

Nazwa:	BOLIX S.A.
Adres:	34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8
Tel./Fax:	(33) 47 50 610; (33) 47 50 612
Prezes	Maciej Korbasiewicz
Pełnomocnik CP:	Magdalena Jurczak
Internet:	www.bolix.pl
Główne produkty:	Chemia budowlana: w tym systemy ociepleń, systemy ochrony mikrobiologicznej, farby, kleje do ceramiki, systemy elewacyjne itp.



Świadectwo CP
Nr
243/2010



Główne cele polityki jakościowo-środowiskowej

- Przestrzeganie wymagań prawnych i innych dotyczących jakości wyrobów oraz ochrony środowiska,
 - Prowadzenie proekologicznej gospodarki odpadami zapewniającej spełnienie wszystkich wymagań w zakresie ochrony środowiska,
 - Zapobieganie powstawaniu zanieczyszczeń zgodnie z strategią Czystszej Produkcji,
 - Zapobieganie nadzwyczajnym zagrożeniom ekologicznym,
 - Spełnianie oczekiwań, wymagań i potrzeb klientów,
 - Dostarczanie klientom wyrobów bezpiecznych i niezawodnych,
 - Podjęcie decyzji poprzedzonych analizą ryzyka,
 - Zapewnienie wykwalifikowanej kadry przez systematyczne szkolenie pracowników w zakresie zagadnień proekologicznych i środowiskowych,
 - Wdrażanie nowych technik i technologii poprawiających jakość produkowanych wyrobów z uwzględnieniem aspektów ekonomicznych i środowiskowych oraz strategii Czystszej Produkcji,
 - Doskonalenie funkcjonujących procesów zachodzących w firmie,
 - Efektywne i oszczędne gospodarowanie mediami.
- Powyższe działania są prowadzone w oparciu o zintegrowany system zarządzania jakością i środowiskiem zgodny z obowiązującymi wymaganiami norm ISO 9001 i ISO 14001.

Wybrane działania środowiskowe

- Zmniejszenie ilości zużywanej wody i wytwarzanych ścieków technologicznych w procesie mycia pojemników na półfabrykaty,
- Instalacja urządzeń oczyszczających z zawieszin i substancji ropopochodnych wody opadowe spływające z terenu Firmy,
- Ograniczenie powstawania substancji ropopochodnych na terenie Firmy poprzez systematyczny przegląd i naprawy urządzeń transportujących,
- Modernizacja zakładowej oczyszczalni ścieków,
- Wprowadzenie segregacji odpadów u źródła, przekazywanie odpadów opakowaniowych do odzysku zamiast do unieszkodliwiania,
- Zmiana w instalacji oświetleniowej w pomieszczeniach socjalnych szatni i umywalni pracowników Działu Produkcji, prowadząca do zmniejszenia zużycia energii,
- Zmiana w elektrycznej instalacji sterowania silnikiem wentylatora w nagrzewnicy powietrza na paliwo ciekłe,
- Zmiana organizacji składowania surowców z opakowań jednorazowych na silosy, modernizacja instalacji do napełniania silosów magazynowych,

- Zamontowanie kurtyny powietrznej na bramie wjazdowej pomieszczenia działu produkcji w celu zmniejszenia utraty ciepła,
- Podłączenie ogrzewaczy CWU pod instalacje c.o.,
- Wdrożenie programu do aktualizacji i rozpowszechniania dokumentacji w ramach systemu ISO, rezygnacja z obrotu dokumentacją papierową;
- Zwiększenie ilości towaru pakowanego na palecie z 1050 kg do 1200kg,
- Belowanie wytwarzanych odpadów z papieru i tworzyw sztucznych w celu ekonomicznego wykorzystania transportu
- Rozbudowa gniazda produkcyjnego o dodatkowe urządzenia do konfekcjonowania produktów w celu wyeliminowania dwufazowego pakowania baz tynków i farb; po realizacji działania produkty są bezpośrednio pakowane w opakowania jednostkowe,
- Modernizacja istniejących silosów na surowce do produkcji mokrej – montaż przeciwpylowego filtra workowego,
- Modernizacja silosów magazynowych i układów automatycznego dozowania dyspersji,
- Stopniowa wymiana urządzeń klimatyzacyjnych,
- Zmiana technologii oczyszczania ścieków w celu poprawy ich jakości,
- Budowa urządzenia do odzysku ciepła z procesu suszenia piasku (ciepło przekazywane jest do wody obiegowej w układzie centralnego ogrzewania),
- Ograniczenie ilości wprowadzanych opakowań, poprzez zwiększenie ilości produktu w opakowaniu jednostkowym z 20 kg do 25 kg,
- Instalacja kolejnych silosów magazynowych na surowce sypkie (zmniejszenie ilości wytworzonych odpadów opakowań),
- Wprowadzenie do produktów silikonowych surowców zawierających kapsułkowane substancje czynne- produkt końcowy nie stwarza zagrożenia dla środowiska.
- Wdrożenie systemu informatycznego do rejestracji wyników kontrolnych
- Uzyskanie deklaracji środowiskowych dla rozwiązań systemowych

