

<b>Nazwa:</b>	<b>"FERRUM" S.A.</b>
<b>Adres:</b>	<b>40-246 Katowice, ul. Porcelanowa 11</b>
<b>Tel./Fax:</b>	<b>(32) 730 47 99; (32) 255 42 94</b>
<b>Prezes</b>	<b>Krzysztof Kasprzycki</b>
<b>Pełnomocnik CP:</b>	<b>Emilia Jędrych</b>
<b>Internet:</b>	<b>www.ferrum.com.pl</b>
<b>Główne produkty:</b>	<b>Rury stalowe spiralnie i wzdłużnie spawane, rury zgrzewane, czarne i izolowane oraz kształtowniki zamknięte.</b>



**Świadectwo CP**  
**Nr**  
**001/1996**



### Główne cele polityki środowiskowej

Jakość, ochrona środowiska, w tym oszczędność energii, bezpieczeństwo i higiena pracy jest zasadą każdego działania i nierozdzielnie związana ze strategią rozwoju.

**Nadrzędnym celem "FERRUM" S.A. jest:**

- dążenie do osiągnięcia pozycji lidera w zakresie produkcji rur stalowych oraz izolowanych w Europie,
- stałe podnoszenie wartości firmy poprzez stosowanie systemowego zarządzania oraz ciągłe jego doskonalenie.
- zwiększanie zyskowności prowadzonej działalności i optymalizacja kosztów,
- efektywne prowadzenie procesów technologicznych oraz doskonalenie jakości produkowanych wyrobów i świadczonych usług,
- dążenie do poprawy wyniku energetycznego,
- przestrzeganie wymagań dotyczących zgodności w zakresie produkowanych wyrobów, ochrony radiologicznej, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska, w tym zasad czystszej produkcji, oraz zużycia energii,
- spełnianie wymagań Klienta dotychczasowego i pozyskiwanie nowego poprzez dostarczanie wyrobów i usług o najwyższej jakości w oparciu o nowoczesne technologie oraz zgodnych z obowiązującymi przepisami oraz zasadami czystszej produkcji,
- dążenie do nawiązania stałej, długofalowej współpracy z odbiorcami dbając jednocześnie o środowisko naturalne oraz bezpieczeństwo i higienę pracy,
- (...) podnoszenie kwalifikacji pracowników oraz angażowanie ich do działań na rzecz zmniejszenia zużycia energii oraz poprawy bezpieczeństwa, zapewnienie pełnej informacji w tym zakresie,
- wdrażanie, stosowanie oraz wykonywanie badań zgodnie z ustalonymi oczekiwaniami interesariuszy.(...)

**Wymienione cele realizujemy poprzez:**

- orientację na spełnianie oczekiwań Klientów,
- podnoszenie poziomu technologicznego oferowanych wyrobów i usług,
- podążanie za postępem techniki i utrzymywanie odpowiedniego poziomu infrastruktury oraz Laboratorium, (...),
- stosowanie w procesach produkcyjnych technologii energooszczędnych oraz surowców bezpiecznych dla ludzi i środowiska,
- efektywne zużycie energii tam, gdzie jest to możliwe bez ujemnego wpływu na jakość,
- właściwą gospodarkę materiałami, odpadami oraz mediami energetycznymi,
- zapobieganie zanieczyszczeniom środowiskowym w tym zmniejszanie ilości odpadów produkcyjnych,
- analizę wyników funkcjonowania i skuteczności realizowanych procesów, wyników w zakresie jakości, ochrony środowiska, zarządzania energią oraz identyfikacji, oceny i eliminacji ryzyka zawodowego,
- dbałość o tereny zielone spółki,(...)
- systematyczne szkolenia w zakresie jakości, dbałości o środowisko, ochrony radiologicznej oraz poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy, dbałość o bezpieczeństwo pracy na każdym stanowisku doskonalenie działań w zakresie BHP, (...)

