

Nazwa:	„ORZEŁ BIAŁY” S.A.
Adres:	ul. Harcerska 23, 41-946 Piekary Śląskie
Tel./Fax:	(32) 779 65 00; (32) 281 34 91
Prezes	Michael Rohde Pedersen
Pełnomocnik CP:	Henryk Skrzypczyk
Internet:	www.orzel-bialy.com.pl
Główne produkty:	Ołów rafinowany i stopy ołowiu, polipropylen łamany.



Świadectwo CP
Nr
042/1996



Główne cele polityki środowiskowej

Zarząd zobowiązuje się do zapewnienia odpowiednich zasobów i środków do wdrażania niniejszej polityki, ciągłego doskonalenia skuteczności Zintegrowanego Systemu Zarządzania, stałej poprawy stanu bezpieczeństwa i higieny pracy, zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym i zdarzeniom potencjalnie wypadkowym, zanieczyszczeniom środowiska.

Nasze działania prowadzimy w sposób celowy i zorganizowany, wdrażając, stosując i doskonaląc metody zarządzania zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9001:2009, PN-EN ISO 14001:2005, PN-N 18001:2004 z wymaganiami prawnymi i innymi, które dotyczą organizacji i wyznaczonych w organizacji aspektów środowiskowych.

Prowadzona działalność obliguje nas do godzenia korzyści zarówno dla firmy, akcjonariuszy, naszych klientów i pracowników, jak i dla środowiska naturalnego. Aby osiągnąć cele zawarte w Polityce Zintegrowanego Systemu Zarządzania Orzeł Biały S.A. zobowiązuje się do:

- Utrzymywania i ciągłego doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania BHP poprzez monitorowanie i doskonalenie procesów, działań i świadczonych usług,
- Stosowania sprawdzonych metod i technologii ograniczających negatywny wpływ na środowisko naturalne, zdrowie i życie ludzi,
- Spełniania wymagań klienta, wymagań prawnych i innych dotyczących organizacji, ze szczególnym uwzględnieniem wymagań środowiskowych i BHP,
- Podnoszenia świadomości proekologicznej osób pracujących dla organizacji i w jej imieniu,
- Podnoszenia kwalifikacji oraz uwzględniania roli pracowników i ich angażowania do działań na rzecz bezpieczeństwa i higieny pracy.

Nasze cele osiągamy dzięki zaangażowaniu wszystkich pracowników firmy oraz osób pracujących w jej imieniu, którzy mają świadomość wpływu ich pracy na jakość świadczonych usług, bezpieczeństwo i higienę pracy oraz środowisko naturalne.

Wybrane działania prośrodowiskowe

- Instalacja zagęszczania szlamów ołowionośnych z procesu utylizacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych,
- Hermetyzacja procesu technologicznego przerobu złomu akumulatorowego w Wydziale Hutniczym z rafinacją ołowiu,
- Koncentracja przerobu złomu akumulatorowego,
- Podwyższenie obwałowań składowiska żużla z wytopu ołowiu,
- Zastosowanie procesu oczyszczania frakcji metalicznej,
- Modernizacja instalacji odpylającej Wydziału Hutniczego z wymianą pieców do wytopu ołowiu,
- Doposażenie punktów ogólnokrajowego skupu zużytych akumulatorów (działanie zrealizowane w 3 etapach),
- Odsiarczanie pasty metodą aminową (instalacja pilotażowa),
- Odtworzenie obwałowania południowego składowiska odpadów ebonitowych,
- Zabudowa i eksploatacja linii do przerobu złomu akumulatorowego (umożliwienie przerobu nowych rodzajów odpadów oraz wzrost ilości przetwarzanych odpadów)
- Odzysk ołowiu z żużli hutniczych wydobywanych ze składowisk w Piekarach Śląskich,
- „Audyty energetyczny i realizacja wyników” – audyt obecnie w trakcie realizacji (2016), wdrożenie wniosków z audytu jest przewidziane na lata 2017 - 2019.

