystania żużla w procesie flotacji rud cynku i ołowiu, co spowodowało znaczący wzrost ilości odpadów poddanych odzyskowi. W latach 2008-2017 roku poddano odzyskowi ponad 32 tys. Mg żużli hutniczych zawierających ok. 6 -10% ołowiu. Efekt ekonomiczny to około 150 tys. zł. W latach 2010-2014 na terenie spółki została zrealizowana inwestycja pn. „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych. Wybudowany Ośrodek B+R posiada instalację do przerobu złomu akumulatorowego, prowadzi prace związane z recyklingiem złomu akumulatorowego i produkcją ołowiu surowego oraz stopów ołowiu. W 2019 przeprowadzono projekt badawczy dotyczący zagospodarowania elektrolitu. Przedmiot projektu - wykonania badań nad możliwością zastosowania kwasu siarkowego do produkcji siarczanu potasu (poszukiwany nawóz mineralny). W zaplanowanej instalacji badawczej przewidziano przerób 0,2 tony zużytego elektrolitu o kodzie 16 06 06\*. Projekt będzie kontynuowany w 2020. Wyniki przeprowadzonych badań posłużą do oszacowania opłacalności realizacji docelowej instalacji produkcji siarczanu potasu.