**Gwarancją realizacji powyższych celów jest:**

- utrzymywanie i ciągłe doskonalenie skuteczności Zintegrowanego Systemu Zarządzania spełniającego wymagania norm ISO 9001, API Spec. Q1, ISO 14001, OHSAS 18001, PN-N 18001 oraz ISO 3834-2,
- przestrzeganie wymagań prawnych i innych przy realizacji wyrobu,
- spełnianie wymagań zawartych w procedurach akredytowanych jednostek certyfikacyjnych oraz przepisów wykonawczych standardów załączonych.

Zarząd "FERRUM" S.A. zobowiązuje się do zabezpieczenia zasobów zapewniających realizację przyjętej, wdrożonej i utrzymywanej polityki oraz zapewnia, że jest uzgodniona, publicznie dostępna, zrozumiała i zakomunikowana naszym pracownikom, pracującym na rzecz Spółki oraz zainteresowanym stronom, a także systematycznie oceniana.

### Wybrane działania prośrodowiskowe

- Likwidacja lokomotyw parowych w transporcie kolejowym,
- Likwidacja stalowni-odlewni, uruchomienie produkcji topników spawalniczych aglomerowanych. Linia zgrzewania rur prądami wysokiej częstotliwości. Modernizacja procesu cięcia termicznego w produkcji konstrukcji spawanych,
- Modernizacja procesu produkcji rur,
- Modernizacja procesu produkcji ciepła,
- Modernizacja stacji kompresorów,
- Modernizacja transportu kolejowego,
- Przebudowa instalacji ograniczenia zapylenia śrutownicy,
- Zastosowanie gazu kopalnianego w kotłowni (eliminacja węgla w 50%),
- Zakup i montaż baterii cyklonów do odprowadzania spalin,
- Zakup i zabudowa urządzeń do podczyszczania ścieków,
- Modernizacja zakładowej kotłowni oraz systemu dystrybucji ciepła,
- Termomodernizacja obiektów,
- Wymiana oświetlenia na energooszczędne
- Poprawa segregacji odpadów- zwiększenie poziomu odzysku odpadów, zmniejszenia ilości odpadów komunalnych przekazywanych do składowania.
- Współpraca z Zakładem Utylizacji Odpadów – odzysk ciepła