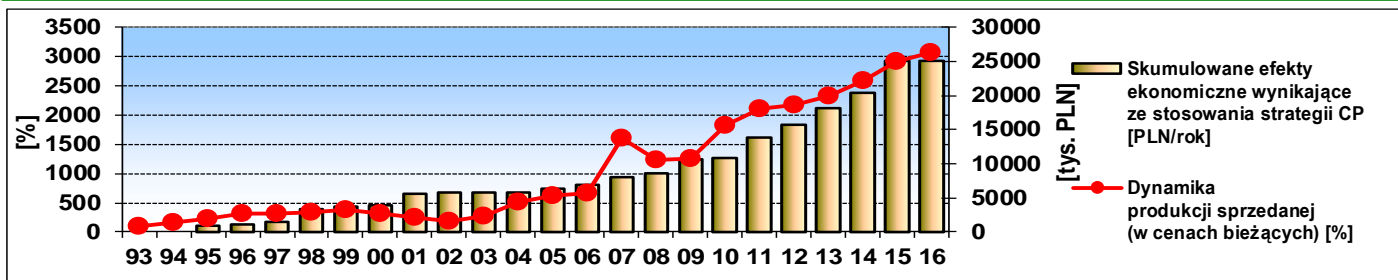
Wybrane inne działania prospołeczne

- Dofinansowanie na rzecz badań profilaktycznych „Stop ołowicy”,
- Dofinansowania instytucji społecznych, m.in. Fundacji Bratek (w celu realizacji wyjazdów profilaktycznych dzieci i młodzieży) oraz Klubu Emerytów i Rencistów, darowizny na rzecz Miejskiego Przedszkola i Szkoły Podstawowej oraz Koła Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych,
- Wsparcie finansowe dla Śląskiego Stowarzyszenia Pomocy Dzieciom „Bratek” z siedzibą w Piekarach Śląskich z przeznaczeniem na organizację wyjazdów profilaktyczno-leczniczych dla dzieci z podwyższonym poziomem ołowiu we krwi.

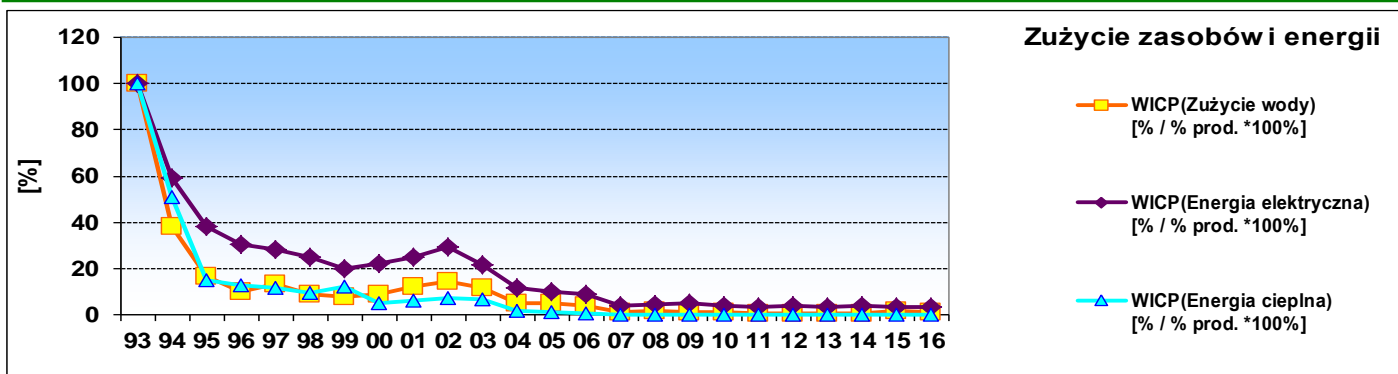
Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad „Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ

Organizacja wpisana do Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości Decyzją Kapituły Rejestru, pod numerem 065/2004

Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

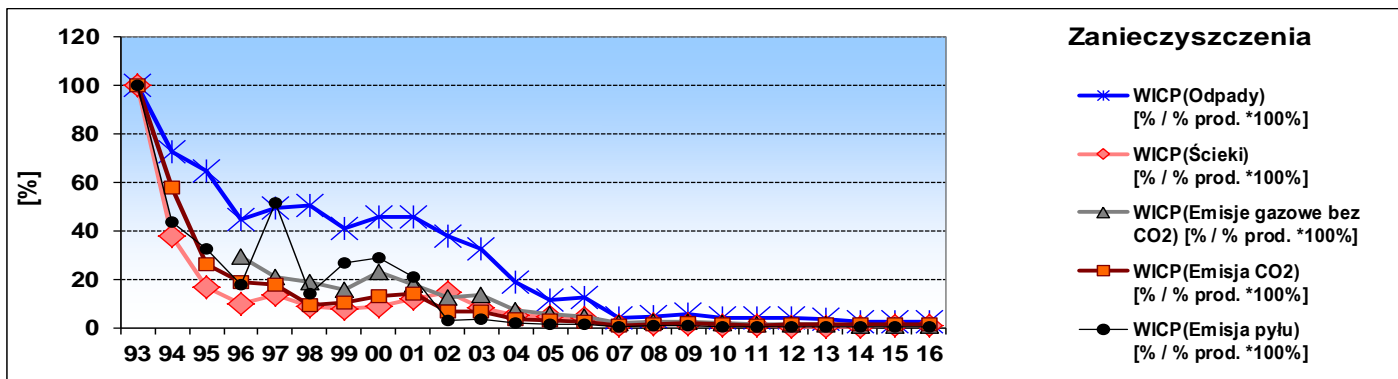


Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



Zużycie zasobów i energii

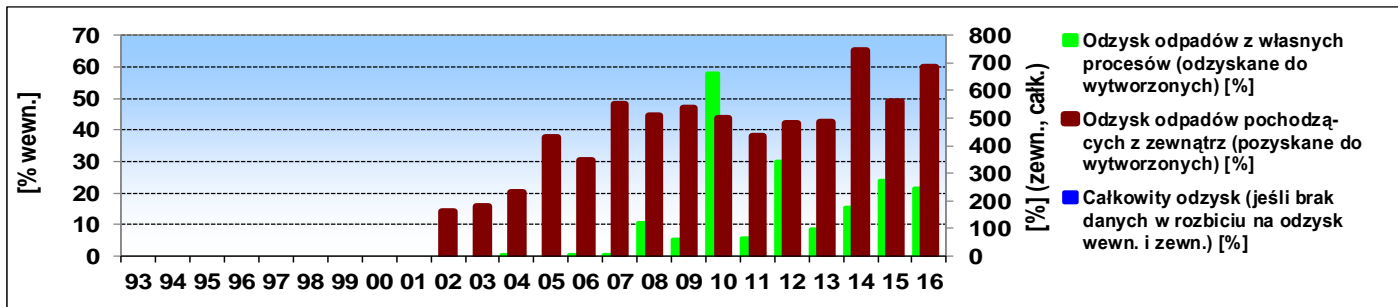
- WICP(Zużycie wody) [% / % prod. *100%]
- WICP(Energia elektryczna) [% / % prod. *100%]
- WICP(Energia cieplna) [% / % prod. *100%]



Zanieczyszczenia

- WICP(Odpady) [% / % prod. *100%]
- WICP(Ścieki) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja CO2) [% / % prod. *100%]
- WICP(Emisja pyłu) [% / % prod. *100%]

Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



Uwagi do karty

W 2008 r. Firma nawiązała współpracę z ZGH „Bolesław” SA w zakresie wykorzystania żużla w procesie flotacji rud cynku i ołowiu, co spowodowało znaczący wzrost ilości odpadów poddanych odzyskowi (w latach 2008-2016 roku poddano odzyskowi 29,4 tys. Mg żużli hutniczych zawierających ok. 6 -10%; odpad wydobywany jest z eksploatowanego składowiska, dzięki czemu wydłuża się okres jego eksploatacji).

W latach 2010-2014 na terenie spółki została zrealizowana inwestycja pn. „Budowa Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Modelowania i Optymalizacji Procesów Technologicznych Metali Nieżelaznych. Wybudowany został m.in. Ośrodek Badawczo-rozwojowy (wraz z instalacją do przerobu złomu akumulatorowego), który prowadzi prace B+R związane z recyklingiem złomu akumulatorowego i produkcją ołowiu surowego oraz stopów ołowiu. W ramach tego projektu zrealizowano też instalację zużytych akumulatorów. Zadanie było dofinansowane przez NFOŚiGW.

W latach 2014-2015 zakład opróżnił komorę zachodnią składowiska gipsu z neutralizacji elektrolitu w Bytomiu, wydobywając i przekazując do odzysku prawie 8 tys. Mg nagromadzonego tam gipsu.