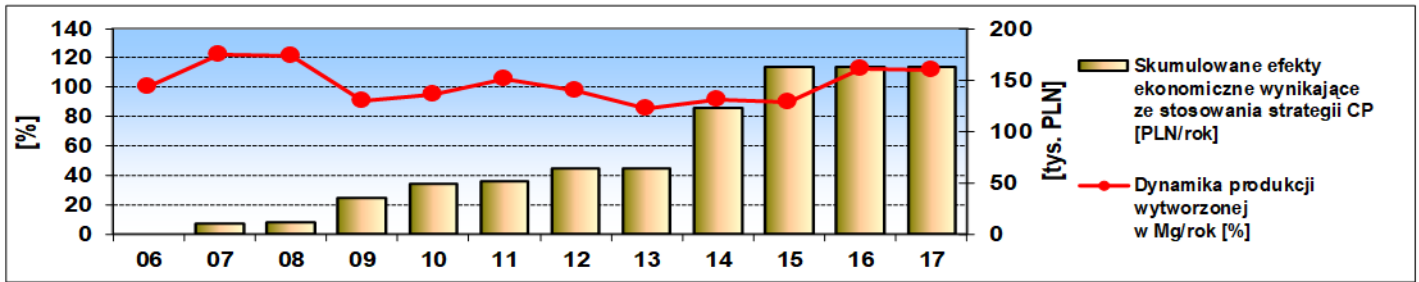
Wybrane inne działania prospołeczne

- Organizacja szkoleń wewnętrznych i zewnętrznych dla pracowników naszej Firmy,
- udział w kampanii informacyjno-edukacyjnej: BOLIX partnerem akcji Gmina z dobrą energią,
- Przekazywanie produktów do remontu potrzebującym placówkom: Fundacja Pomocy dzieciom w Żywcu, Przedszkole w Żywcu, Fundacja IPIR, Ośrodek Zdrowia w Przecławiu,
- Darowizny dla potrzebujących z całej Polski, na cele statusowe dla Fundacji oraz Stowarzyszeń
- opracowanie ECOKART dla produktów BOLIX -poprawa wizerunku firmy, pozyskanie inwestycji z certyfikacją LEED, BREEAM
- udział pracowników w akcji Szlachetna Paczka

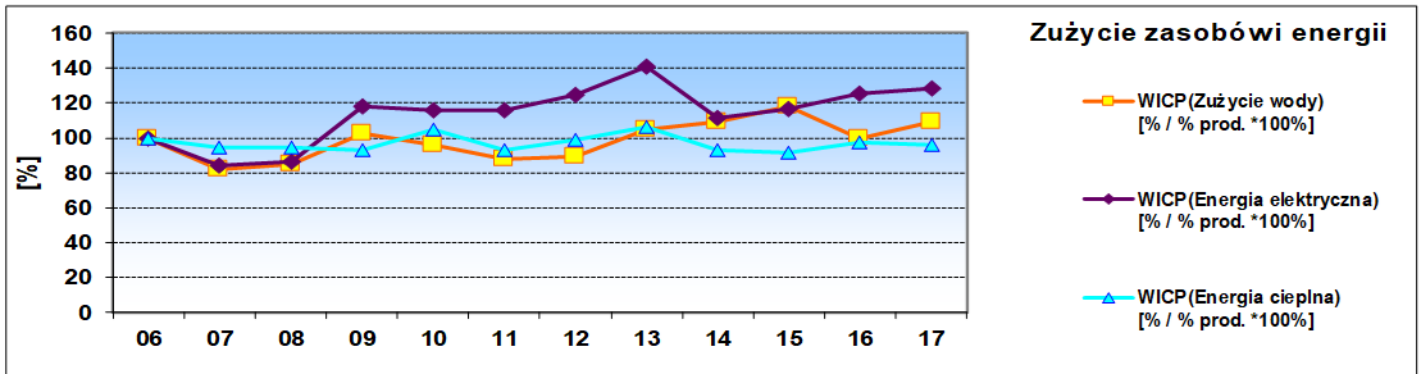
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

