

Nazwa:	"FERRUM" S.A.
Adres:	40-246 Katowice, ul. Porcelanowa 11
Tel./Fax:	(32) 730 47 99;
Prezes	Krzysztof Kasprzycki
Pełnomocnik CP:	Emilia Jędrych
Internet:	www.ferrum.com.pl
Główne produkty:	Rury stalowe spiralnie i wzdłużnie spawane, rury zgrzewane, czarne i izolowane oraz kształtowniki zamknięte.



Świadectwo CP
Nr
001/1996



Główne cele polityki środowiskowej

Jakość, ochrona środowiska, w tym oszczędność energii, bezpieczeństwo i higiena pracy jest zasadą każdego działania i nierozwalnie związana ze strategią rozwoju.

Nadrzędnym celem "FERRUM" S.A. jest:

- dążenie do osiągnięcia pozycji lidera w zakresie produkcji rur stalowych oraz izolowanych w Europie,
- stałe podnoszenie wartości firmy poprzez stosowanie systemowego zarządzania oraz ciągłe jego doskonalenie.
- zwiększanie zyskowności prowadzonej działalności i optymalizacja kosztów,
- efektywne prowadzenie procesów technologicznych oraz doskonalenie jakości produkowanych wyrobów i świadczonych usług,
- dążenie do poprawy wyniku energetycznego,
- przestrzeganie wymagań dotyczących zgodności w zakresie produkowanych wyrobów, ochrony radiologicznej, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska, w tym zasad czystszej produkcji oraz zużycia energii,
- spełnianie wymagań Klienta dotychczasowego i pozyskiwanie nowego poprzez dostarczanie wyrobów i usług o najwyższej jakości w oparciu o nowoczesne technologie oraz zgodnych z obowiązującymi przepisami oraz zasadami czystszej produkcji,
- dążenie do nawiązania stałej, długofalowej współpracy z odbiorcami dbając jednocześnie o środowisko naturalne oraz bezpieczeństwo i higienę pracy,
- (...) podnoszenie kwalifikacji pracowników oraz angażowanie ich do działań na rzecz zmniejszania zużycia energii oraz poprawy bezpieczeństwa, zapewnienie pełnej informacji w tym zakresie,
- wdrażanie, stosowanie oraz wykonywanie badań zgodnie z ustalonymi oczekiwaniami interesariuszy, (...)

Wymienione cele realizujemy poprzez:

- orientację na spełnianie oczekiwań Klientów,
- podnoszenie poziomu technologicznego oferowanych wyrobów i usług,
- podążanie za postępem techniki i utrzymywanie odpowiedniego poziomu infrastruktury oraz Laboratorium, (...)
- stosowanie w procesach produkcyjnych technologii energooszczędnych oraz surowców bezpiecznych dla ludzi i środowiska,
- efektywne zużycie energii tam, gdzie jest to możliwe bez ujemnego wpływu na jakość,
- właściwą gospodarkę materiałami, odpadami oraz mediami energetycznymi,
- zapobieganie zanieczyszczeniom środowiskowym w tym zmniejszanie ilości odpadów produkcyjnych,
- analizę wyników funkcjonowania i skuteczności realizowanych procesów, wyników w zakresie jakości, ochrony środowiska, zarządzania energią oraz identyfikacji, oceny i eliminacji ryzyka zawodowego,
- dbałość o tereny zielone spółki, (...)
- systematyczne szkolenia w zakresie jakości, dbałości o środowisko, ochrony radiologicznej oraz poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy, dbałość o bezpieczeństwo pracy na każdym stanowisku doskonalenie działań w zakresie BHP, (...)

Gwarancją realizacji powyższych celów jest:

- utrzymywanie i ciągłe doskonalenie skuteczności Zintegrowanego Systemu Zarządzania spełniającego wymagania norm ISO 9001, API Spec. Q1, ISO 14001, OHSAS 18001, PN-N 18001, ISO 3834-2 oraz ISO 50001,
- przestrzeganie wymagań prawnych i innych przy realizacji wyrobu,
- spełnianie wymagań zawartych w procedurach akredytowanych jednostek certyfikacyjnych oraz orzeczeń wykonawczych standardów załączniczych.

Zarząd "FERRUM" S.A. zobowiązuje się do zabezpieczenia zasobów zapewniających realizację przyjętej, wdrożonej i utrzymywanej polityki oraz zapewnia, że jest uzgodniona, publicznie dostępna, zrozumiała i zakomunikowana naszym pracownikom, pracującym na rzecz Spółki oraz zainteresowanym stronom, a także systematycznie oceniana.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Likwidacja lokomotyw parowych w transporcie kolejowym,
- Likwidacja stalowni-odlewni, uruchomienie produkcji topników spawalniczych aglomerowanych. Linia zgrzewania rur prądami wysokiej częstotliwości. Modernizacja procesu cięcia termicznego w produkcji konstrukcji spawanych,
- Modernizacja procesu produkcji rur,
- Modernizacja procesu produkcji ciepła,
- Modernizacja stacji kompresorów,
- Modernizacja transportu kolejowego,
- Przebudowa instalacji ograniczenia zapylenia śrutownicy,
- Zakup i montaż baterii cyklonów do odprowadzania spalin,
- Zakup i zabudowa urządzeń do podczyszczania ścieków,
- Modernizacja zakładowej kotłowni oraz systemu dystrybucji ciepła,
- Termomodernizacja obiektów. Wymiana poszyc dachowych na halach produkcyjnych,
- Sukcesywna wymiana oświetlenia na energooszczędne
- Poprawa segregacji odpadów- zwiększenie poziomu odzysku odpadów, zmniejszenia ilości odpadów komunalnych przekazywanych do składowania,

