

Nazwa:	„ORZEŁ BIAŁY” S.A.
Adres:	ul. Harcerska 23, 41-946 Piekary Śląskie
Tel./Fax:	(32) 779 65 00; (32) 281 34 91
Prezes	Michael Rohde Pedersen
Pełnomocnik CP:	Henryk Skrzypczyk
Internet:	www.orzel-bialy.com.pl
Główne produkty:	Ołów rafinowany i stopy ołowiu, polipropylen łamany.



Świadectwo CP
Nr
042/1996



Główne cele polityki środowiskowej

Zarząd zobowiązuje się do zapewnienia odpowiednich zasobów i środków do wdrażania niniejszej polityki, ciągłego doskonalenia skuteczności Zintegrowanego Systemu Zarządzania, stałej poprawy stanu bezpieczeństwa i higieny pracy, zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym i zdarzeniom potencjalnie wypadkowym, zanieczyszczeniom środowiska.

Nasze działania prowadzimy w sposób celowy i zorganizowany, wdrażając, stosując i doskonaląc metody zarządzania zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9001:2009, PN-EN ISO 14001:2005, PN-N 18001:2004 z wymaganiami prawnymi i innymi, które dotyczą organizacji i wyznaczonych w organizacji aspektów środowiskowych. Prowadzona działalność obliguje nas do godzenia korzyści zarówno dla firmy, akcjonariuszy, naszych klientów i pracowników, jak i dla środowiska naturalnego. Aby osiągnąć cele zawarte w Polityce Zintegrowanego Systemu Zarządzania Orzeł Biały S.A. zobowiązuje się do:

- Utrzymywania i ciągłego doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania BHP poprzez monitorowanie i doskonalenie procesów, działań i świadczonych usług,
- Stosowania sprawdzonych metod i technologii ograniczających negatywny wpływ na środowisko naturalne, zdrowie i życie ludzi,
- Spełniania wymagań klienta, wymagań prawnych i innych dotyczących organizacji, ze szczególnym uwzględnieniem wymagań środowiskowych i BHP,
- Podnoszenia świadomości proekologicznej osób pracujących dla organizacji i w jej imieniu,
- Podnoszenia kwalifikacji oraz uwzględniania roli pracowników i ich angażowania do działań na rzecz bezpieczeństwa i higieny pracy.

Nasze cele osiągamy dzięki zaangażowaniu wszystkich pracowników firmy oraz osób pracujących w jej imieniu, którzy mają świadomość wpływu ich pracy na jakość świadczonych usług, bezpieczeństwo i higienę pracy oraz środowisko naturalne.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Instalacja zagęszczania szlamów ołowionośnych z procesu utylizacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych,
- Hermetyzacja procesu technologicznego przerobu złomu akumulatorowego w Wydziale Hutniczym z rafinacją ołowiu,
- Koncentracja przerobu złomu akumulatorowego,
- Podwyższenie obwałowań składowiska żużla z wytopu ołowiu,
- Zastosowanie procesu oczyszczania frakcji metalicznej,
- Modernizacja instalacji odpylającej Wydziału Hutniczego z wymianą pieców do wytopu ołowiu,
- Doposażenie punktów ogólnokrajowego skupu zużytych akumulatorów (działanie zrealizowane w 3 etapach),
- Odsiarczanie pasty metodą aminową (instalacja pilotażowa),
- Odtworzenie obwałowania południowego składowiska odpadów ebonitowych,
- Zabudowa i eksploatacja linii do przerobu złomu akumulatorowego (umożliwienie przerobu nowych rodzajów odpadów oraz wzrost ilości przetwarzanych odpadów),
- Odzysk ołowiu z żużli hutniczych wydobywanych ze składowisk w Piekarach Śląskich,
- Poprawa efektywności energetycznej - „Audyt energetyczny i realizacja wyników” – audyt przeprowadzono w 2019, wdrożenie wniosków z audytu jest przewidziane na lata 2019 – 2020,
- Spełnienie wymagań BAT dla przemysłu metali nieżelaznych – przystosowanie obszarów magazynowania surowców i odpadów.