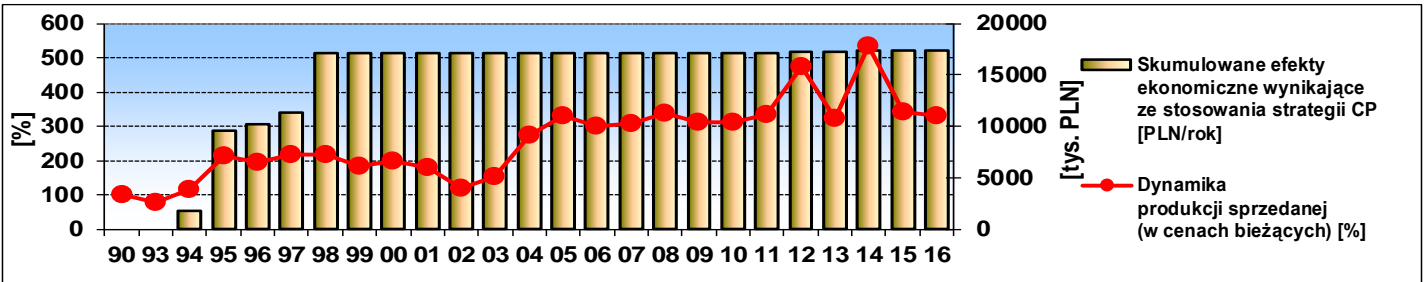
### Wybrane inne działania prospołeczne

- Wykonywanie badań profilaktycznych pracowników o szerszym zakresie od określonego przepisami prawa pracy,
- Organizowanie dla pracowników nauki języków obcych i obsługi pakietu biurowego MS Office, MS Projekt, AutoCAD. Kursy z języka angielskiego i niemieckiego na różnym poziomie zaawansowania - kończone egzaminem oraz uzyskaniem certyfikatu,
- Okresowe szkolenia z BHP i ochrony środowiska dla podwykonawców pracujących na rzecz Spółki, jak również pracowników firm dzierżawiących obiekty na terenie Spółki,
- Poszerzanie wiedzy i świadomości proekologicznej studentów szkół wyższych poprzez udostępnianie materiałów i danych do prac dyplomowych oraz przyjmowanie na praktyki,
- Przyjmowanie wycieczek ze szkół średnich i zaznajamianie młodzieży z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa Czystszej Produkcji,
- Realizacja cyklu wstępnych szkoleń dla grup pracowników z zakresu Lean Manufacturing.

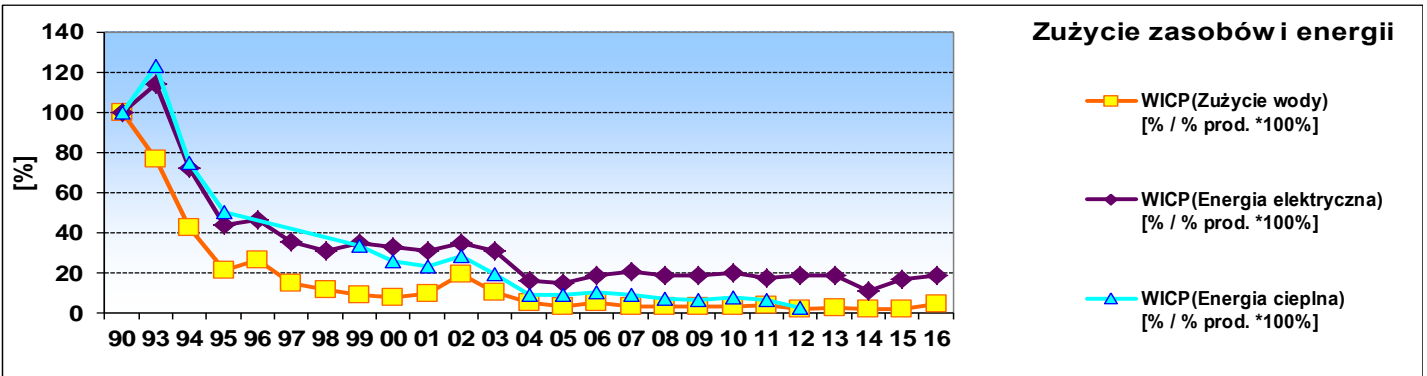
**Przedsiębiorstwo deklaruje uwzględnianie w swojej polityce zasad  
„Global Compact” – Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ**

**Organizacja wpisana do  
Polskiego Rejestru Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości  
Decyzją Kapituły Rejestru pod numerem 32/2002**