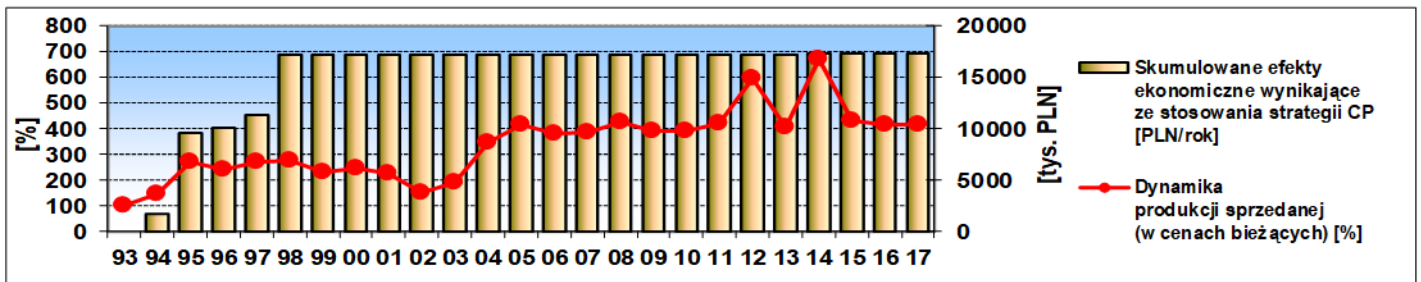
Wybrane inne działania prospołeczne

- Wykonywanie badań profilaktycznych pracowników o szerszym zakresie od określonego przepisami prawa pracy,
- Organizowanie dla pracowników nauki języków obcych i obsługi pakietu biurowego MS Office, MS Projekt, AutoCAD. Kursy z języka angielskiego i niemieckiego na różnym poziomie zaawansowania - kończone egzaminem oraz uzyskaniem certyfikatu,
- Okresowe szkolenia z BHP i ochrony środowiska dla pracowników firmy, podwykonawców pracujących na rzecz Spółki, jak również pracowników firm dzierżawiących obiekty na terenie Spółki,
- Poszerzanie wiedzy i świadomości proekologicznej studentów szkół wyższych poprzez udostępnianie materiałów i danych do prac dyplomowych oraz przyjmowanie na praktyki,
- Przyjmowanie wycieczek ze szkół średnich i zaznajamianie młodzieży z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa Czystszej Produkcji,
- Umożliwienie realizacji działań naukowych dla pracowników i studentów uczelni wyższych,
- Realizacja cyklu wstępnych szkoleń dla grup pracowników z zakresu Lean Manufacturinga.

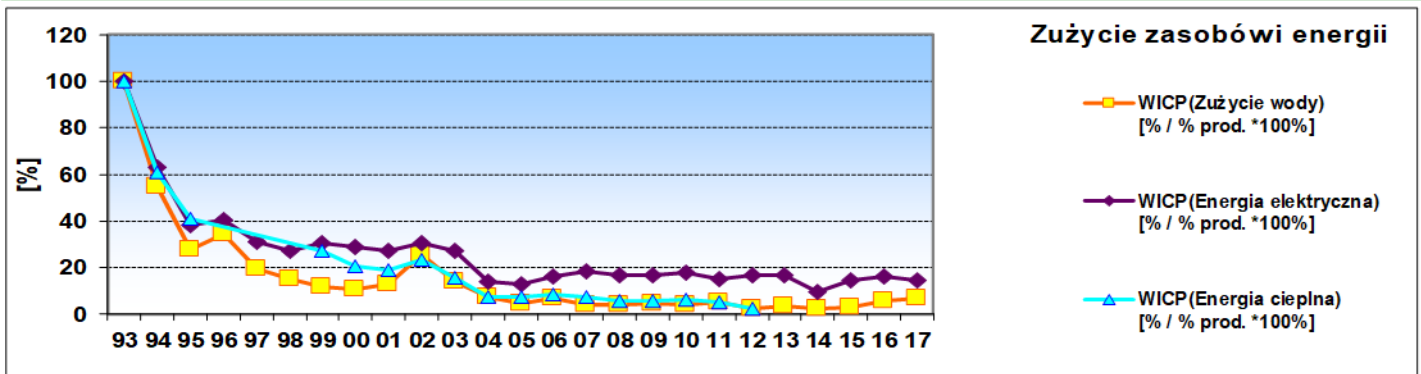
**Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad
„Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ**

**Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru pod numerem 32/2002**

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

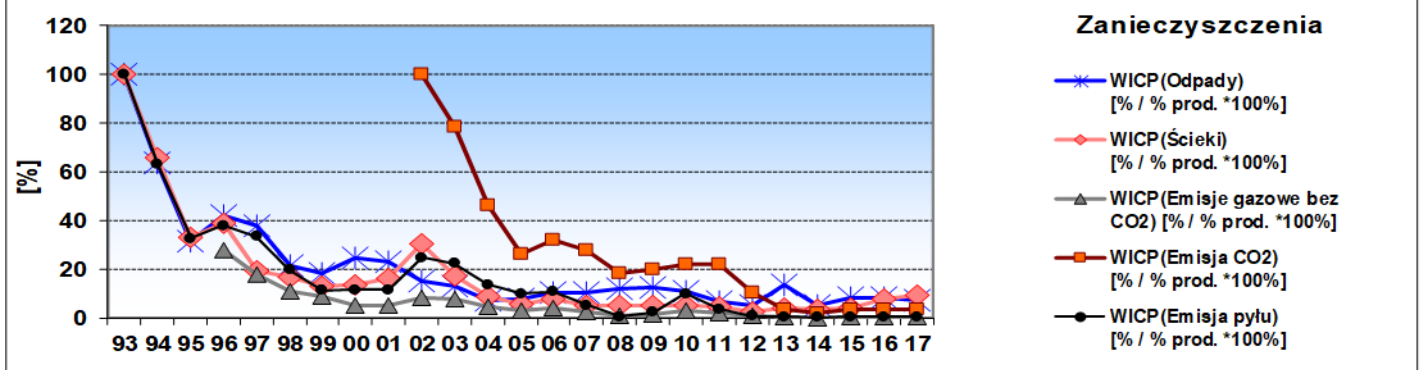


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów energii

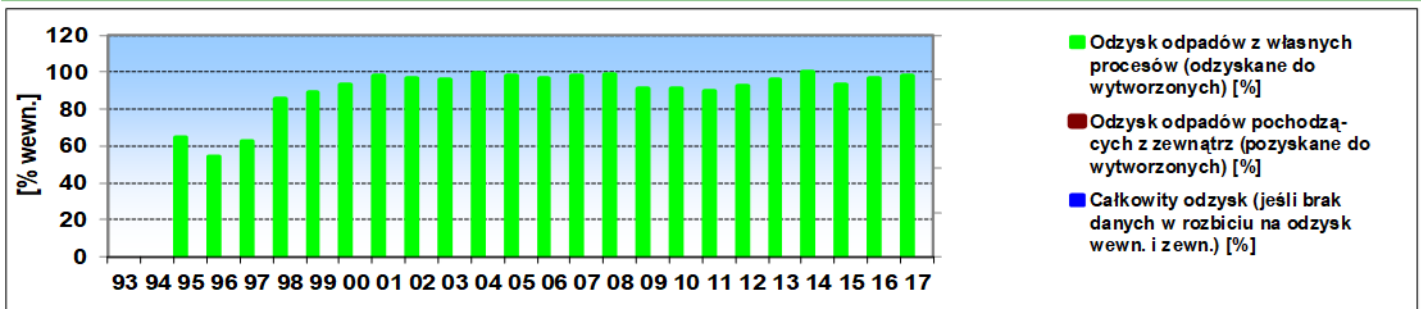
- WICP (Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP (Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP (Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP (Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP (Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

Brak danych o odzysku odpadów w latach 1993-4.

Firma raportuje do Centrum CP emisje CO₂ począwszy od roku 2002.

W 2012 r. zlikwidowano wyeksploatowane kotły opalane węglem i gazem z odmetanowania kopalni. Nowy system dostawy ciepła realizowany jest przez 6 lokalnych kotłowni wyposażonych w kondensacyjne kotły gazowe. Dystrybucja ciepła realizowana jest przez zmodernizowaną instalację c.o., wyposażoną w zawory termostatyczne. Likwidacja kotłowni węglowej oraz prowadzone prace termomodernizacyjne przynoszą znaczne ograniczenie emisji gazowej i pyłowej. Od 2015 roku zużycie wody dotyczy wyłącznie FERRUM S.A - wyłączono wodę zużywaną przez dzierżawców. Wzrost zużycia energii elektrycznej na jednostkę produkcji jest wynikiem większego zapotrzebowania rynku na produkty których wytworzenie wymaga większego zużycia energii.

Wzrost zużycia wody w 2017 r. był wynikiem awarii rurociągu doprowadzającego. Firma do celów grzewczych wykorzystuje energię „odpowadą” sąsiadującego Zakładu Utylizacji Odpadów. W roku 2015: 558 GJ, 2016: 1 185 GJ, 2017: 706 GJ ograniczając emisję z własnej kotłowni.

W 2017r. firma przygotowała projekt uruchomienia nowej linii produkcyjnej ograniczającej emisję zanieczyszczeń do powietrza oraz powstających odpadów. Otwarcie linii pozwoli na rozszerzenie zasięgu firmy na nowe rynki zbytu oraz zwiększenie miejsc pracy.