**Organizacja wpisana do Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 81/2012**

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

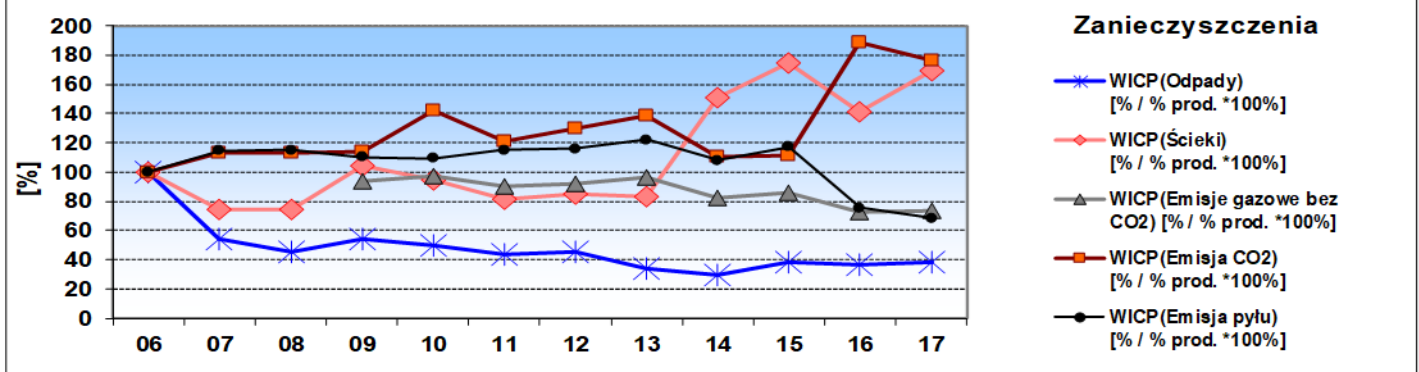


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów energii

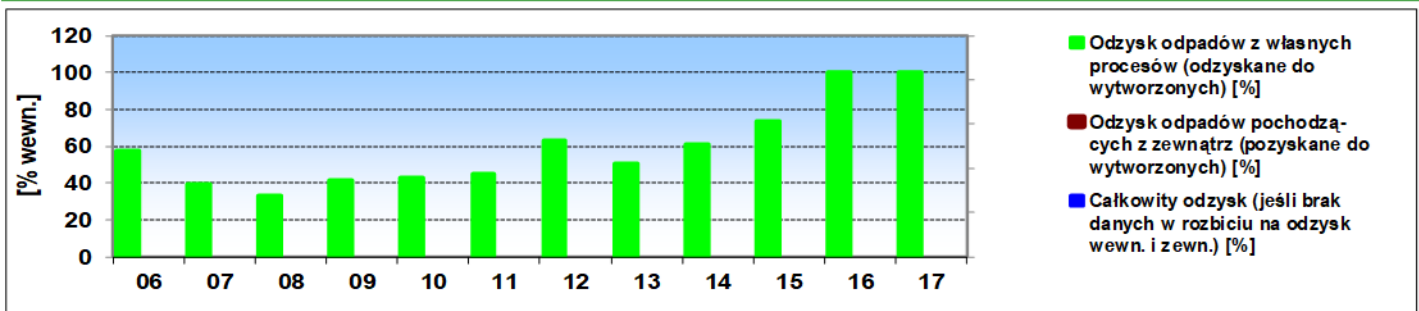
- WICP (Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP (Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP (Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

Wzrost zużycia wody i odprowadzanych ścieków w roku 2014 związany był z rzeczywistymi pomiarami. Pomiary z lat wcześniejszych były zaniżone z powodu wady urządzenia pomiarowego, która to została usunięta (dokonano wymiany urządzenia na nowe).

Wzrost zużycia wody i odprowadzanych ścieków w latach 2015-2017 spowodowany był zwiększeniem podaży na produkty, których wyprodukowanie wymaga większego zużycia energii oraz wody, wdrażaniem nowych produktów oraz oddaniem nowego obiektu dla Działu Badań i Wdrożeń (2017r).

Wzrost zużycia zasobów naturalnych / energii elektrycznej, energii cieplnej/ w 2016 r. był wynikiem budowy nowego obiektu, zwiększeniem powierzchni użytkowej, a co za tym idzie zwiększeniem wielkości produkcji /praca trzy zmianowa/ oraz wdrażaniem nowych technologii i nowych produktów.

W znacznym stopniu wzrosła również ilość emisji CO₂, która wynika nie tyle ze wzrostu ilości zużytego paliwa w instalacji suszenia piasku, co ze zmiany sposobu naliczenia wielkości tej emisji. Dwutlenek węgla nie posiada wartości odniesienia dlatego substancja ta nie jest uwzględniana w obliczeniach do pozwolenia oraz nie wymagane są jej pomiary. Od roku 2016 wielkość tą wylicza się na podstawie wskaźników z KOBIZE –Firma prowadzi bardzo wiele działań mających pozytywny wpływ na środowisko. Ciągłe doskonalili swoje produkty aby minimalizować ich oddziaływanie na środowisko oraz zapewnić swoim klientom zadowolenie.