

Nazwa:	Fabryka Przewodów Energetycznych S.A.
Adres:	42-500 Bedzin. ul. Sielecka 1
Tel./Fax:	(32) 761 63 01, (32) 761 63 05
Prezes	Krzysztof Przybylak
Pełnomocnik CP:	Małgorzata Urgacz
Internet:	www.fpe.com.pl
Główne produkty:	Elektroenergetyczne gołe przewody Al i Cu, przewody izolowane.



**Świadectwo CP
Nr**

216/2001



Główne cele polityki środowiskowej

Fabryka Przewodów Energetycznych S.A. w Będzinie prowadzi politykę środowiskową zgodną z wymogami SZŚ wg normy PN-EN ISO 14001, przepisami ochrony środowiska i zasadami Czystszej Produkcji.

Nadrzędnym celem Naszej Spółki jest budowa pozycji na rynku oraz pomyślność finansowa osiągnięte poprzez spełnienie potrzeb i oczekiwań Klientów w zakresie oferowanych wyrobów i usług, z jednoczesnym poszanowaniem środowiska naturalnego, którego element stanowi każdy z nas. Planowanie strategiczne, projektowanie oraz wytwarzanie wyrobów, jak również zarządzanie procesami w naszej Spółce cechują się między innymi minimalizacją wpływu zidentyfikowanych znaczących aspektów środowiskowych naszej Organizacji.

W codziennej działalności spełniamy obowiązujące wymagania prawne z zakresu środowiska naturalnego. Honorując zasadę ciągłego doskonalenia realizujemy ustanawiane na poziomie Najwyższego Kierownictwa cele środowiskowe uwzględniając oczekiwania wszelkich stron zainteresowanych.

Nasze cele realizujemy poprzez:

1. Stosowanie nowoczesnych rozwiązań technicznych i organizacyjnych;
2. Stałe podnoszenie kwalifikacji personelu oraz jego świadomości w zakresie odpowiedzialności za stan środowiska naturalnego;
3. Analizę wpływów środowiskowych, ich monitorowanie oraz zmniejszenie w ramach realizacji programów zarządzania środowiskowego.

Traktując System Zarządzania Środowiskowego zgodny z normą PN-EN ISO14001:2005, obligujący stałe doskonalenie, jako skuteczne narzędzie realizacji naszej polityki, deklarujemy zapewnienie warunków i zasobów oraz osobiste zaangażowanie w jego wdrożenie i następnie utrzymanie co powinno zagwarantować, że ustalone cele będą realizowane. Polityka środowiskowa jest ogólnie dostępna i realizowana przez wszystkich pracowników Spółki. Gwarantem realizacji niniejszej polityki jest stałe zaangażowanie Najwyższego Kierownictwa oraz wszystkich pracowników zakładu.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Wprowadzenie metody okresowego oczyszczenia olejów cięgniczych oraz wykonanie urządzenia do filtracji,
- Gaz ochronny zasilający piec „Ebner” do wyżarzania miedzi –dostarczany ze stacji „Messer” (jest to mieszanina azotu 97% i wodoru 3%),
- Wykorzystanie drewna odzyskowego z opakowań surowców, otrzymane odpady przekazywane są kartą przekazania odpadu dla pracowników zakładu na opał,
- Modernizacja stacji uzdatniania wody,
- Zakup dwóch linii technologicznych do ciągłego wytłaczania profili miedzianych TLJ 300 i TLJ 400.
- Modernizacja oświetlenia terenu zakładu-sukcesywna wymiana na ledowe, .
- Termomodernizacja – sukcesywna wymiana okien budynków administracji zakładu oraz hal produkcyjnych, ocieplenie ścian, ocieplenie elewacji budynku łazni głównej i pomieszczeń biurowych, ocieplenie dachów dwóch hal produkcyjnych,
- Likwidacja trawialni miedzi – eliminacja emisji kwasu siarkowego.
- Wykonanie instalacji do odzysku energii cieplnej oleju technologicznego ciągarek UDZWG - 13 nr inwent. 480 i 521
- Wykonanie instalacji oraz zbiornika do odzysku wody deszczowej z dachów hal produkcyjnych dla wykorzystania w procesie technologicznym,
- Wymiana odcinka awaryjnego rurociągu ziemnego długości 65 m.
- Ograniczenie emisji hałasu do środowiska - Wykonanie zabezpieczeń akustycznych wentylatorów i okien w hali przemysłowej 107, wykonano prace w zakresie zabudowy materiałem głuszącym wolnej przestrzeni (szczeliny) usytuowanej po-między dachem, a ścianą wiaty zlokalizowanej przy ogrodzeniu zakładu od strony północnej, wykonano prace w zakresie wyciszenia materiałem głuszącym otworów okiennych oraz bramy wejściowej w budynku przepompowni, wymieniono na nowe, wybrane bramy wjazdowe w halach produkcyjnych, przeprowadzono pomiary natężenia hałasu emitowanego z terenu zakładu do środowiska. Przeprowadzone pomiary nie zanotowały przekroczeń.