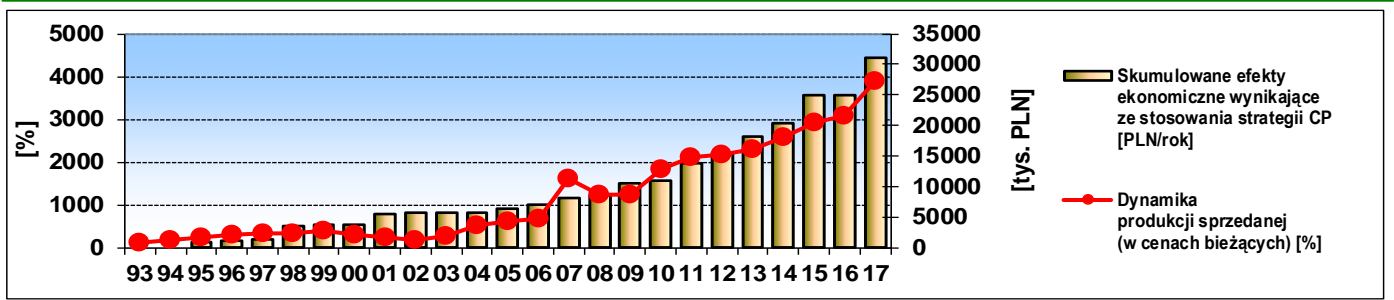
Wybrane inne działania prospołeczne

- Dofinansowanie na rzecz badań profilaktycznych „Stop ołowicy”,
- Dofinansowania instytucji społecznych, m.in. Klubu Emerytów i Rencistów, darowizny na rzecz Miejskiego Przedszkola i Szkoły Podstawowej oraz Koła Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych,
- Wsparcie finansowe dla Śląskiego Stowarzyszenia Pomocy Dzieciom „Bratek” z siedzibą w Piekarach Śląskich z przeznaczeniem na organizację wyjazdów profilaktyczno-leczniczych dla dzieci z podwyższonym poziomem ołowiu we krwi.

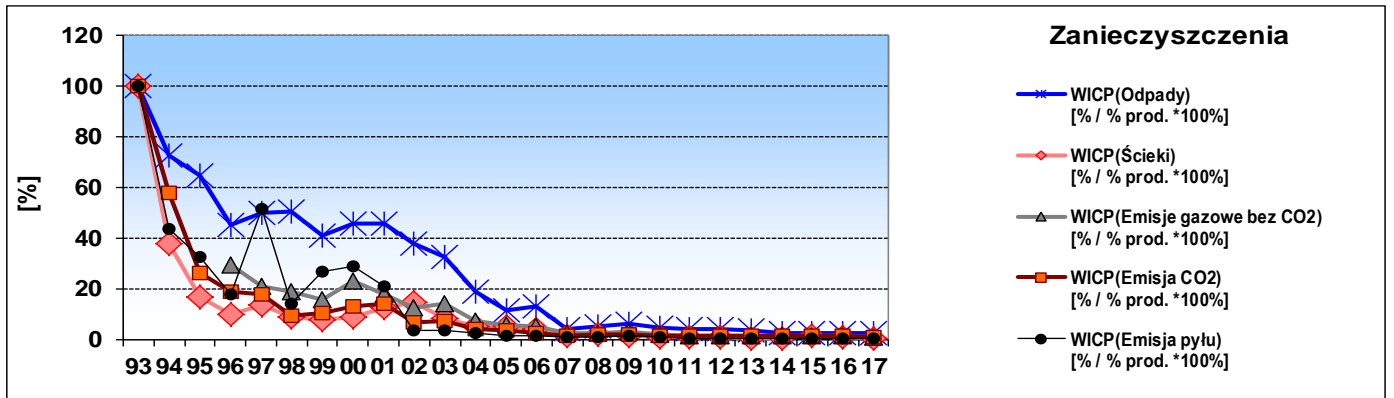
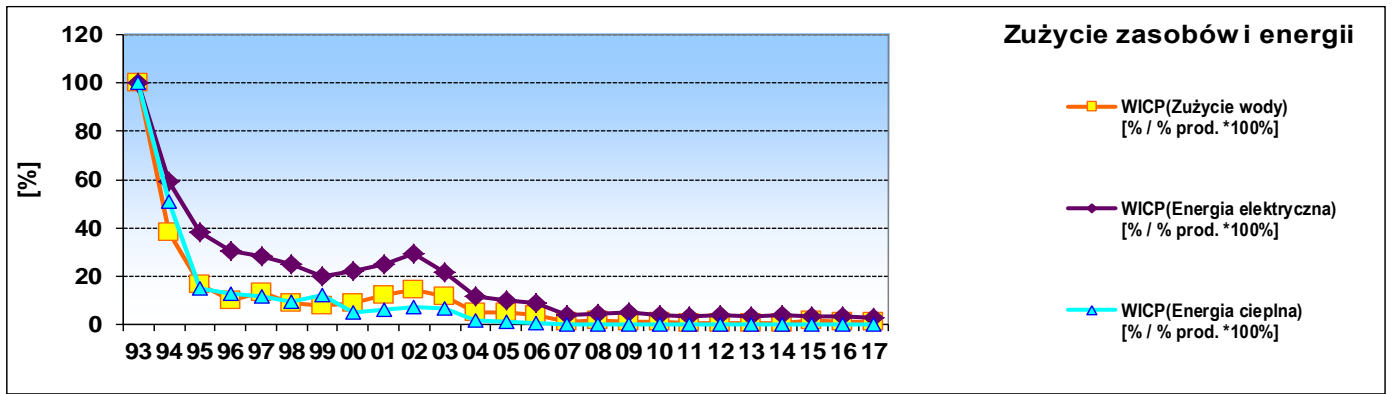
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

**Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 065/2004**

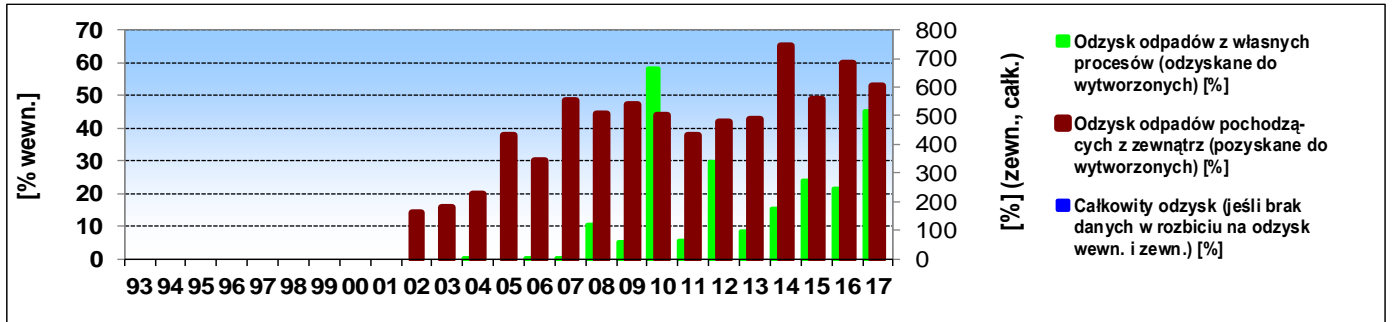
Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne



Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

W 2008 r. Firma nawiązała współpracę z ZGH „Bolesław” SA w zakresie wykorzystania żużla w procesie flotacji rud cynku i ołowiu, co spowodowało znaczący wzrost ilości odpadów poddanych odzyskowi. W latach 2008-2017 roku poddano odzyskowi ponad 32 tys. Mg żużli hutniczych zawierających ok. 6 -10% ołowiu. Efekt ekonomiczny za rok 2017 wyniósł 149 tys. zł. W latach 2010-2014 na terenie spółki została zrealizowana inwestycja pn. „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych. Wybudowany został Ośrodek Badawczo-rozwojowy (wraz z instalacją do przerobu złomu akumulatorowego), który prowadzi prace B+R związane z recyklingiem złomu akumulatorowego i produkcją ołowiu surowego oraz stopów ołowiu. W ramach tego projektu zrealizowano też instalację zużytych akumulatorów. Zadanie było dofinansowane przez NFOŚiGW. Na 2018/19 planowany jest projekt badawczy dotyczący zagospodarowania elektrolitu. Przedmiotem projektu jest wykonanie badań nad możliwością zastosowania rozcieńczonego kwasu siarkowego do produkcji siarczanu potasu. Podstawowym surowcem do produkcji siarczanu potasu będzie węgiel potasu. W zaplanowanej instalacji badawczej przewidziano przerób < 1 tony zużytego elektrolitu o kodzie 16 06 06*.