## Wartość produkcji i skumulowane efekty ekonomiczne

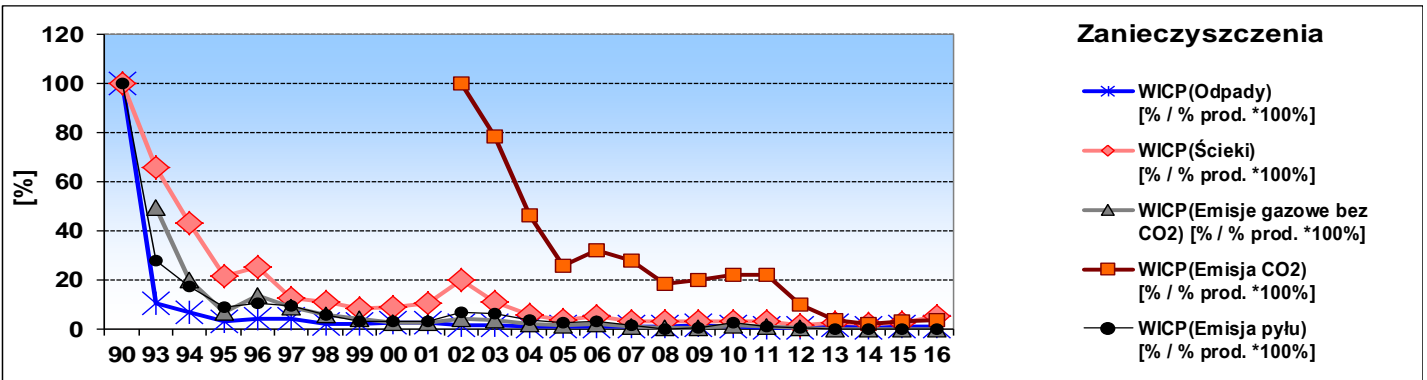


## Ocena dematerializacji produkcji: Wskaźniki Intensyfikacji Czystszej Produkcji (WICP)



## Zużycie zasobów i energii

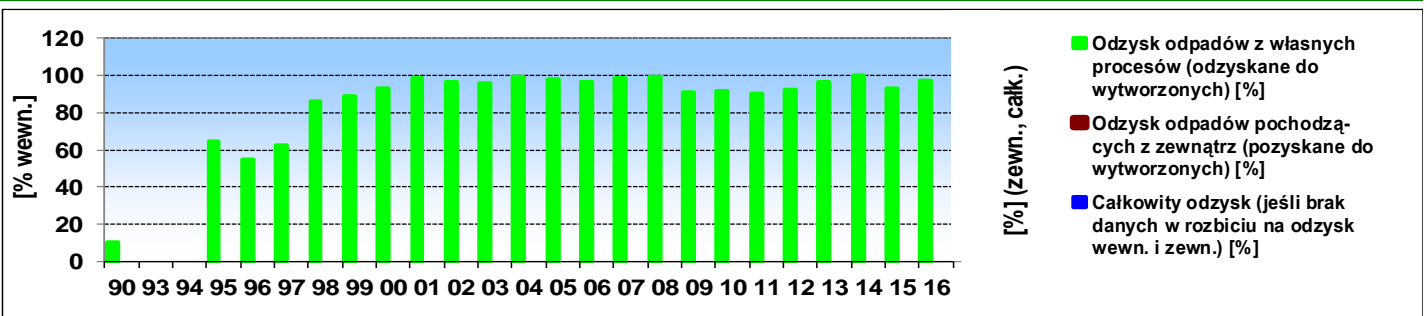
- WICP (Zużycie wody) [% / % prod. \*100%]
- WICP (Energia elektryczna) [% / % prod. \*100%]
- WICP (Energia cieplna) [% / % prod. \*100%]



## Zanieczyszczenia

- WICP (Odpady) [% / % prod. \*100%]
- WICP (Ścieki) [% / % prod. \*100%]
- WICP (Emisje gazowe bez CO2) [% / % prod. \*100%]
- WICP (Emisja CO2) [% / % prod. \*100%]
- WICP (Emisja pyłu) [% / % prod. \*100%]

## Ocena stopnia recykulacji odpadów (odzysk wewnętrzny i zewnętrzny)



## Uwagi do karty

Brak danych o odzysku odpadów w latach 1993-4.

Firma raportuje do Centrum CP emisje CO<sub>2</sub> począwszy od roku 2002.

W 2012 r. zlikwidowano wyeksploatowane kotły opalane węglem i gazem z odmetanowania kopalń. Nowy system dostawy ciepła realizowany jest przez 6 lokalnych kotłowni wyposażonych w kondensacyjne kotły gazowe. Dystrybucja ciepła realizowana jest przez zmodernizowaną instalację c.o., wyposażoną w zawory termostatyczne. Likwidacja kotłowni węglowej oraz prowadzone prace termomodernizacyjne przynoszą znaczne ograniczenie emisji gazowej i pyłowej. Od 2015 roku zużycie wody dotyczy wyłącznie FERRUM S.A - wyłączono wodę zużywaną przez dzierżawców. Wzrost zużycia energii elektrycznej na jednostkę produkcji jest wynikiem większego zapotrzebowania rynku na produkty których wytworzenie wymaga większego zużycia energii.