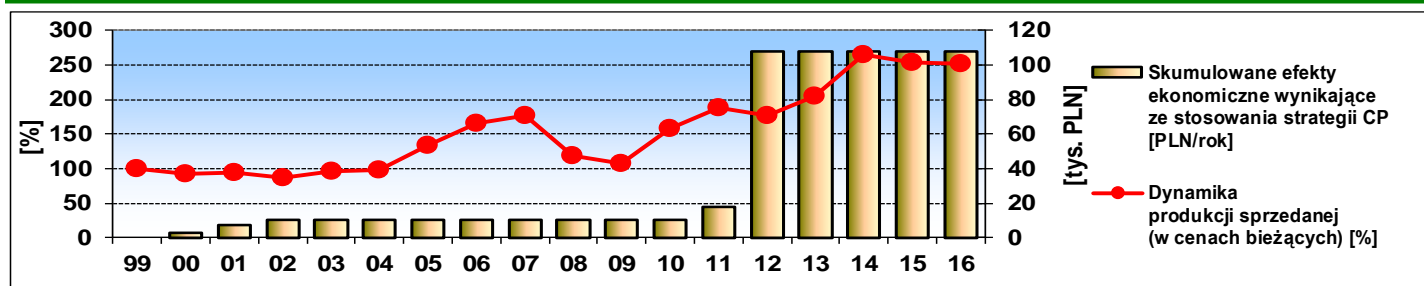
Wybrane inne działania prospołeczne

- Wykonywanie badań, profilaktycznych pracowników o szerszym zakresie od określonego przepisami Kodeksu pracy, np. badanie morfologii, badanie OB,
- Wykonywanie badań pracowników w kierunku oceny zachorowań na choroby układu krążenia, takich jak nadciśnienie tętnicze, badania psychologiczne,
- Organizowanie imprez dla dzieci pracowników zakładu, np. Mikołajki, Dzień dziecka, dofinansowanie zielonych kolonii,
- Dofinansowanie do biletów wstępu na różne imprezy sportowe i kulturalne,
- Wsparcie finansowe dla pracowników „pokrzywdzonych przez los”,
- Dofinansowanie dla dzieci specjalnej troski,
- Wdrożenie i doskonalenie wybranych narzędzi Lean Manufacturing – m.in. dla poprawy BHP i warunków pracy,
- Udział w akcjach charytatywnych organizowanych przez Fundacje i inne instytucje, np. ośrodki pomocy społecznej, akcje katolickie, szkoły,
- Dodatkowe szkolenia i kursy dla pracowników organizowane przez firmy zewnętrzne, na terenie zakładu oraz organizowane poza jego terenem.

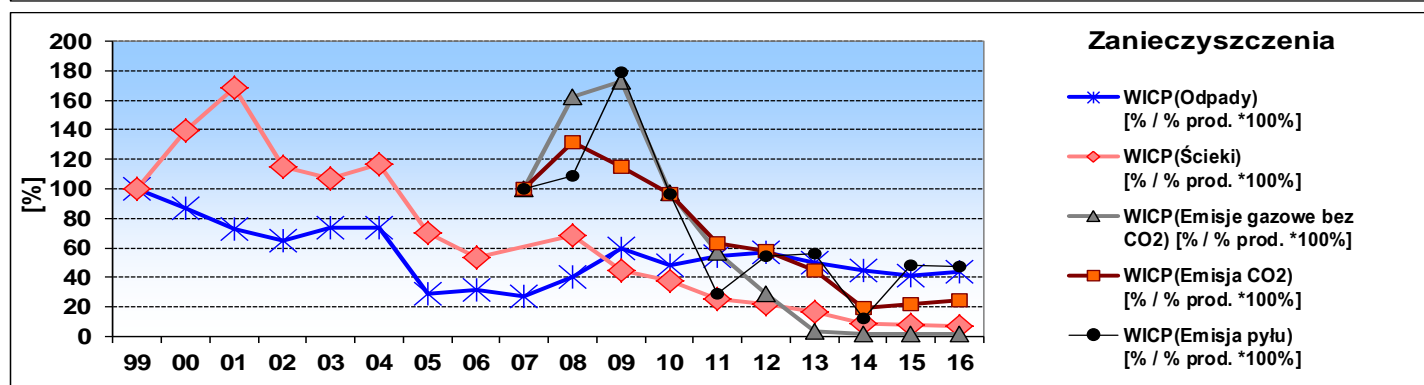
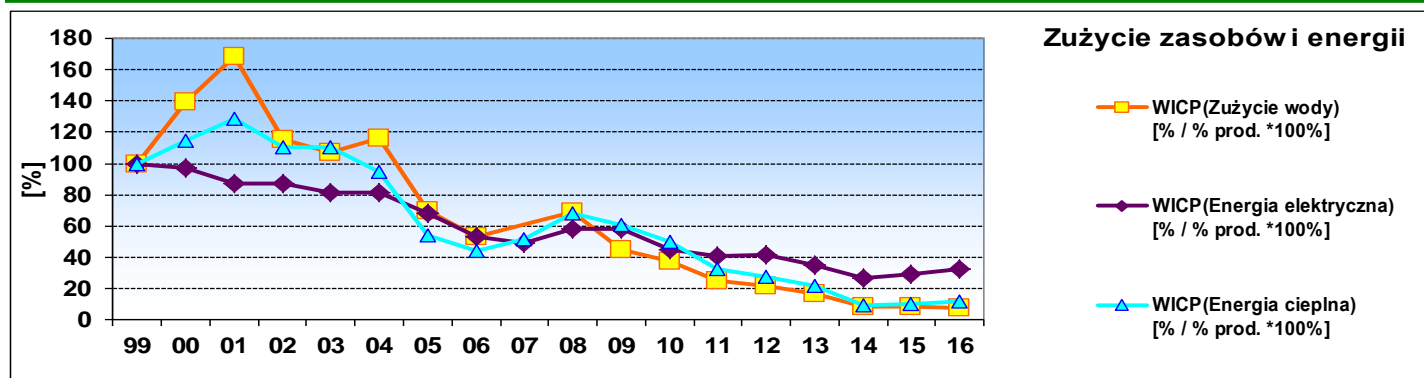
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

**Organizacja wpisana do
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości
Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 073/2004**

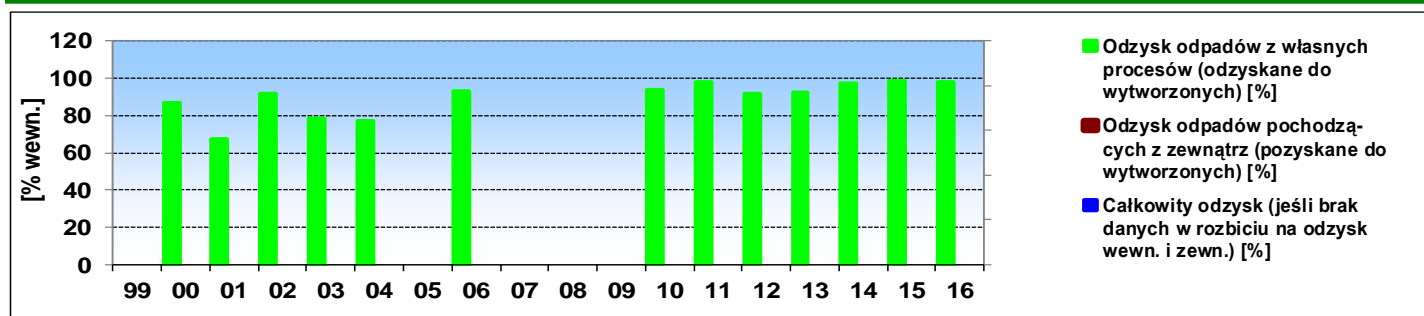
Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne



Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

Nie podano danych dot. odzysku odpadów w latach 2005 i 2007-9.

Wzrost zużycia wody w latach 1999-2001 był związany z prowadzonymi remontami i czyszczeniem (co 2 lata) zakładowych chłodzi.

W 1999 roku Firma zlikwidowała kotłownię węglową, zamieniając ją nową instalacją gazowo-olejową. Emisje pochodzą ze spalania oleju. Fabryka, zgodnie z posiadaną decyzją, jest zwolniona z obowiązku monitorowania emisji zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł zlokalizowanych na jej terenie, z uwagi na rodzaj i moc eksploatowanych urządzeń.

Prowadzone od 2010 r. działania związane z modernizacją procesu wytłaczania profili miedzianych (zakup dwóch linii do ciągłego wytłaczania) pozwoliły na całkowitą eliminację w 2012 r. trawienia w kwasie siarkowym.

Sukcesywne zmniejszanie emisji z procesów grzewczych oraz zużycia energii cieplnej jest wynikiem realizowanych od 2011 r. prac termomodernizacyjnych.

Ograniczenie zużycia wody jest wynikiem wymiany odcinka rurociągu ziemnego, naprawy istniejącej instalacji technologicznej i wykonania instalacji oraz zbiornika do odzysku wody deszczowej z dachów hal produkcyjnych dla wykorzystania w procesie technologicznym.

Źródłem skokowej emisji pyłu z procesów technologicznych są dwa stanowiska spawalnicze, wykorzystywane przez służby utrzymania ruchu – obciążenie stanowisk jest różne - zależy od potrzeb, charakteru prowadzonych prac.